

ТЕХНИЧЕСКОЕ
РУКОВОДСТВО

CHIMERA ED



CHIMERA ED | SAIMA

ПРЕЗЕНТАЦИЯ

Saima Sicurezza SpA — компания Saima Group, основанная в 1977 году. С 1997 года она имеет сертификат UNI EN ISO 9001.

Благодарим вас за покупку нашего продукта. Данное руководство является неотъемлемой частью МАШИНЫ КОНТРОЛЯ ДОСТУПА, поэтому необходимо соблюдать его положения.

Ни одна из частей данного руководства не может быть воспроизведена в любой форме, с помощью каких-либо электронных или механических средств для любого использования без письменного разрешения SAIMA SICUREZZA SpA.

Чертежи и описания в данном руководстве могут быть изменены и модифицированы без предварительного уведомления.

Приведенные ниже данные относятся к машине:

МОДЕЛЬ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

Производственный отдел Saima Sicurezza SpA – Indicatore (AR) – Италия

Дата.....

Менеджер по тестированию.....

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ

- Приведенные ниже символы обозначают состояние более или менее серьезной опасности. Они были включены в различные главы, чтобы привлечь внимание читателя.



Опасность для здоровья людей. Несоблюдение указаний, отмеченных этим символом, может привести к серьезным физическим повреждениям людей.



Потенциально опасная ситуация или запрещенное использование, которое может привести к серьезному повреждению машины. Несоблюдение указаний, отмеченных этим символом, может привести к более или менее серьезной травме машины.

- Следующие символы обозначают более или менее серьезную опасность. При необходимости они применялись на местах машин, чтобы сигнализировать об опасности.

ОПАСНОСТЬ



Общая опасность



Высокое напряжение



Заземление



Опасность защемления пальцев



Опасность: горячая поверхность



Опасное препятствие

ЗАПРЕЩЕНО!!!



Не снимайте защитное снаряжение



Не снимать/регулировать в движении



Не используйте воду в случае пожара

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕЗЕНТАЦИЯ	2
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ	3
1 ВВЕДЕНИЕ	6
1.1 Гарантия	6
1.2 Назначение использования	6
1.3 Идентификация	7
1.4 Общие правила техники безопасности	7
1.5 Устройства безопасности	8
1.6 Предупреждение о рисках	8
1.6.1 Предупреждения для пользователей	9
1.6.2 Предупреждения для специалистов по техническому обслуживанию	9
1.7 Оценка риска.....	10
1.8 Реклама технического обслуживания	12
2 ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ	13
2.1 Описание продукта.....	13
2.2 Функционирование будки охраны.....	14
2.3 Пульт управления.....	18
2.4 Режимы работы пульта управления.....	19
2.5 Мигание света в каждом состоянии стенда.....	22
3 ЭЛЕКТРОННОЕ ОПИСАНИЕ	23
3.1 Электронная табличка.....	23
3.2 Схема блоков.....	24
3.3 Электропитание	25
3.3.1 Электропитание 220 В переменного тока	25
3.3.2 Электропитание UL – 100/240 В переменного тока, 2,8 А, 50/60 Гц.....	26
3.4 Электронный блок управления ЭД.....	27
3.4.1 Разъемы	28
3.4.2 Программирование.....	37
3.4.3 Параметризация и диагностика.....	39
4 ВХОДЫ И ВЫХОДЫ	41
4.1 Электронный блок управления.....	41

4.2 Ввод/вывод 315.....	42
5 ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ ВЕСОМ, СИНТЕЗА И ДИАГНОСТИКИ: IUPITER	43
5.1 Параметризация.....	43
5.1.1 Страница инвертора.....	43
5.1.2 Страница настройки ED – Инвертор.....	46
5.1.3 Страница настройки ED — Мастер.....	48
5.1.4 Страница веса – Синтез.....	52
5.2 Диагностика.....	54
5.2.1 Страница расширения ввода-вывода (дополнительно)	54
5.2.2 Страница диагностики	55
6 МЕХАНИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА	56
6.1 Расположение стенда.....	56
6.2 Применение боковых креплений	57
6.3 Примеры установки	57
6.4 Электропроводка	58
7 ОБСЛУЖИВАНИЕ	60
7.1 Плановое техническое обслуживание.....	60
7.2 Разрешение ущерба	61
7.3 Журнал установки	62
7.4 Журнал технического обслуживания.....	63
8 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	65
9 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	66

1. ВВЕДЕНИЕ

В этом руководстве описаны все правила использования, а также некоторая информация по техническому обслуживанию, позволяющая получить наилучшие результаты и высокий уровень эффективности работы машины. Поэтому мы советуем вам внимательно прочитать все эти рекомендации, прежде чем активировать кабину безопасности. Информацию по ремонту, регулировке и другим настройкам, отличным от приведенных здесь, следует запросить в Saima Sicurezza SpA.

Храните данное руководство для каждой будущей консультации.

1.1 Гарантия

Мы остаемся в вашем полном распоряжении для решения вопросов, которые могут возникнуть. Напоминаем, что несоблюдение описанных предписаний влечет за собой аннулирование гарантии.

Гарантийная ответственность аннулируется, если пользователь не следует инструкциям по эксплуатации или вносит изменения без предварительного превентивного письменного разрешения производителя и/или использует неоригинальные запасные части.

Saima Sicurezza SpA оставляет за собой все право вносить любые изменения, которые сочтет необходимыми для лучшего функционирования кабины охраны.

1.2 Назначение использования

Кабину охраны следует использовать исключительно в качестве защитной двери с контролем доступа.

Ограничения предполагаемого использования:

Стенд должен использоваться только по прямому назначению, принимая во внимание указанные ограничения. Любое другое использование следует считать неуместным и неправильным. Производитель не несет ответственности за любой ущерб, причиненный неправильным, неправильным или нерациональным использованием стенда.

1.3 Идентификация

Показанная здесь металлическая табличка содержит всю информацию об идентификации и операционной системе.

Она размещается внутри кабины.

Вместе с возможным запросом на техническое обслуживание необходимо предоставить серийный номер, указанный на табличке.

The image shows a metal identification plate for a SAIMA device. At the top left is the SAIMA logo and the text 'SICUREZZA S.P.A. INDICATORE (AR) ITALIA Tel. 0575-9291'. At the top right is the CE mark. Below this, there are several fields for technical specifications:

MODELLO	<input type="text"/>	TENSIONE (V)	<input type="text"/>
MATRICOLA	<input type="text"/>		
FREQUENZA (Hz)	<input type="text"/>	POTENZA (Kw)	<input type="text"/>
MASSA Kg	<input type="text"/>	SPINTA MAX (N)	<input type="text"/>

1.4 Общие правила техники безопасности

Техническое обслуживание может выполнять только специально обученный и авторизованный персонал. Производитель не несет ответственности за любое несанкционированное вмешательство или модификацию системы.

Удаление или вмешательство в устройства безопасности влечет за собой нарушение правил безопасности.

Наши кабины предназначены для приема только оригинальных запасных частей. Квалифицированный персонал должен выполнять настройки, соблюдая приведенные здесь инструкции. Пожалуйста, убедитесь, что при работе системы соблюдаются все условия безопасности. Если вы заметили какие-либо нарушения, немедленно остановите систему и позвоните в сервисную службу.



Только профессионально квалифицированный персонал должен обслуживать электрическую систему, даже если работы по техническому обслуживанию носят небольшой объем.

1.5 Устройства безопасности

- Ручная разблокировка системы в случае сбоя электропитания
- Внутренняя кнопка вызова помощи
- Недоступное механическое движение
- Металлические таблички с указанием правильных процедур, которые необходимо выполнить.
- Электрическая изоляция
- Предохранительный трансформатор
- Периферийные устройства, работающие по SELV



Мы напоминаем всем нашим клиентам соблюдать действующие нормы, в первую очередь системное заземление и устройства безопасности.

1.6 Предупреждение о риске

Машина была построена в соответствии с правилами безопасности и с учетом рисков для пользователя и обслуживающего персонала, с соблюдением надлежащей практики и технических критериев для любых ситуаций, не предусмотренных правилами.

Тем не менее, все еще существуют риски, связанные с типом машины, для пользователей и обслуживающего персонала, для которых не удалось найти технические решения, и поэтому требуются особые меры предосторожности.

Во время нормальной работы пользователь не должен иметь доступа к движущимся частям.

В случае ручного выпуска или при проведении работ по техническому обслуживанию в рассматриваемой зоне размещаются обязательные знаки, призывающие отключить электропитание машины перед продолжением работы. Зоны с риском поражения электрическим током, доступные для операторов, отмечены соответствующим символом в соответствии с требованиями CEI EN 60204.-1. Нет риска оказаться зажатым внутри кабины благодаря ручной разблокировке системы в случае сбоя электропитания.

1.6.1 *Предупреждения для пользователей*

- Не проходите через проем слишком быстро, возможны столкновения.
- Дети и животные могут оказаться в опасности, если их оставить одних во время перехода. Проходя мимо, держите детей и животных между руками или рядом с собой.
- Не помещайте руки или другие части тела в пустые места между неподвижной и подвижной частями конструкции.
- Не взламывайте двери во время их движения; чрезмерное усилие может повредить приводные механизмы, препятствуя правильной работе системы, и может причинить вред пользователю.
- Не прилагайте усилий к закрытой двери; чрезмерная мощность может повредить систему запирания и конструкцию дверей, а также причинить вред пользователю.

1.6.2 *Предупреждения для сервисных специалистов*

- Установка и техническое обслуживание должны выполняться обученным и уполномоченным персоналом.
- При перемещении двери вручную во время технического обслуживания не помещайте руки внутрь механических компонентов.
- Включение машины при снятом внутреннем потолке или внешней крыше может быть опасным; Будьте осторожны и не помещайте руки внутрь приводных элементов во время работы машины.
- Пока никто не работает на машине, оставьте внутренний потолок и внешнюю крышу собранными на стенде и закрепленными винтами.
- Не оставляйте ключи в замках. Не передавайте ключи неподготовленному или не уполномоченному персоналу.

1.7 Оценка риска



Случайные риски, исходящие от машины, могут возникнуть у людей в зависимости от их категории. Мы можем определить следующие категории:

1. Перевозчики.
2. Монтажники.
3. Сервисные специалисты.
4. Уборочный персонал.
5. Взрослые пользователи, дети, люди с ограниченными возможностями.

КАТЕГОРИЯ 1 – ПЕРЕВОЗЧИКИ

Люди в группе риска:

Водители грузовиков, грузчики, монтажники.

Тип риска:

- Наклон машины.
- Сдавливание пальцев и стоп.
- Травмы от чрезмерного напряжения при движении машины.

Как избежать рисков:

- Не освобождайте машину от упаковки до прибытия к месту установки.
- Поднимайте и перемещайте машину, используя подходящее оборудование.
- Держитесь подальше от машины, когда она поднята.

КАТЕГОРИЯ 2 – МОНТАЖНИКИ

Люди в группе риска:

Монтажники, электрики, техники.

Тип риска:

- Шум при сверлении крепежных отверстий.
- Опасность поражения электрическим током при сверлении отверстий и подключении проводов.
- Опасность отрезания пальцев во время движения механических частей при снятии внутреннего потолка или внешней крыши.

Как избежать рисков:

- Используйте защитное снаряжение.
- Используйте инструменты для проверки электрического напряжения.
- Не работайте с механическими частями во время работы машины.

КАТЕГОРИЯ 3 – СЕРВИСНЫЕ ТЕХНИКИ

Люди в группе риска: Обслуживающий и обслуживаемый персонал.

Тип риска:

- Поражение электрическим током при работе с оборудованием напряжением 220 В.
- Порезы и защемление пальцев между движущимися частями.
- Ненормальная работа, вызванная сбоями.

Как избежать рисков:

- Используйте защитное снаряжение.
- Проверить работу систем безопасности.
- Не работайте, пока механические части находятся в движении.

КАТЕГОРИЯ 4 – УБОРОЧНЫЙ ПЕРСОНАЛ

Лица группы риска: уборщики, обслуживающий персонал

Тип риска:

- Использование вредных веществ.
- Давление между закрывающимися дверями.
- Застревание чистящих тряпок при движении дверей. **Как избежать рисков:**
- Используйте соответствующие защитные устройства.
- Отключить движение дверей с пульта управления. - Не чистите двери во время движения.

КАТЕГОРИЯ 5 – ПОЛЬЗОВАТЕЛИ

Лица в группе риска: взрослые пользователи, люди с ограниченными возможностями.

Тип риска:

- Удары по дверям при открытии/закрытии.

Как избежать рисков:

- Не спешите при прохождении.
- Не пытайтесь вернуться назад во время прохождения.
- Держите зонтики и сумки близко к телу.

Лица в группе риска: дети в сопровождении взрослых.

Тип риска:

- Удары по дверям при закрытии.

Как избежать рисков:

- Дети должны находиться впереди и очень близко к взрослому.
- Не спешите при прохождении.
- Не тащите детей за руки.
- Не оставляйте детей одних во время перехода.

1.8 Реклама технического обслуживания

Машина изготовлена с соблюдением действующего законодательства и с учетом законодательных положений, транспонирующих директивы сообщества.

Мы рекомендуем периодическую проверку целостности системы каждые полгода поручать исключительно квалифицированному персоналу.

Во время планового технического обслуживания выполняйте операции, указанные в настоящем руководстве.

2 ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

2.1 Описание продукта

Шлюзовая кабина оборудована специальной системой, позволяющей проверять наличие металлических предметов и/или людей в шлюзовом отсеке. По желанию кабина может быть оснащена металлодетектором и биометрическими системами распознавания людей.

NB. Система обнаружения предметов интересуется только внутренний отсек. Так, можно прикрепить стенд к боковым конструкциям (светильникам, потолку) без ущерба для функционирования.

Конструкция охранной двери изготовлена из стального листа, усиленного трубчатыми трубками большой толщины. Роспись производится специальными материалами, которые придают готовому изделию большую устойчивость к атмосферным и другим воздействиям. Детали проходного отсека изготовлены из специальных высокопрочных материалов, как и опоры дверей, в которых размещены бронестекла.

Пульт управления расположен в верхнем отсеке кабины и легко управляем. Покрытие из пластика закрывает верхний отсек от пыли.

Открытие дверей ручного типа.

В обычном режиме двери блокируются электрозамками, которые отпираются внешними кнопками.

В случае неисправности кабины электрозамки можно разблокировать как снаружи, так и внутри кабины, ключами, расположенными под кнопками (в случае кабины с металлодетектором, в локальной внешней стороне электро- замок-замок можно разблокировать прямо снаружи кабины).

Стенд оснащен:

- Имплантат домофона для разговора между внешним миром и командной консолью;
- Синтез речи с одним или несколькими сообщениями (по запросу);
- Кнопки, включающие светодиоды оповещения (красный, желтый, зеленый), кнопку вызова домофона, микрофон, кнопку открытия двери;
- кнопка вызова домофона, остановки и вызова, расположенная внутри кабинки.
- потолочный светильник из точечных светильников, динамика и кнопки домофона (по запросу);
- механический ключ для включения кабины и ночного закрытия.



Неиспользование ночного закрытия механическим ключом может привести к тому, что двери останутся незапертыми и их можно будет открыть вручную в случае исчерпания запаса заряда аккумуляторов.

2.2 Функционирование будки охраны

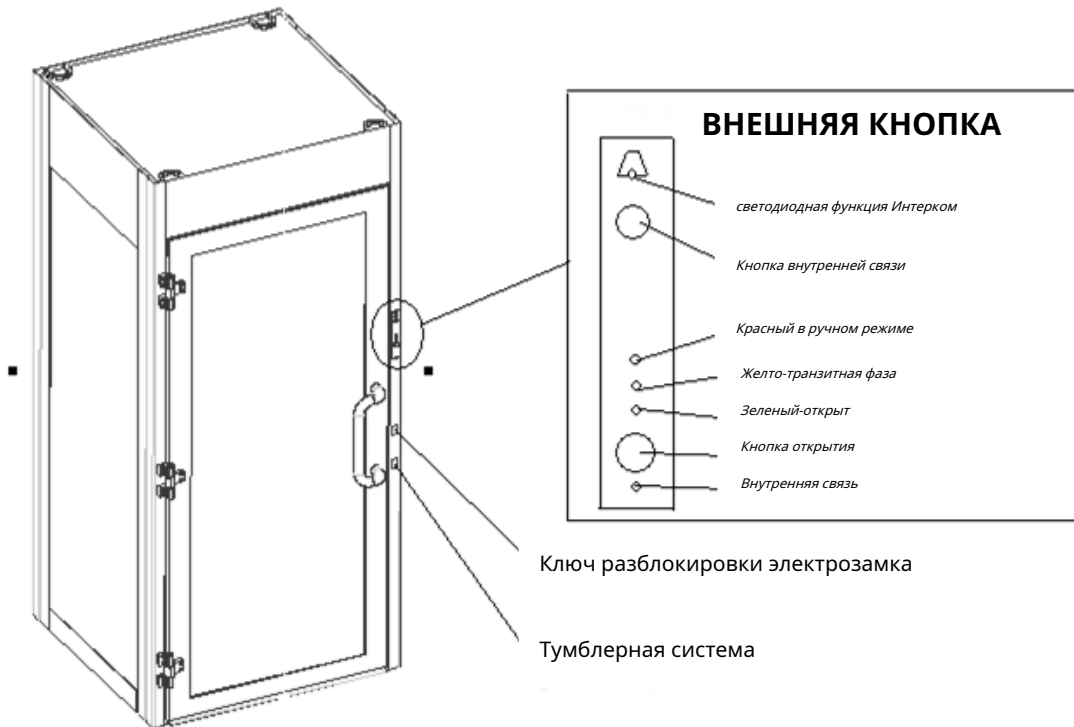


Рисунок 2-1 ВИД ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ



Рисунок 2-2 ВИД ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

CHIMERA ED

ВКЛЮЧЕНИЕ СТЕНДА

Шлюзовую кабину можно включать и выключать механическим ключом, расположенным в верхней части внешней стороны кабины (дет. 2 Рисунок 2-1 ВИД ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ).

Используйте ранее упомянутый ключ для первого входа и е для последнего выхода.

При его включении автоматически будет выполнен первый цикл открытия дверей, который необходимо использовать для входа первого человека.

Механический ключ не будет присутствовать в версиях с дублирующим управлением открыванием.

ПРОХОД

После включения убедитесь, что консоль запрограммирована на обычный транзит, что должно произойти, как показано ниже:

- 1 - Нажать кнопку вызова (часть 1 Рисунок 2-1 ВИД ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ), расположенную сбоку проходного отсека, и дожидаться открытия двери
- 2 - Войти
- 3 - Дождитесь закрытия двери и открытия другой двери
- 4 - Выйдите

СИГНАЛИЗАЦИЯ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА (опция)

Каждый раз, когда один покупатель пытается пройти через стенд с металлическим предметом, по габаритам и весу сравнимым с оружием, это вызывает срабатывание металлодетектора. Состояние тревоги активирует соответствующее сообщение, записанное на панели голосового синтеза, которое предложит пользователю выйти и сложить все металлические предметы в специальный ящик.

Первая дверь остается открытой, чтобы позволить входящему пользователю выйти, затем она закроется и автоматически будет произведена проверка транзитного отсека на наличие металлических предметов внутри кабины. Если проверка отрицательная, машина автоматически перезагрузится и будет готова к новому транзиту. В противном случае внешняя дверь продолжает открываться и закрываться до тех пор, пока зарегистрированный объект не будет удален.

ТРАНЗИТ С МЕТАЛЛОМ (при наличии)

Чтобы разрешить вход лицу, владеющему металлическими предметами или оружием (например, охранникам, хранителям ценностей и т. д.), в охраняемое место, необходимо выполнить следующую процедуру:

- 1 - Если входом пользователь вызвал тревогу металлодетектора, он должен выйти и дождаться сигнала тревоги этап до завершения. Поэтому оператор станка с помощью пульта может исключить металлоискатель, разрешив вход.
- 2 - Если перед входом человек спрашивает разрешение на вход по домофону, механизатору при использовании консоли появится возможность исключить металлоискатель.

В обоих случаях для повторной активации металлодетектора достаточно, чтобы оператор станка снова перевел металлодетектор в положение ВКЛ.

ЗАКРЫТА ДВЕРЬ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННОСТИ

В те часы, когда вы хотите запретить вход публике, необходимо будет перевести командную кнопку консоли в режим «Только выход». В этом случае пользователю необходимо попросить войти через домофон.

СИГНАЛИЗАЦИЯ АНТИ-ЗАЛОЖНИКОВ

Система объемного контроля настроена для человека, объем которого соответствует макс. Вес 120 кг (если иное не оговорено заказчиком). Это означает, что при наличии большей громкости, чем установленная, процедура входа будет прервана, а внешняя дверь останется открытой для эвакуации, при этом синтезатор голоса предложит связаться с оператором через домофон.

ПОРЯДОК СОГЛАСИЯ НА ПРОХОД ДВУХ ЧЕЛОВЕК

Если вы хотите разрешить проход двум людям одновременно (или в любом случае с активированной сигнализацией против заложников), нажатие кнопки «Сброс» позволит системе завершить процедуру входа.

АВАРИЙНОЕ ОТКРЫТИЕ ДВЕРИ

Аварийная команда на консоли позволяет открыть современные двери. В случае полного отсутствия электропитания или поломки стэнда необходимо будет приступить к ручному аварийному реагированию. В этом случае откройте смотровую дверь, расположенную над кабиной (со внутренней стороны банка), отключите электропитание, снимите разъем аккумулятора и приступайте к ручному открытию дверей.



Выполняйте эту операцию после отключения машины с помощью главного выключателя.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА ПРИ ОТСУТСТВИИ ТОКА

При отсутствии электропитания 220В автоматически активируются аккумуляторы, обеспечивающие не менее 30 минут дальнейшей работы. По истечении этого периода двери останавливаются, и, нажав кнопку сброса электронной логики, можно воспользоваться дополнительным резервом энергии, чтобы разрешить определенное количество открываний дверей.



Электронный логический переключатель сброса следует использовать только в чрезвычайных ситуациях, поскольку он может сделать зарядку аккумуляторов критической и, следовательно, привести к необходимости их замены. Функцию сброса после использования необходимо сбросить, выключив и снова включив электронную логику, нажав кнопку ВКЛ/ВЫКЛ.

CHIMERA ED

КНОПКА БЛОКИРОВКИ ДВЕРЕЙ ВРУЧНУЮ

Если функция блокировки активирована во время движения дверей, они останавливаются сами и их можно перемещать только вручную.

Если функция блокировки активируется, когда обе двери закрыты, мы имеем разблокировку магнита внешней двери и торможение движения дверей.

Чтобы вернуть работу кабины в нормальное состояние, необходимо выполнить процедуру сброса.

РАЗРЕШЕНИЕ ПРОХОДА

В случае обнаружения нежелательных людей или необходимости прервать входной проход, можно заблокировать поток, исключая проход, включив специальный переключатель в пульте (Рисунок 2-3) в положении ВЫКЛ.

Для восстановления нормального транзита достаточно вернуть переключатель в положение ON.

РУЧНАЯ ФУНКЦИЯ

В случае, если оператор хочет проверить транзитный поток как на входе, так и на выходе, это возможно благодаря специальной кнопке на консоли, вставив ручную функцию. Далее оператор осуществляет переход через кнопки «внешняя дверь» «внутренняя дверь».

ФУНКЦИЯ НЕ ПРАВИЛЬНА

В случае обнаружения отклонений в работе, прежде чем приступить к другим проверкам, убедитесь, что команды консоли находятся в положении НОРМАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД.

Перепады напряжения в линии электропитания или длительное отсутствие электрического тока могут привести к плохой работе стенда, имитируя, например, наличие металлического предмета внутри проходного отсека.

Для восстановления нормального режима работы выключите кабину кнопкой включения консоли и через несколько секунд включите ее снова.

В случае отключения электроэнергии и разрядившихся батарей можно разблокировать обе двери, как описано в разделе «Аварийное открытие двери».

В случае сохранения неисправностей или отклонений, отличных от перечисленных выше, немедленно сообщите об этом в нашу службу технического обслуживания по адресу:



ТЕЛ (+39) 0575 9291



ФАКС (+39) 0575 929238



www.saimasicurezza.com

2.3 Консоль управления

Последовательный пульт управления оснащен основными функциями, обычно используемыми для программирования режимов работы станда; кроме того, может использоваться как в качестве одиночной консоли, так и в качестве дополнительной консоли в сочетании с цифровой консолью.

Функции можно включать и отключать с помощью клавиши: светодиода укажет его состояние.

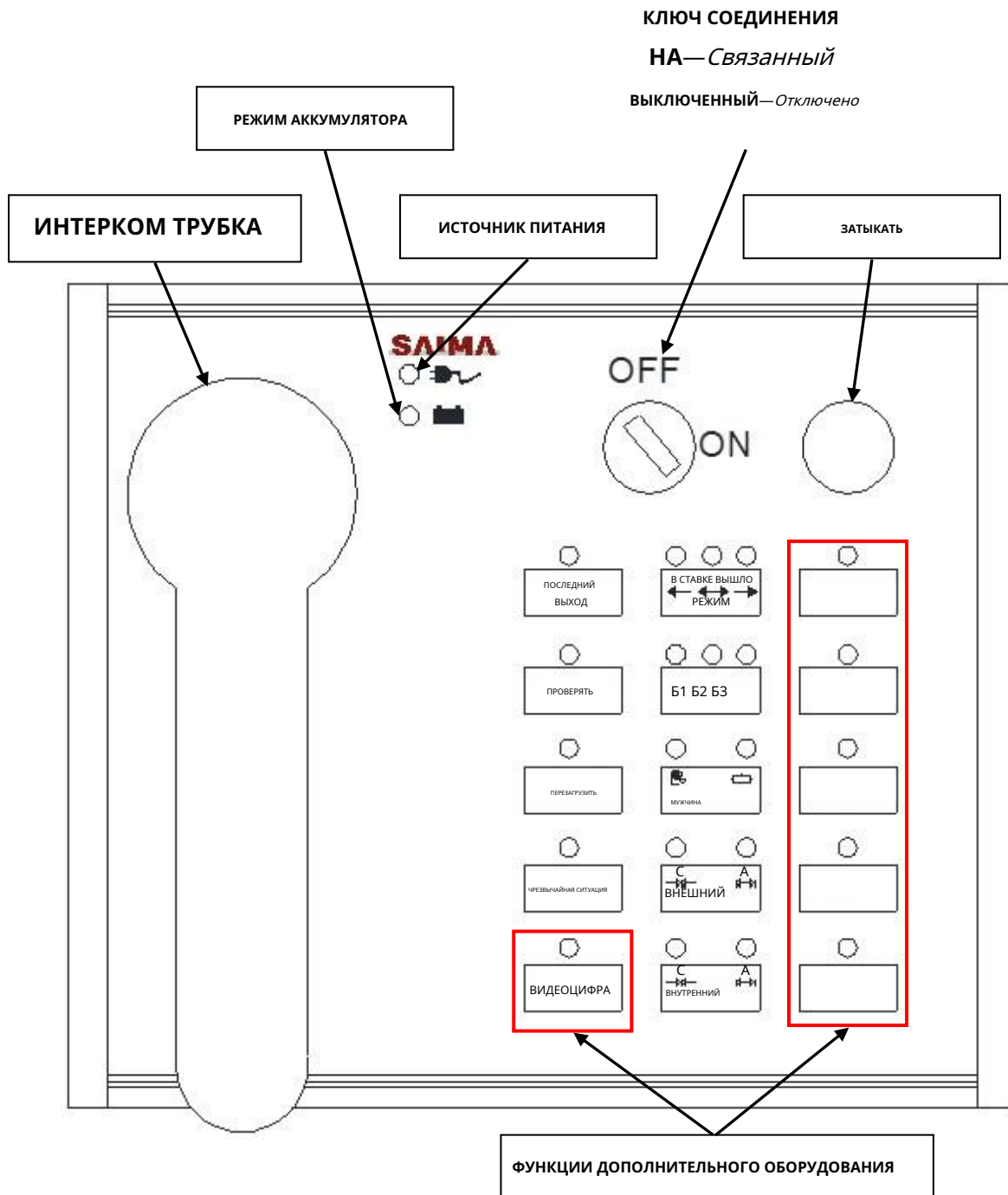


Рисунок 2-3

CHIMERA ED**2.4 Режимы работы пульта управления****Клавиша консоли ВКЛ/ВЫКЛ**

Эта клавиша включает и отключает консоль.

ВКЛ: консоль включена

ВЫКЛ: консоль отключена

Последний выход

При нажатии на эту кнопку открывается доступ либо по механическому замку двери, либо по импульсному контакту (замок с пружинным контактом, электронный ключ, считыватель бейджей и т.п.), для уборщиков, обслуживающего персонала и т.п.

Светодиод горит: функция включена

Светодиод выключен: стандартная функция

Проверить

Эта функция управляет постоянным отключением контроля веса.

Светодиод горит: проверка включена

Светодиод выключен: проверка отключена

Перезагрузить

Эта кнопка позволяет отменить действующую тревогу за один проход, о чем сигнализирует звуковой сигнал.

Светодиод горит: сброс на один проход

Светодиод выключен: стандартная работа

Чрезвычайная ситуация

Эта функция открывает обе двери одновременно.

Светодиод горит: обе двери открыты

Светодиод выключен: стандартная работа

Видео-цифра (опционально)

Позволяет подключать и отключать видеоцифровое управление.

Светодиод горит: цифра видео включена

Светодиод выключен: цифра видео отключена

Режим

Это дает возможность выбирать режим работы охранной кабины.

Левый светодиод горит: только вход

Центральный светодиод включен: двунаправленный

Правый светодиод горит: только выход

Панель В1, В2, В3

Он управляет одновременно тремя кабинами с помощью одной консоли. Нажав эту кнопку, можно выбрать кабинку и в случае тревоги она переместится автоматически.

Автоматический/Ручной

Нажимая эту кнопку, можно управлять ручным и автоматическим режимами.

Левый светодиод горит: ручной режим

Правый светодиод горит: автоматический режим

Внешняя дверь

Позволяет открывать внешнюю дверь в ручном режиме.

В автоматическом режиме эту клавишу можно использовать для активации/деактивации функции «Блокировка» внешней двери. При активированной функции «Блокировка» консоль подает непрерывный сигнал тревоги, пока функция не будет отключена. В дополнение к этому сигналу тревоги о незакрытых дверях будет сигнализировать одновременное загорание двух светодиодов.

Зеленый светодиод горит: внешняя дверь закрыта

Горит красный светодиод: внешняя дверь открыта

Внутренняя дверь

Позволяет открыть внутреннюю дверь в ручном режиме.

В автоматическом режиме эту клавишу можно использовать для активации/деактивации функции «Запирание» внутренней двери. Функция работает так же, как описано выше для внешней двери.

Зеленый светодиод горит: внутренняя дверь закрыта.

Горит красный светодиод: внутренняя дверь открыта

Внутренняя связь

При звонке по внутренней связи из кабинки в пульте включается звонок. Подняв трубку домофона, консоль соединяется с кабинкой, откуда поступил звонок. Когда трубка поднята и на линии есть еще кабинки, нажмите кнопку **В1, В2, В3** ключ для соединения с нужной кабинкой.

Внешний телефон (дополнительное оборудование)

Подключает и отключает внешнюю телефонную панель, отделенную от кабины (дополнительное оборудование).

Светодиод горит: выбран внешний телефон.

Светодиод выключен: телефон в кабинке выбран.

Полуавтомат (дополнительное оборудование)

В полуавтоматическом режиме пользователь входит в кабину охраны с помощью внешнего считывателя электронных ключей. Внешняя дверь кабины охраны остается открытой. Пульт издает прерывистый звук, предупреждающий оператора о присутствии человека внутри кабины охраны. Нажатием кнопки «Сброс» оператор дает возможность лицу, находящемуся в кабине охраны, завершить транзит. Выход из чувствительной зоны всегда свободен.

Светодиод горит: полуавтоматический режим включен.

Светодиод выключен: полуавтоматический режим отключен.

Биоцифра (дополнительное оборудование)

Позволяет подключать и отключать биоцифровое управление.

Светодиод включен: биоцифра включена

Светодиод выключен: биоцифра отключена.

Источник питания

Горящий светодиод указывает на наличие источника питания (220 В).

Батарея

Горящий светодиод указывает на режим работы аккумулятора.

Сброс логики управления

Для полного сброса главной панели нажмите кнопку **В1, В2, В3** и **«Внутренняя дверь»** ключи одновременно, пока все стенды не начнут сбрасываться.



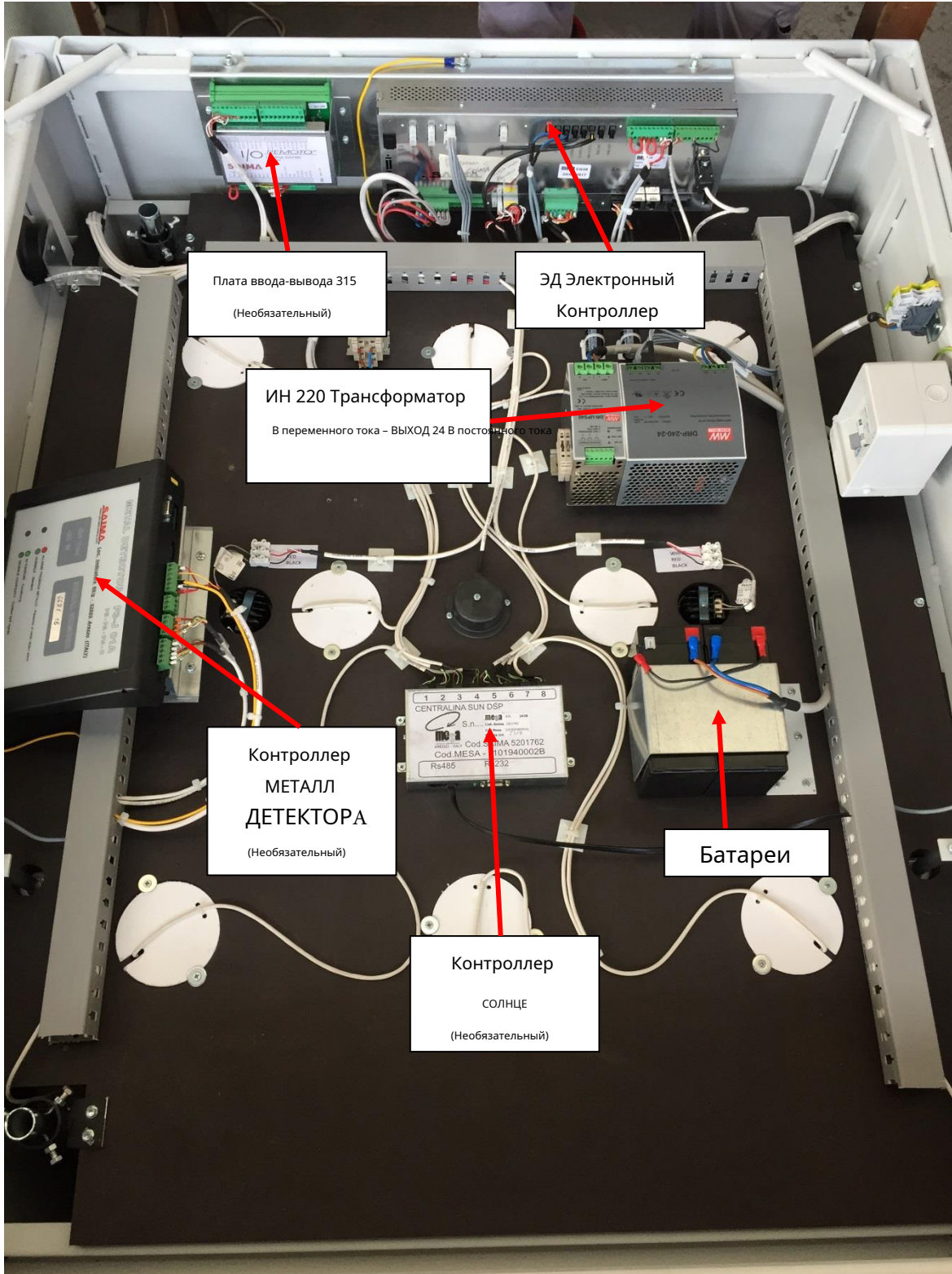
Во время сброса не производите других операций на консоли или на кабине.

2,5Свет мигает в каждом состоянии стенда

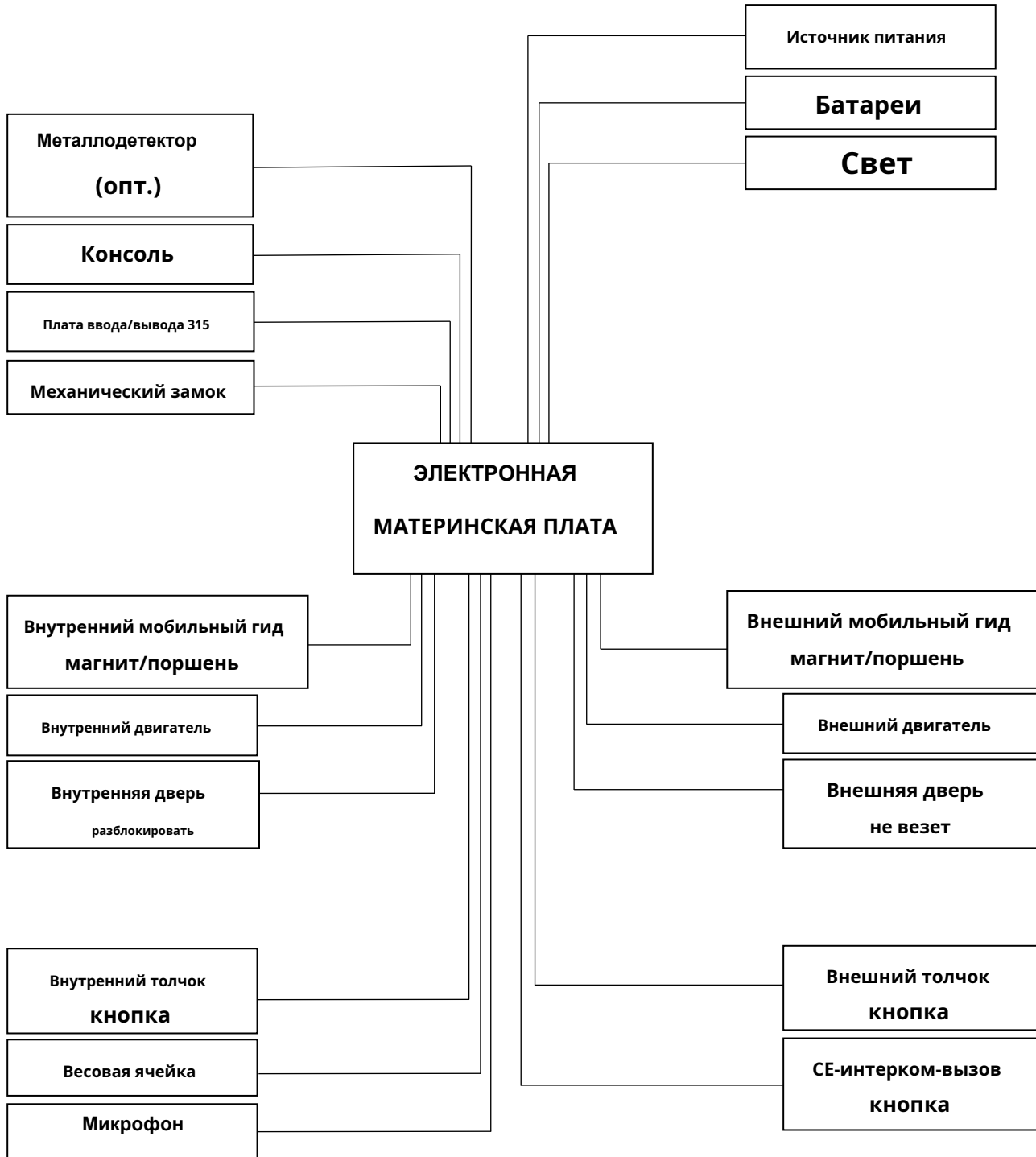
Состояние стенда	Внешний свет	Внутреннее освещение
Режим ожидания двунаправленный	Зеленый	Зеленый
Режим ожидания	Зеленый	Красный
Режим ожидания, моновыход	Красный	Зеленый
Руководство по режиму ожидания	Красный	Красный
Вход транзитный с внешним открыванием/открытой дверью	Зеленый	Желтый
Въезд транзитный с закрыванием наружных дверей	Желтый	Желтый
Выходной транзит с внутренней дверью открывающейся/открытой	Желтый	Зеленый
Выходной транзит с закрытием внутренней двери	Желтый	Желтый
Въезд/выезд транзитом с оговоркой на въезде сторона	Желтый и Зеленый Мигает	Желтый
Въезд/выезд транзитом с бронью на выезде сторона	Желтый	Желтый и Зеленый Мигает
Въезд транзитный в ручном режиме с внешней дверью открытие/открыть	Зеленый	Красный
Въезд транзитный в ручном режиме с внешней дверью закрытие	Красный	Красный
Выходной транзит в ручном режиме с внутренней дверью открытие/открыть	Красный	Зеленый
Выходной транзит в ручном режиме с внутренней дверью закрытие	Красный	Красный
Чрезвычайная ситуация	Зеленый	Зеленый
Возобновить работу после чрезвычайной ситуации	Красный	Красный
Сигнализация металлодетектора	Красный	Красный
Последний выход	Красный	Зеленый
Последний выход с продолжающимся транзитом	Красный и Желтый	Зеленый
Механический замок закрыт внешней дверью закрыто	Красный	Выключить свет
Механический замок закрыт, внешняя дверь открыта	Красный и Зеленый	Красный и Зеленый
Ошибка кодировщика	Красный и Зеленый	Красный и Зеленый

3 ЭЛЕКТРОННОЕ ОПИСАНИЕ

3.1 Электронная табличка



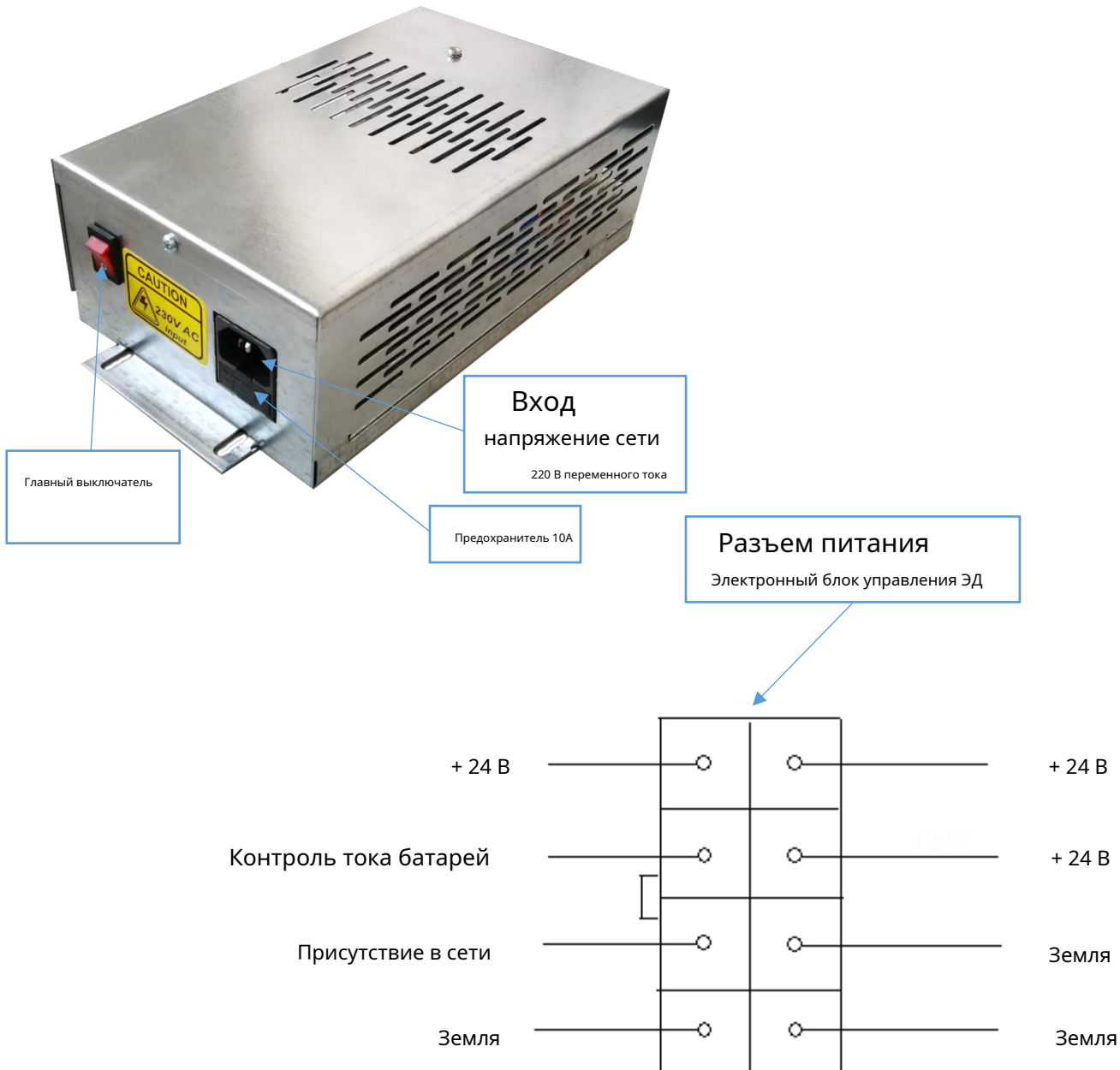
3.2 Схема блоков



3.3 Источник питания

Стенд может быть оснащен двумя различными типами электропитания в зависимости от требуемых характеристик.

3.3.1 *Источник питания 220 В переменного тока*



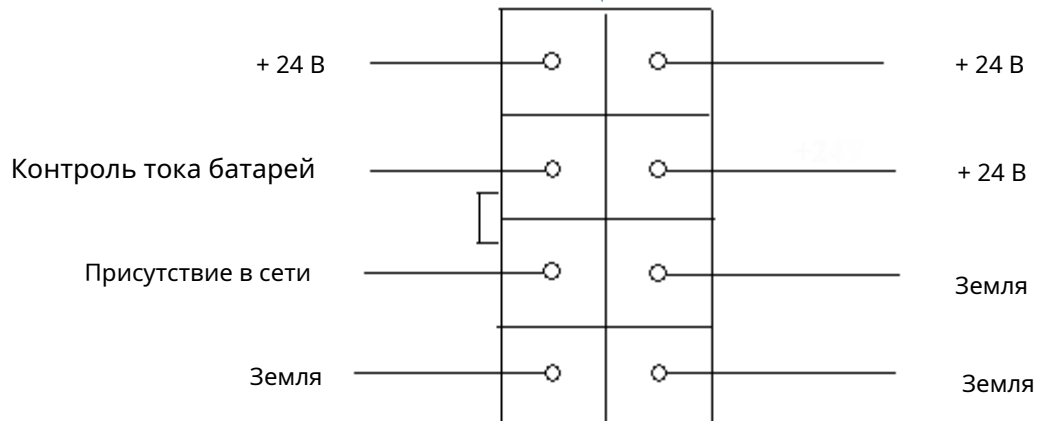
3.3.2 Источник питания UL - 100/240 В переменного тока, 2,8 А, 50/60 Гц.

Выход напряжения 24VDC 10A

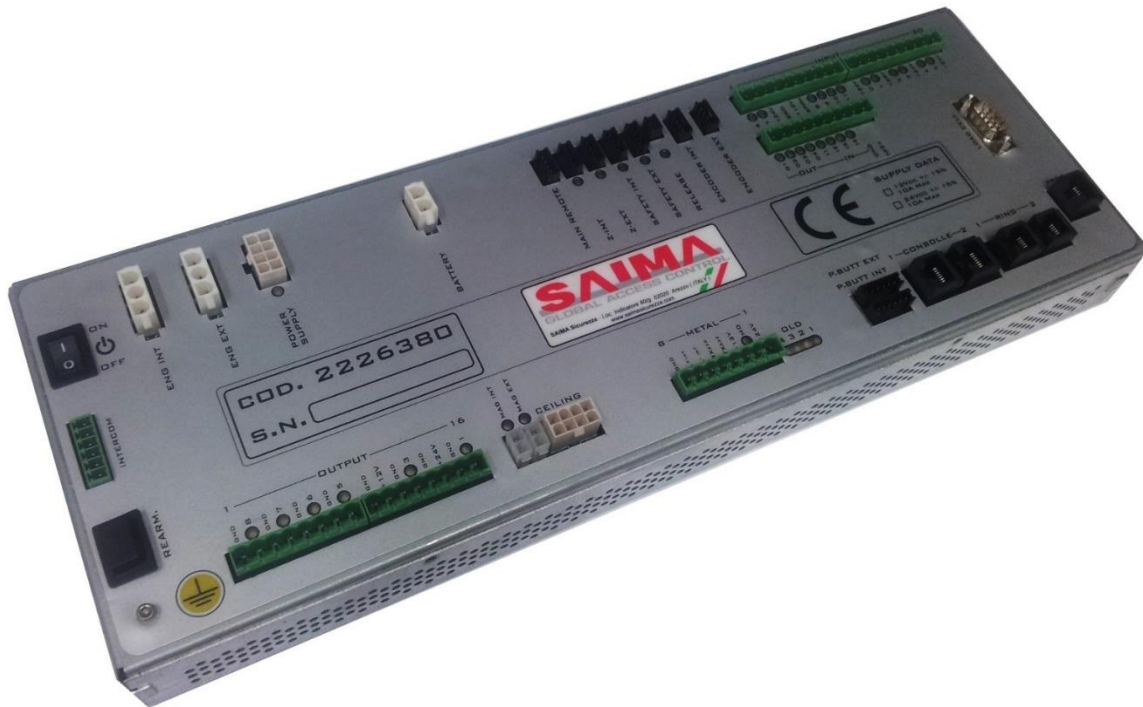


Вход в сеть
напряжение 100/240В переменного тока
2,8 А 50/60 Гц

Разъем питания ED
электронный блок управления



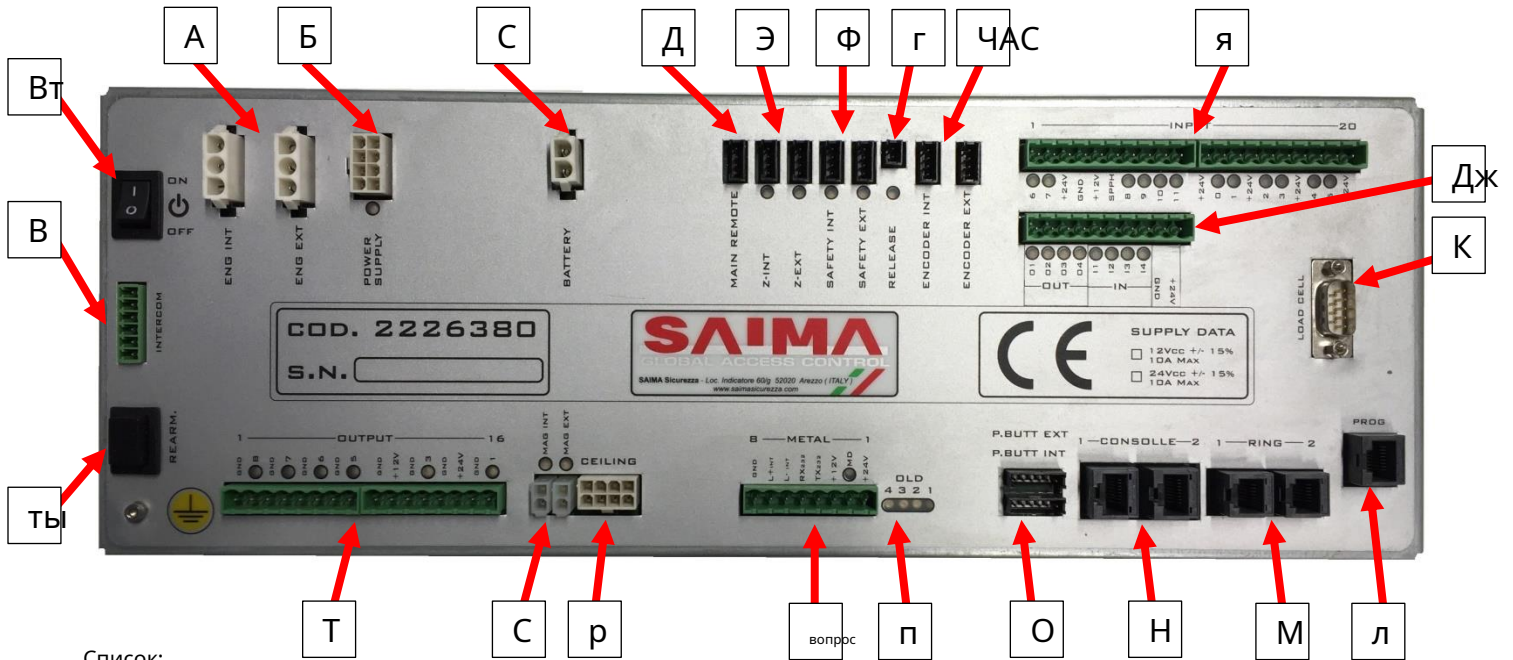
3.4 Электронный блок управления ЭД



Материнская плата имеет следующие характеристики и периферийные устройства:

- Блок питания 24 В 10А;
- Программируемые микроконтроллеры;
- 2 последовательных порта RS485;
- 1 последовательный порт RS232, предназначенный для программирования;
- Управление 3-мя домофонами;
- Управление тензодатчиками;
- Управление аварийным открытием оборудования;
- управление 2 двигателями в ЦК;
- Управление/заряд аккумуляторов 24В постоянного тока;
- Включение/выключение управления с пульта;
- 2 ребристых входа;
- 2 входа для шагового/шагового энкодера;
- 2 входа для датчиков приближения;
- 16 цифровых программируемых входов, оптоизолированные;
- 10 выходов на MOSFET 24 В постоянного тока – 3 А, программируемые;
- 2 выхода МОП-транзистора;
- 2 последовательные кнопочные панели управления;
- выделенный разъем для управления металлоискателем;
- Управление светодиодными прожекторами;
- Запись и воспроизведение синтеза речи;

3.4.1 Разъемы

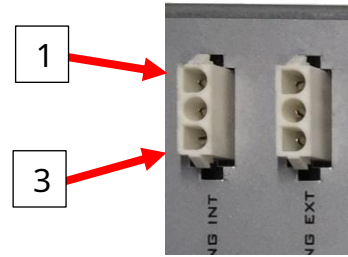


Список:

- А. Разъемы для внутреннего и внешнего двигателей
- Б. Разъем источника питания
- С. Разъем для батарей
- Д. Разъем дистанционного управления
- Е. Разъемы внутренних и внешних датчиков приближения
- Ф. внутренние и внешние разъемы
- Г. Разъем разблокировки CE
- Н. внутренние и внешние разъемы энкодера
- И. Входные разъемы
- Ж. Разъем входов и выходов
- К. Разъем датчика нагрузки
- Л. Разъем для программирования
- М. Внутренние последовательные разъемы
- Н. Внешние последовательные разъемы
- О. Внутренние и внешние кнопки. Разъемы.
- П. Индикатор состояния
- Q. Металлический соединитель
- Р. Разъемы динамика/домофона/прожекторов
- С. Внутренние и внешние магнитные разъемы
- Т. Выходные разъемы
- У. Кнопка сброса
- В. Коммерческий разъем внутренней связи
- W. Выключатель питания

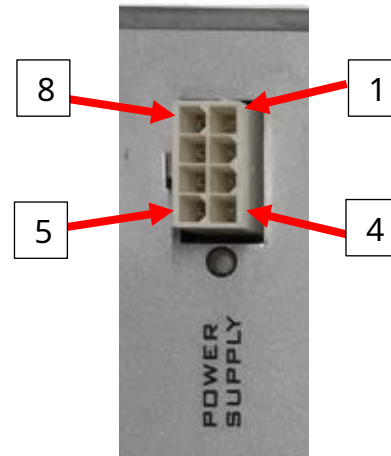
3.4.1.1 Разъемы для внешнего и внутреннего двигателей

1. Двигатель
2. Земля
3. Двигатель



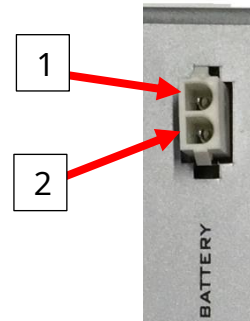
3.4.1.2 Разъем источника питания

1. Внешний источник питания +24 В постоянного тока.
2. Внешний источник питания +24 В постоянного тока.
3. Внутреннее питание GND
4. Внешний источник заземления
5. Внешний источник питания +24 В постоянного тока.
6. Не используется
7. Не используется
8. Заземление внешнего источника питания



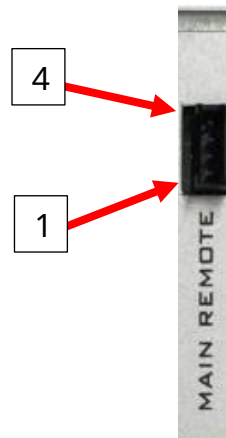
3.4.1.3 Разъем для батарей

1. Аккумулятор +24 В постоянного тока.
2. Заземление аккумулятора



3.4.1.4 Разъем дистанционного управления

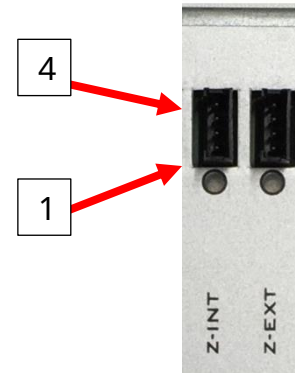
1. Не используется
2. Не используется
3. Контакт включения питания
4. Земля



3.4.1.5 Внутренние и внешние датчики приближения Разъемы

- 1.+24 В постоянного тока
2. Не используется
3. КОНТАКТНЫЙ ДАТЧИК БЛИЗОСТИ
4. Земля

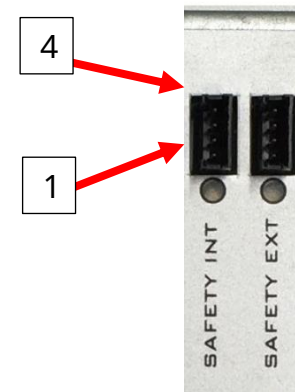
- Используйте датчик приближения PNP – НЕТ.



3.4.1.6 Внутренние и внешние предохранительные разъемы

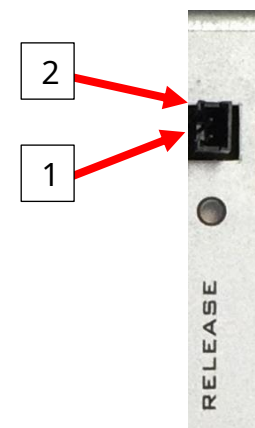
- 1.+24 В постоянного тока
2. Не используется
3. КОНТАКТЫ БЕЗОПАСНОСТИ
4. Земля

- ИСПОЛЬЗУЙТЕ безопасный NPN – НЕТ



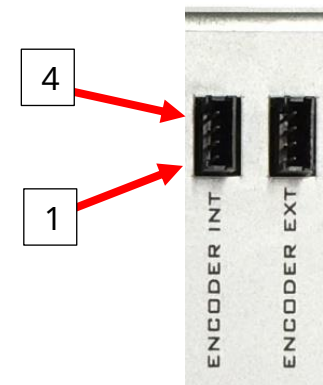
3.4.1.7 Разблокировать разъем CE

1. Кнопка
2. Земля



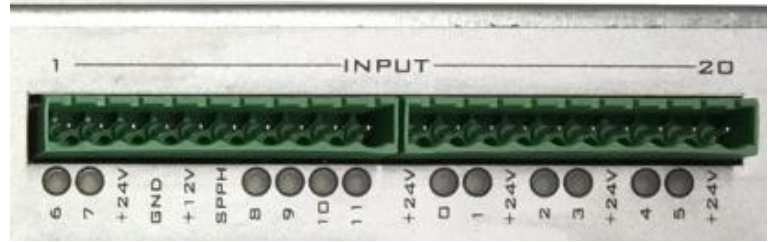
3.4.1.8 Внутренние и внешние разъемы энкодера

- 1.+5 В постоянного тока
2. Б
3. А
4. Земля



3.4.1.9 Входные разъемы

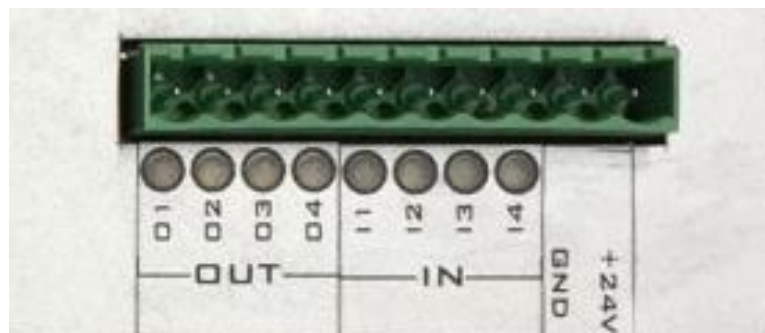
1. Вход6
2. Инп7
- 3.+24 В постоянного тока
4. Земля
- 5.+12 В постоянного тока
6. Не используется
7. Инп8
8. Инп9
9. Вход10
10. Вход11
- 11.+24 В постоянного тока
12. Вход0
13. Вход 1
- 14.+24 В постоянного тока
15. Вход 2
16. Вход3
- 17.+24 В постоянного тока
18. Инп4
19. Инп5
- 20.+24 В постоянного тока
- 21.



- Inp0 - Inp7 активируются плюсом (при напряжении от 5 В постоянного тока до 24 В постоянного тока)
- Inp8 - Inp11 активируются с помощью GND.

3.4.1.10 Входы и выходы Разъемы

- 1.Выход ввода-вывода 1
- 2.Выход ввода-вывода 2
- 3.Выход ввода/вывода3
- 4.Выход ввода/вывода4
- 5.Вход/выход 1
- 6.Ввод/вывод, вход 2.
- 7.Ввод-вывод, вход 3.
- 8.Ввод-вывод Inp4
9. Земля
- 10.+24 В постоянного тока
 - Входы активируются на GND
 - Выходы дают плюс 24В постоянного тока 1,4А.



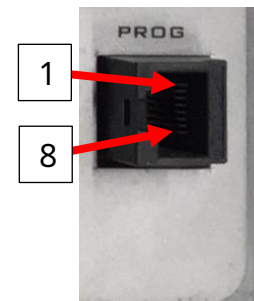
3.4.1.11 Разъем датчика нагрузки

1. АВКК
2. Авкк
- 3.- Сигнальный датчик нагрузки 1
- 4.+ Сигнальный датчик нагрузки 1
5. Агнд
6. Агнд
- 7.- Сигнальный датчик нагрузки 2
- 8.+ Сигнальный датчик нагрузки 2



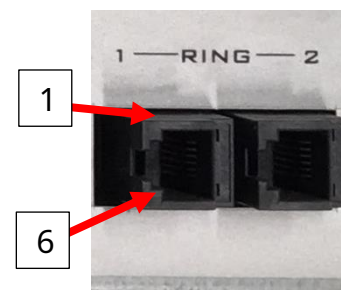
3.4.1.12 Разъем для программирования

1. Не используется
2. Не используется
- 3.+12 В постоянного тока
4. Сброс
5. Земля
6. Программирование
7. PC-232
8. PC-232



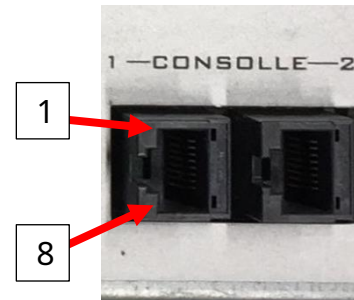
3.4.1.13 Внутренние последовательные разъемы

1. L- ВНУТРИ
2. Л+ ИНТ
- 3.+24 В постоянного тока
4. Земля
- 5.+24 В постоянного тока
6. Земля



3.4.1.14 Внешние последовательные разъемы

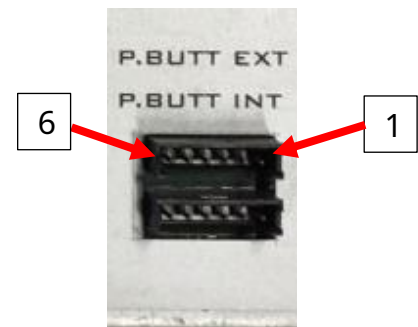
1. L- EXT.
2. Л+ВНЕШ.
- 3.+12 В постоянного тока/+ 24 В постоянного тока
- 4.+12 В постоянного тока/+ 24 В постоянного тока
5. Земля
6. Земля
7. СЛУШАЙТЕ
8. ГОВОРИТЕ



- За пределами ОСНОВНОЙ ПЛАТЫ сообщается, установлено ли выходное напряжение разъема 12 В постоянного тока или 24 В постоянного тока.

3.4.1.15 Внутренние и внешние разъемы для кнопок

- 1.+12 В постоянного тока
2. ПДД
3. СКЛ
4. + ИНТЕРКОМ
5. - ИНТЕРКОМ
6. Земля



- Внутренняя кнопка внутренней связи присутствует только в определенных спецификациях.

3.4.1.16 Индикатор состояния

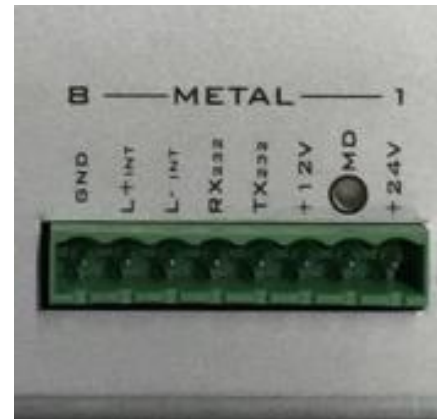
- Эти светодиоды используются для отображения рабочего состояния ED.
- материнская плата
- Светодиоды загораются последовательно, указывая на правильную работу.
- Таблица состояний светодиодов по типам неисправностей:



ТИП ОШИБКИ	светодиод 4	светодиод 3	Светодиод 2	Светодиод 1
Вспышка	НА	НА	НА	выключенный
Кодер	выключенный	выключенный	выключенный	НА
Уайт	выключенный	выключенный	НА	выключенный
Микро позиция	выключенный	НА	выключенный	выключенный
Направление энкодера	выключенный	НА	выключенный	НА
Нажать кнопку	выключенный	НА	НА	выключенный

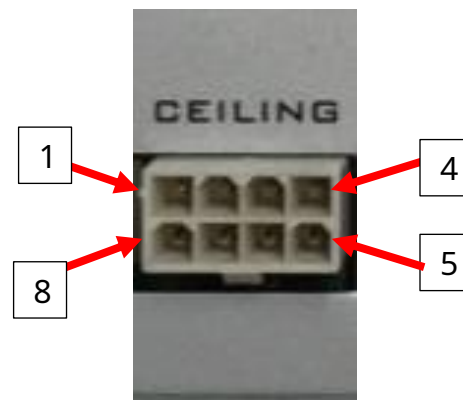
3.4.1.17 Металлический соединитель

- 1.+24 В постоянного тока
- 2.МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
- 3.+12 В постоянного тока
4. Tx232/рег. синтез
5. Rx232/Рег. синтез
6. L- ВНУТРИ
7. Л+ИНТ
8. Земля



3.4.1.18 Разъем динамика/домофона/прожекторов

- 1.+24 В постоянного тока / + Прожектор
2. - Прожектор
- 3.НЕТ кнопок внутренней связи.
4. + Динамик
5. – Спикер
- 6.+12 В постоянного тока
7. + Микрофон
8. Кнопка COM Intercom / – Динамик



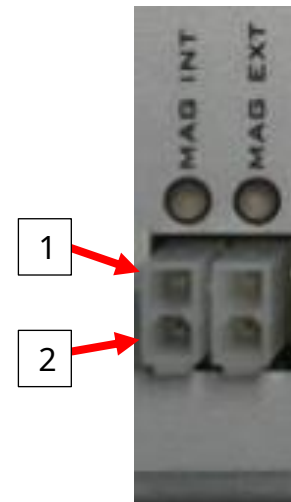
3.4.1.19 Разъемы с внутренними и внешними магнитами

Внутренний магнит

- 1.+24 В постоянного тока
2. Земля

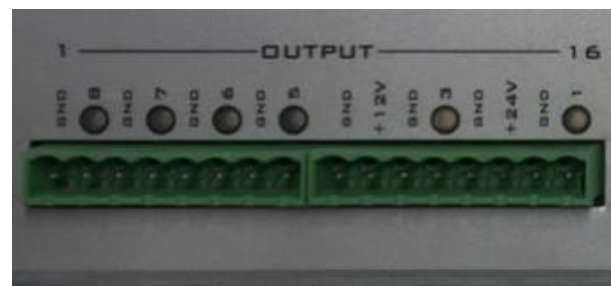
Внешний магнит

1. Земля
- 2.+24 В постоянного тока



3.4.1.20 Выходные разъемы

1. Земля
2. Аут8
3. Земля
4. Аут7
5. Земля
6. Аут6
7. Земля
8. Аут5
9. Земля
- 10+12 В постоянного тока
11. Земля
12. Выход3
13. Земля
- 14+24 В постоянного тока
15. Земля
16. Выход1



- Out5 – Out8 дают +24 В постоянного тока 1,4 А.
- Out1 и Out3 дают +24 В постоянного тока, 2,8 А.

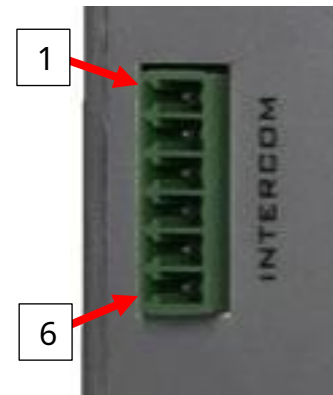
3.4.1.21 Кнопка сброса

- Кнопка сброса используется для повторного включения ОСНОВНОЙ ПЛАТЫ в случае ее выключения в состоянии отсутствия сети. Убедитесь, что батареи подключены и достаточно заряжены.



3.4.1.22 Коммерческий разъем внутренней связи

- 1.+12 В постоянного тока
2. + Микрофон
3. - Спикер
- 4.Кнопка внутренней связи.
5. + Динамик
6. Земля



3.4.1.23 Замок зажигания

- Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ используется для включения ОСНОВНОЙ ПЛАТЫ.

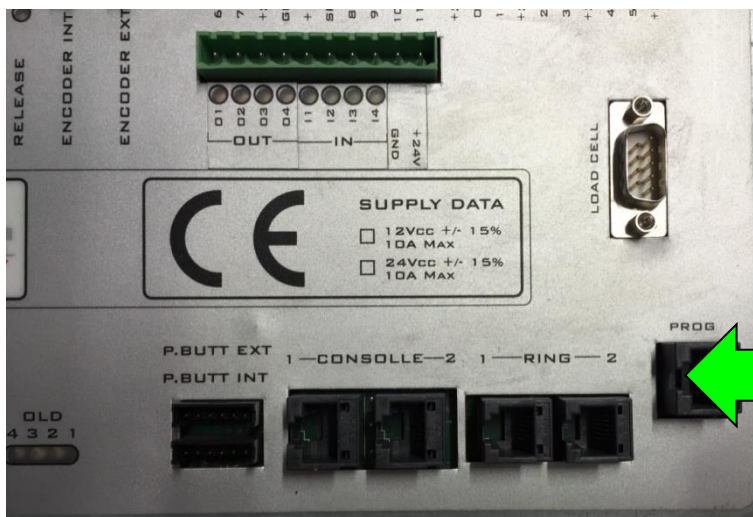


CHIMERA ED

3.4.2 Программирование



Соединительные провода



Разъем для программирования

3.4.2.1 Процедура

- а. Подключите программатор к ПК с помощью преобразователя RS232/USB;
- б. Подключите программатор, предоставленный Saima, к разъему, предназначенному для материнской платы ED;
- в. Убедитесь, что плата включена, и следуйте инструкциям, изложенным ниже:
 1. Дважды щелкните по прошивке, которую необходимо вставить в материнскую плату ED;
 2. Программа «FLASH DEVELOP ToolKIT» запускается автоматически;
 3. Выберите окно «УСТРОЙСТВО»;
 4. Выберите голос «НАСТРОЙКА ФЛЕШ-ПРОЕКТА»;
 5. Список микропроцессоров откроется автоматически (ВЫБРАТЬ УСТРОЙСТВО);
 6. Выберите микропроцессор «H8/3687F»;
 7. Выберите «ВПЕРЕД»;
 8. Выберите СОМ (ПОРТ СВЯЗИ);
 9. Выберите «ВПЕРЕД»;
 10. Установите частоту кварца 14,7456 (НАСТРОЙКА УСТРОЙСТВА)
 11. Выберите «ВПЕРЕД»;
 12. (ТИП СОЕДИНЕНИЯ);
 13. Выберите «ВПЕРЕД»;
 14. (ОПЦИИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ)
 15. Выберите «ВПЕРЕД»;
 16. Подключите интерфейс программирования к разъему «программирования»;
 17. Установите селектор интерфейса программирования на «Прог»;
 18. Нажмите «Сброс» интерфейса программирования;
 19. Подключите последовательный порт ПК к интерфейсу программирования;
 20. Нажмите кнопку «СКАЧАТЬ АКТИВНЫЕ ФАЙЛЫ»;
 21. Дождитесь программирования;
 22. Конец программирования;
 23. Нажмите кнопку «FDT DISCONNECT»;
 24. Подождите, чтобы отключиться;
 25. Закройте программу «FLASH DEVELOP ToolKIT»;
 26. Установите переключатель интерфейса программирования на «Выполнить»;
 27. Нажмите «Сброс» интерфейса программирования;
 28. Программирование завершено.
- д. Отсоедините разъем программирования материнской платы ED.

3.4.3 Параметризация и диагностика

Обнаружение сломанных частей стенда и отклонение параметров по сравнению с заданными фирмой необходимо производить с помощью специального программного обеспечения: «Iuppiter», предоставленного по запросу Saima Sicurezza. Программа «Юпитер» предназначена для управления логистикой эксплуатации Саймы, например главной платы ЭД. Программа может работать только при наличии своего аппаратного ключа, в случае его отсутствия обратитесь в сервис Сайма за технической помощью. Программа связывается со стендом через USB-порт ПК через преобразователь USB/RS485. Для работы программного обеспечения необходим аппаратный комплект, состоящий из:

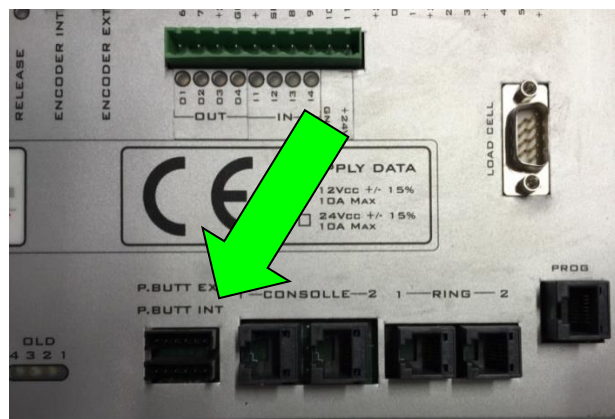
- преобразователь USB/RS485;
- 5819317 Кабель Iuppiter ED;
- Аппаратный ключ;



5819317 Кабель Iuppiter ED



Конвертер USB/RS485



Разъем для параметризации материнской платы Iuppiter

3.4.3.1 Программное обеспечение Юпитер

Программное обеспечение Jupiter позволяет регулировать параметры различных материнских плат Saima, для материнской платы ED используются следующие экраны:

- НАСТРОЙКА ED: активируйте и деактивируйте различные настройки, которые изменяются в зависимости от аксессуаров, подключенных к материнской плате ED, и различных продуктов, в которых используется материнская плата ED;
- ED I/O: видит в реальном времени состояние входов и выходов;
- ИНВЕРТЕР: изменить параметры движения дверей;
- ВЕС/СИНТЕЗ: визуализируйте и изменяйте параметры функционирования тензодатчиков и голосового синтеза;

Для функционирования и использования Jupiter обратитесь к руководству, которое автоматически устанавливается вместе с установочным пакетом, предоставленным Saima.

4 ВХОДА И ВЫХОДА

4.1 Электронный блок управления

ВХОДЫ

ЗАЖИМ	ED материнская плата ВХОД	СТРАНИЦА ИЮПИТЕРА	ССЫЛКА	ОПИСАНИЕ
1	6	ЭД ИО	МАСТЕР - В 6	ВКЛЮЧЕНИЕ (контакт НЗ)
2	7	ЭД ИО	МАСТЕР - В 7	ДАТЧИК ЧЕЛОВЕКА
3	+ 24 В постоянного тока			ВКЛЮЧЕНИЕ (Общее)
4	Земля			НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
5	+ 12 В постоянного тока			НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
6	СПГХ			АКТИВАЦИЯ ОПТОИЗОЛЯТОРОВ
7	8	НЕВИДИМЫЙ	МАСТЕР - В 8	БЕЗОПАСНОЕ ОТКРЫТИЕ Общих GND
8	9	ИНВЕРТОР	ИНВЕРТ. - В 2	EXT РАЗБЛОКИРОВАН Общий GND
9	10	ИНВЕРТОР	ИНВЕРТ. - В 4	INT РАЗБЛОКИРОВАНО Общий GND
10	11	НЕВИДИМЫЙ	МАСТЕР - В 9	ИСКЛЮЧЕНИЕ МЕТАЛЛА 1 ПРОХОД Общий GND
11	+ 24 В постоянного тока			24 В постоянного тока
12	0	ЭД ИО	МАСТЕР - В 3	ТУМБЛЕРНАЯ СИСТЕМА (НОМЕР контакта)
13	1	ЭД ИО	МАСТЕР - В 2	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВХОД СИГНАЛИЗАЦИИ (см. также Металлический вход). Разъем)
14	+ 24 В постоянного тока			КЛЮЧ ПЕРВОГО ВХОДА (Контакт NC)
15	2	ЭД ИО	МАСТЕР - В 1	КЛЮЧ ПЕРВОГО ВХОДА (Контакт NC)
16	3	ЭД ИО	МАСТЕР - ВХ 0	ВНУТРЕННИЙ РАДАР (контактный номер)
17	+ 24 В постоянного тока			РАДАР (общий)
18	4	ЭД ИО	МАСТЕР - В 4	РАДАР ЭСТЕРНО (контактный номер)
19	5	ЭД ИО	МАСТЕР - В 5	КЛЮЧ ПОЧТЫ (контакт NC)
20	+ 24 В постоянного тока			КЛЮЧ ПОЧТЫ (контакт NC)

- Подключите зажим 6 к зажиму 5, чтобы активировать входы.
- Входы от IN 0 до IN 7 активируются плюсом (напряжением от 5 до 24 В постоянного тока).
- Входы от IN 8 до IN 11 активируются с помощью GND.

4.2Ввод/вывод 315

ВХОДЫ

ФУНКЦИЯ	ОПИСАНИЕ	№ В
		ПЛАТА ВВОДА/ВЫВОДА
00	ТРАНЗИТ РАЗРЕШЕН	0
01	ТРАНЗИТ НЕ РАЗРЕШЕН	1
02	ОТКРЫТЬ ВНУТРЕННИЙ В РУЧНОМ	2
03	ОТКРЫТЬ ВНЕШНЕЕ В РУЧНОМ	3
04	ЧРЕЗВЫЧАЙНАЯ СИТУАЦИЯ	4
06	СБРОС ДЛЯ ПРОХОДА КОНТРОЛЯ ДОСТУПА	5
09	ПОЖАРОТУШЕНИЕ	6
16	СБРОС ЭЛЕКТРОНИКИ	7

ВЫХОДЫ

ФУНКЦИЯ	ОПИСАНИЕ	№ РЕЛЕ
		ПЛАТА ВВОДА/ВЫВОДА
00	ПРОВЕРКА ВХОДА	1
01	ВЫХОД ПРОВЕРКИ	2
02	СТЕНД В ЧРЕЗВЫЧАЙНОЙ СИТУАЦИИ	3
03	ВНУТРЕННЯЯ ДВЕРЬ НЕ ЗАКРЫТА	4
04	ВНЕШНЯЯ ДВЕРЬ НЕ ЗАКРЫТА	5
10	ПРИСУТСТВИЕ ЧЕЛОВЕКА	6
12	ЧРЕЗВЫЧАЙНЫЙ ВЕС	7
18	ГОТОВЫ ЧИТАТЬ	8

5 ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ ВЕСОМ, СИНТЕЗА И ДИАГНОСТИКИ: IUPPITER

Для управления весом, синтеза и диагностики используется программное обеспечение Iuppiter, принадлежащее Saima. Здесь ниже указаны страницы и стандартные функциональные настройки, которые Saima считает важными для корректной работы машины, остальные страницы используются для других продуктов. Значения, не указанные в следующих параметрах, используемых для машины, изменять не нужно.

В любом случае после установки необходимо проверить правильность функционирования и движения ворот и при необходимости уточнить параметризацию.

5.1 Параметризация

5.1.1 Страница инвертора

The screenshot displays the 'Inverter' configuration page in the IUPPITER software. It is divided into sections for Door 1 and Door 2. On the left, there are I/O indicators (IN 1-6, OUT 1-4, P 1-2) and safety settings like 'Safety contact NO' and 'Closing time'. The main area contains two columns of parameters for each door, such as 'Max Current', 'Setup Speed', 'Opening Speed', 'Breaking Speed', 'Closing Speed', 'Torque', 'Start Breaking Op', 'Closing Braking', 'Open', 'Kp', 'Kd', 'Ki', 'Ki Speed', 'Kp Speed', 'Kp Torque', and 'Ramp'. A 'Refresh' button is visible at the bottom left. At the bottom, there is a navigation menu with tabs for 'Miscellaneous', 'Settings', 'IO Expansion', 'Sun', 'Console', 'Diagnostics', 'J.R.', 'Sun Saima', 'Engines', 'Inverter', 'Weight - Speech', 'Access Control', 'Inputs', 'ED IO', 'ED Setup', and 'Address'.



Показанные значения являются ориентировочными и могут существенно отличаться.

В этом продукте нельзя использовать в качестве «автономной» платы, поскольку к нему невозможно подключиться напрямую, поскольку соединение осуществляется с главной платой, расположенной внутри платы. По этой причине флаг «Плата инвертора SAIMA» выбирать нельзя, поскольку все команды между ПК и инвертором выполняются мастером. Группы управления «Дверь 1» и «Дверь 2» не включены, для перемещения дверей необходимо отправить команды на «Мастерскую» плату через консоль слева от Иупитера, и чтобы движением дверей управлял последний.

Подключите один из двух разъемов «8 контактов» и подождите несколько секунд. После подключения компьютер загружает параметры инвертора и заполняет элементы управления страницы; подождите, чтобы изменить параметры, пока «индикатор выполнения» над кнопкой «Обновить» не заполнится.

В поле «IO» отображается состояние входов и выходов платы инвертора. С помощью проверки «Скорость передачи данных» можно установить скорость передачи данных при включении инвертора, но автоматический поиск остается активным: если связь не работает, инвертор постоянно пытается изменить скорость передачи данных, пока не обнаружит активное соединение. Проверка «Использование» позволяет выбрать устройство, которым должен управлять инвертор.



Для этого конкретного продукта значение «Использование» должно оставаться на уровне «27».

ПАРАМЕТРЫ

Максимальный крутящий момент: Это текущий чек. Чем выше это значение, тем менее чувствителен контрольный ток. Возможные настройки от 0 (максимальная чувствительность) до 255 (проверка практически отключена).

Скорость установки: это скорость, используемая платой на этапе инициализации, как при открытии, так и при закрытии.

Скорость открытия: это скорость, используемая доской во время фазы открытия.

Скорость торможения: это скорость, используемая доской во время торможения, как при открытии, так и при

закрытии. **Скорость закрытия:** это скорость, используемая доской на этапе закрытия. **Крутящий момент:** это сила, с которой инвертор перемещает механику.

Начало открытия тормоза: это положение, выраженное в шагах энкодера, в котором преобразователь во время фазы открытия переходит от «Скорости открытия» к «Скорости торможения». Если, например, параметр «Открытие» установлен на 6000, а этот параметр равен 4500, инвертор выполняет первые 4500 шагов со скоростью открытия, затем начинает торможение, выполняя последние 1500 шагов со скоростью торможения.

Торможение закрытия: это положение, выраженное в шагах энкодера, в котором преобразователь во время фазы закрытия переходит от «Скорости закрытия» к «Скорости торможения». Если, например, параметр «Открытие» установлен на 6000, а этот параметр на 1500, инвертор выполняет последние 1500 шагов со скоростью торможения.

Kp, Kd, Ki, Ki Vel, Kp Vel и Kp Крутящий момент: эти параметры могут варьироваться в зависимости от типа используемой механики (будка, проход и т. д.), они устанавливаются на заводе и не могут быть изменены без заявленного разрешения со стороны.

Рампа: он выражает скорость, с которой инвертор работает быстрее и медленнее. Значение рядом с нулем создает плавное движение, высокое значение делает движение резким. Внимание: в случае кабины с металлодетектором вы должны предпочесть очень низкое значение, чтобы не подвергаться риску ложных срабатываний во время проверки.

движение дверей. Если для этого параметра установлено высокое значение, необходимо установить даже значение «Максимальный крутящий момент», поскольку резкий наклон приводит к более высокому поглощению.

Параметры, которые могут варьироваться в зависимости от используемых движений:

1, 3: Этот параметр определяет силу, с которой инвертор толкает на линию все те устройства, которые при закрытии, добавленные к заданному значению закрытой двери, нажимают на механический концевой упор, прежде чем считать, что движение закрытия завершилось.

2,4: Эти параметры не имеют общего значения, они будут использоваться в разных значениях в зависимости от машины, на которой используется преобразователь. Их значение смотрите в технических характеристиках машины.

5.1.2 Страница настройки ED – Инвертор



Показанные значения являются ориентировочными и могут существенно отличаться.



Чтобы настроить страницу настройки ED — Инвертор, выберите «Link Master» в поле вверху справа и выберите адрес «197».

Флаг

- ФЛАГ 1 - ВНЕШНЯЯ ДВЕРЬ NC: при выборе этого флага программа управляет поршнем внешней двери с помощью логики NC; если флаг не установлен, программа управляет поршнем внешней двери с помощью НЕТ
- ФЛАГ 2 - ВНУТРЕННЯЯ ДВЕРЬ NC: при выборе этого флага программа управляет поршнем внутренней двери с помощью логики NC; если флаг не установлен, программа управляет поршнем внешней двери с помощью НЕТ

CHIMERA ED

1° Поле выбора – Тип блока наружной двери

- SEL 0 – МОБИЛЬНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ: внешняя дверь блокируется мобильной направляющей.
- ВЫБОР 1 – ТОРМОЗ: внешняя дверь блокируется тормозом.
- ВЫБОР 2 – ПОРШЕНЬ: внешняя дверь блокируется поршнем.

2° Поле выбора – Тип блока внутренней двери

- SEL 0 – МОБИЛЬНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ: внутренняя дверь блокируется мобильной направляющей.
- ВЫБОР 1 – ТОРМОЗ: внутренняя дверь блокируется тормозом.
- ВЫБОР 2 – ПОРШЕНЬ: внутренняя дверь блокируется поршнем.

5.1.3 Страница настройки ED — Мастер

The screenshot displays the configuration interface for the ED (Emergency Exit) system. It features a grid of 48 flags (Flag 1 to Flag 48) with checkboxes, 14 parameter input fields (Param 1 to Param 14), and a 'Link Master' section with an 'Addr' dropdown menu. A 'Refresh' button is highlighted with a blue box. Below the main configuration area are buttons for 'File' and 'EMBEDDED DEVICE'. At the bottom, there is a navigation bar with tabs for various system settings: Miscellaneous, Settings, IO Expansion, Sun, Console, Diagnostics, J.R., Sun Saima, Engines, Inverter, Weight - Speech, Access Control, Inputs, ED IO, ED Setup, and Address.



Показанные значения являются ориентировочными и могут существенно отличаться.

Флаги

- ФЛАГ 1 - ВЫХОД ДВЕ ДВЕРИ: при выборе этого Флага в Ночью нажатием внутренней кнопки кабинка не начинает проход на выход в режиме блокировки, а открывает обе двери в Аварийном режиме.
- ФЛАГ 2 – SCIA: При выборе этого флага, если в конце перехода человек остается в кабине, двери снова закрываются и начинается новый транзит в противоположном направлении.
- ФЛАГ 3 – ПЕРВЫЙ ВХОД ПРИ ВКЛЮЧЕННОЙ СТЕНДЕ: при выборе этого флажка кабинка разрешает первый вход даже в дневное время.
- ФЛАГ 4 – ЧРЕЗВЫЧАЙНЫЙ КОНТРОЛЬ ФОТОЭЛЕМЕНТОВ: при выборе этого Флага активируется контроль согласованности входов внутри стенда посредством фотоэлементов предотвращения аварий. Тайм-аут — это

доступен для прохождения через фотоэлементы, если используется основное время, установленное в ПАРАМ 1, кабина создает сигнал тревоги, эквивалентный превышению веса

- ФЛАГ 5 – ПЕРВЫЙ ВХОД В АВАРИЙНОМ режиме: при выборе этого Флага в Ночь, повороте механического ключа кабинка не начинает проход в подъезде в режиме блокировки, а открывает обе двери в Аварийном режиме.
- ФЛАГ 6 - БЛОКИРОВКА MD: при выборе этого флага металлодетектор деактивируется, кабина находится в тихом состоянии, а затем, в случае запроса на транзит, сначала активируется MD, затем открывается дверь.
- ФЛАГ 7 – СОЛНЦЕ АКТИВНО: выберите этот флаг, если на стенде используется плата СОЛНЦА для обнаружения возможных объектов после срабатывания сигнализации о металле.
- ФЛАГ 8 - ДАТЧИК ЧЕЛОВЕКА: при выборе этого Флага стенд учитывает сообщение о человеке внутри стенда, поступающее от датчика (контакта), а не от взвешиваемой базы.
- ФЛАГ 9 — ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК: выберите этот флаг при наличии ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА SAIMA.
- ФЛАГ 10 — VAUD 19200: при выборе этого флага скорость передачи данных устанавливается на уровне 19200 на внутреннем кольце.
- ФЛАГ 11 – АВТОМАТИЧЕСКАЯ БЛОКИРОВКА (зарезервирована)
- ФЛАГ 12 – СИНТЕЗ ВО ВРЕМЯ ТРАНЗИТА (зарезервирован)
- ФЛАГ 13 – СИНТЕЗ НА ВЫХОДЕ: при выборе этого Флага во время транзита на выходе активируется сообщение «До свидания».
- ФЛАГ 14 – СИНТЕЗ НА ВХОДЕ: при выборе этого Флага во время прохода на входе активируется сообщение «Добро пожаловать».
- ФЛАГ 15 — СОВРЕМЕННОЕ ОТКРЫТИЕ ДВУХ ДВЕРЕЙ: при выборе этого флажка в аварийной ситуации обе двери открываются одновременно.
- ФЛАГ 16 – ВЫХОД В ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ режиме: при выборе этого флага транзит на выходе происходит в полуавтоматическом режиме (с теми же модальностями, что и полуавтоматический вход на вход).
- ФЛАГ 17 – ПРОДОЛЖИТЬ ПЕРЕХОД НАЧАЛО ОТ ВХОДА 315: при выборе этого флага кабина позволяет человеку, находящемуся внутри кабины, продолжить транзит, начатый с контактов ввода/вывода 315 «Открыть внутренний в ручном режиме» или «Открыть внешний в Руководстве»
- ФЛАГ 18 - НЕТ БИО ПЕРВОГО ВХОДА: при выборе этого флажка стенд не выполняет биометрический контроль при первом входе.
- ФЛАГ 19 — ВЫХОД В РУЧНОМ режиме: при выборе флажка в ручном режиме кабина разрешает транзит при выходе.
- ФЛАГ 20 – ВЫХОД В РУЧНОМ РУЧНОМ НЕТ ПЕРВОГО ВХОДА – если активирован в ручном режиме, выход разрешен, а первый вход не разрешен. Если стенд находится в режиме Ночь, первый вход работает независимо от этого Флага.
- ФЛАГ 21 — ИНТЕРФЕЙСНАЯ ПЛАТА: выберите этот флаг при наличии ИНТЕРФЕЙСНОЙ ПЛАТЫ.
- ФЛАГ 22 – МЕТАЛЛ ИЗ КОНСОЛИ: выбрав этот Флаг, можно изменять параметры металлоискателя, если он имеется, с помощью консоли.
- ФЛАГ 23 — ПРИСУТСТВУЕТ ВЕС ТХ: выберите этот флаг при наличии табло «ВЕС ТХ».

- ФЛАГ 24 – НЕТ КОНТРОЛЯ ВЕСА НА ВЫХОДЕ: при выборе этого флажка стенд не выполняет контроль веса во время транспортировки на выходе, даже если управление выбрано с консоли.
- ФЛАГ 25 - БРОНИРОВАНИЕ: при выборе этого Флага, если во время транзита запрашивается другой, запрос запоминается и по окончании первого транзита немедленно начинается второй.
- ФЛАГ 26 — ЧЕЛОВЕК ЗАБЛОКИРОВАН АКТИВНО: при выборе этого флага, если кабина обнаруживает присутствие человека при закрытых дверях или открывает дверь, противоположную последней открытой (если выбран флаг SCIA и кабина работает в двустороннем режиме) или открывает последнюю открытую дверь (если флаг SCIA не установлен при одностороннем режиме работы кабины).
- ФЛАГ 27 — АВАРИЙНЫЙ НЗ: при выборе этого флага аварийный сигнал ввода-вывода 315 будет действовать с логикой. NC вместо NO
- ФЛАГ 28 - БЛОКИРОВКА СИГНАЛИЗАЦИИ ПРЕВЫШИТЕЛЬНОГО ВЕСА И ТАЙМЕР МАКСИМАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ НАЧАЛА ТРАНЗИТА: при выборе этого флажка в случае сигнала тревоги о превышении веса кабина не позволяет завершить транзит, даже если позже вес станет нормальным. Кроме того, в начале прохождения со значком начинается задержка «Парам 2» в секундах на странице «Настройка Ed». Если по истечении времени задержки первая дверь все еще не закрылась, транзит останавливается и активируется сигнализация о превышении веса. Сигнал тревоги прекращается, когда двери закрываются, а внутри нет людей. Это связано с тем, что проверка транзита принимается средствами управления доступом только в течение определенного времени.
- ФЛАГ 29 — ИСКЛЮЧЕНИЕ ДИНАМИЧЕСКОГО ВЕСА СО ЗНАКОМ: если он активен во время транзитов, которые начинаются со значков, динамический вес будет исключен, но пороговое значение чрезмерного веса всегда будет проверяться. Таким образом, если стенд имеет активный динамический вес и порог превышения веса установлен на уровне 180 кг, во время транзита, начатого с бейджами, сигнал тревоги динамического веса не будет учитываться, но будет сгенерирован сигнал тревоги, если вес стенда выше 180. кг. Бейджи необходимо подключить к входам радаров на материнской плате.

Параметры

- ПАРАМ 1 – ВРЕМЯ ФОТОЭЛЕМЕНТОВ: максимальное время, доступное для прохождения фотоэлементов предотвращения несчастных случаев при входе внутрь стенда; это время выражается в сотнях миллисекунд (10 = 1 секунда). Чтобы активировать этот элемент управления, необходимо выбрать ФЛАГ 4.
- ПАРАМ 2 - ТАЙМ-АУТ БИО: время (в секундах), которое проходит между закрытием человека внутри кабины во время небιοметрического контроля и открытием последней открытой двери в случае, если биометрическая система не дала ответа (пользователь не распознан)
- ПАРАМ 3 - БИО СИГНАЛИЗАЦИИ: время (в секундах), которое проходит между закрытием человека внутри кабины во время биометрического контроля и срабатыванием зуммера в Консоли.
- ПАРАМ 4 – ВЫСОКИЙ СВЕТ: значение максимальной интенсивности прожекторов.
- ПАРАМ 5 – LOW LIGHT: значение минимальной интенсивности прожекторов.

1° Поле выбора – Тип контроля доступа

- ВЫБОР 0 – НЕТ КОНТРОЛЯ: нет типа контроля доступа.

- SEL 1 — BIODIGIT: биометрический контроль доступа с помощью системы SAIMA Biodigit (отпечаток пальца)
- SEL 2 – VIDEODIGIT: биометрический контроль доступа с помощью системы SAIMA Videodigit (лицо)
- SEL 3 - BIVIDEO: биометрический контроль доступа с помощью системы SAIMA Bivideo S (отпечаток пальца и лицо)
- SEL 4 – КОНТАКТЫ: контроль доступа с помощью системы, не обязательно SAIMA, на контактах.

2° Поле выбора – Направление контроля доступа

- SEL 0 - ВХОД: контроль доступа только на входе.
- ВЫБОР 1 – ВЫХОД: контроль доступа только на выходе
- SEL 2 – ДВУСТОРОННИЙ: контроль доступа как на входе, так и на выходе.

3° Поле выбора – Тип синтеза контроля доступа

- ВЫБОР 0 – НЕТ СИНТЕЗА БИО/ЗНАЧОК: нет типа синтеза для контроля доступа
- ВЫБОР 1 – СИНТЕЗ БЕЙДЖА: специальный синтез для контроля доступа на контактах.
- SEL 2 – БИОСИНТЕЗ: специальный синтез для биометрического контроля доступа по отпечатку пальца/лицу.

4° Поле выбора - Металлический контроль первого входа

- ВЫБОР 0 — УПРАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОМ ПЕРВЫЙ ВХОД ИЗ КОНСОЛИ: управление можно активировать с консоли.
- ВЫБОР 1 – НИКОГДА ПЕРВЫЙ ВХОД УПРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОМ: контроль никогда не активен.
- ВЫБОР 2 – ВСЕГДА УПРАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОМ ПЕРВЫЙ ВХОД: контроль всегда активен

5° Поле выбора – Контроль металла

- ВЫБОР 0 — УПРАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОМ ИЗ КОНСОЛИ: управление можно активировать с консоли.
- ВЫБОР 1 – НИКОГДА УПРАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОМ: контроль никогда не активен.
- ВЫБОР 2 – ВСЕГДА КОНТРОЛЬ МЕТАЛЛА: контроль всегда активен.

6° Поле выбора – первый вход контроля веса

- ВЫБОР 0 — УПРАВЛЕНИЕ ВЕСОМ ПЕРВЫЙ ВХОД ИЗ КОНСОЛИ: управление можно активировать с консоли.
- ВЫБОР 1 – НИКОГДА КОНТРОЛЬ ВЕСА ПЕРВЫЙ ВХОД: контроль никогда не активен
- ВЫБОР 2 – ВСЕГДА КОНТРОЛЬ ВЕСА ПЕРВЫЙ ВХОД: контроль всегда активен

7° Поле выбора – Контроль веса

- ВЫБОР 0 – УПРАВЛЕНИЕ ВЕСОМ ИЗ КОНСОЛИ: управление можно активировать с консоли.
- ВЫБОР 1 – НИКОГДА КОНТРОЛЬ ВЕСА: контроль никогда не активен.
- ВЫБОР 2 – ВСЕГДА КОНТРОЛЬ ВЕСА: контроль всегда активен.

5.1.4 Страница веса — синтез

<p>Threshold</p> <p>Object Threshold: 8000 (0 - 25000)</p> <p>Person Threshold: 15 (0 - 50)</p> <p>Excessive Threshold: 120 (0 - 250)</p> <p>Lower Threshold Dynamic Kg.: 120 (0 - 250)</p>	<p>Gain</p> <p>Sample Weight Kg.: 19</p> <p><input checked="" type="radio"/> Converter 1 <input type="radio"/> Converter 2</p> <p>Calculate Gain</p> <p>Result 1: 257 Result 2:</p> <p>Set Value</p>	<p><input type="checkbox"/> Saima Weight board <input type="checkbox"/> Dinamic weight</p> <p>Speech</p> <p>REC PLAY</p> <p>STOP 0</p> <p>END ALT</p> <p>ERASE</p> <p>MAX Volume MIN</p>					
<p>Tare</p> <p>Calculate Tare</p> <p>Tare Result:</p> <p>Set Value</p>	<p>Program</p>	<p>Record</p> <p>ERASE</p> <p>+ - OK PLAY</p>					
<p>Weight Into The Portal</p> <p>WEIGHT 1 DETECTED KG.: 0.00</p> <p>WEIGHT 2 DETECTED KG.:</p>	<p>Refresh</p>						
Miscellaneous	Settings	IO Expansion	Sun	Console	Diagnostics	J.R.	Sun Saima
Engines	Inverter	Weight - Speech	Access Control	Inputs	ED IO	ED Setup	Address



Показанные значения являются ориентировочными и могут существенно отличаться.



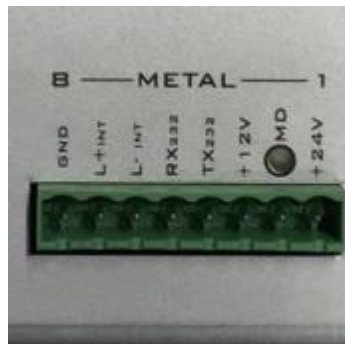
В разделе ПОРОГИ указаны стандартные значения, не изменяйте их без разрешения.

5.1.4.1 ПРОЦЕДУРА ВЕСА

1. Выбрать вкладку «Вес – Синтез».
2. Убедитесь, что платформа пуста.
3. Нажмите РАСЧЕТ ТАРЫ, нажмите ПРИМЕНИТЬ и СОХРАНИТЕ НАСТРОЙКИ.
4. Поместите над платформой известный вес, превышающий ВЕС ЧЕЛОВЕКА.
5. Укажите вес в поле ВЕС ОБРАЗЦА (в кг).
6. Нажмите РАСЧЕТ УСИЛЕНИЯ.
7. Как результат стабилизируется нажмите ПРИМЕНИТЬ и СОХРАНИТЬ НАСТРОЙКИ.
8. Убедитесь, что в поле ВЕС В СТЕНДЕ указан реальный вес предмета в подножке.

9. Снимите предмет с подножки и убедитесь, что его значение около 0 (допуск + 4 кг).

5.1.4.2 ПРОЦЕДУРА РЕГИСТРАЦИИ СИНТЕЗА



1. Подключите аудиовыход ПК к металлическому разъему на штыре:
 - RX232
 - TX232
2. В разделе ЗАПИСЬ нажать кнопку +.
3. Выберите файл для загрузки на материнскую плату, сначала вставив файл в позицию 0.
4. Нажмите ОК и подождите несколько секунд, пока система завершит регистрацию.
5. Еще раз прослушайте сообщения через панель синтеза голоса.

5.2 Диагностика

5.2.1 *Страница расширения ввода/вывода (опция)*

Input			Output		
Clamp	10	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	38-39-40	<input type="checkbox"/> ON
Clamp	9	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	35-36-37	<input type="checkbox"/> ON
Clamp	8	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	32-33-34	<input type="checkbox"/> ON
Clamp	7	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	29-30-31	<input type="checkbox"/> ON
Clamp	6	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	26-27-28	<input type="checkbox"/> ON
Clamp	5	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	23-24-25	<input type="checkbox"/> ON
Clamp	4	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	20-21-22	<input type="checkbox"/> ON
Clamp	3	<input type="checkbox"/> ON	Clamp	17-18-19	<input type="checkbox"/> ON

NO-NC-C

<p>In 0 - Transit allowed In 1 - Transit denied In 2 - Open int in manual In 3 - Open ext in manual In 4 - Emergency In 5 - Unlock doors In 6 - Reset once Bio, Badge In 7 - Internal pushbutton In 8 - External pushbutton In 9 - Fire alarm In 10 - Reset once weight alarm</p>	<p>In 11 - Lock door In 12 - Transit in with Bios, Badge In 13 - Transit out with Bios, Badge In 14 - Manual mode, free exit In 15 - Manual In 16 - Reset hw In 17 - Magnete EM locked In 18 - Intercom In 19 - Transit allowed in semiauto In 20 - RES 1 In 21 - RES 2 In 22 - RES 3 In 23 - RES 4</p>	<p>Out 0 - Valid. in Out 1 - Valid. out Out 2 - Emergency Out 3 - Internal door Out 4 - External door Out 5 - In transit allowed Out 6 - Out transit allowed Out 7 - Manual Out 8 - External pushbutton Out 9 - Internal pushbutton Out 10 - Person in the Out 11 - Metal alarm Out 12 - Weight alarm Out 13 - Intercom pushbutton Out 14 - Power fault Out 15 - End of in transit Out 16 - End of out transit Out 17 - Power EM magnet Out 18 - Start Badge, Bio control Out 19 - In transit in progress Out 20 - Out transit in progress Out 21 - CE on Out 22 - RES 1 Out 23 - Biometric control OFF</p>
---	---	---

Refresh

Miscellaneous Settings **IO Expansion** Sun Console Diagnostics J.R. Sun Saima
Engines Inverter Weight - Speech Access Control Inputs ED IO ED Setup Address



Показанные значения являются ориентировочными и могут существенно отличаться.

На этой странице представлены отзывы о работе продукта в режиме реального времени на основе настройки оборудования и выбранного для продукта режима работы.



Значение светодиода на этой странице см.ВХОДЫ И ВЫХОДЫ.

5.2.2 Страница диагностики

Voltage	
3V5 B	3.25
5V5 B	4.93
VCC M	4.98
V ALIM PART	26.80
12V PART	12.52
BATT PART	25.16
3.3V P	3.66
VCC P	4.99

Refresh

Miscellaneous	Settings	IO Expansion	Sun	Console	Diagnostics	J.R.	Sun Saima
Engines	Inverter	Weight - Speech	Access Control	Inputs	ED IO	ED Setup	Address



Значения, указанные на этой странице, соответствуют различным напряжениям, присутствующим внутри материнской платы, они могут варьироваться в пределах $\pm 10\%$.

6 МЕХАНИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА

6.1 Расположение стенда

1) Ставим будку в заранее определенное место, располагая внешнюю сторону наружу места.

Для перемещения используйте кран грузоподъемностью не менее 1500 кг, используя цепи, прикрепленные к четырем верхним краям «А» стенда (Рисунок 6-1), лом внизу и ролики под подвалом (Рисунок 6-1).

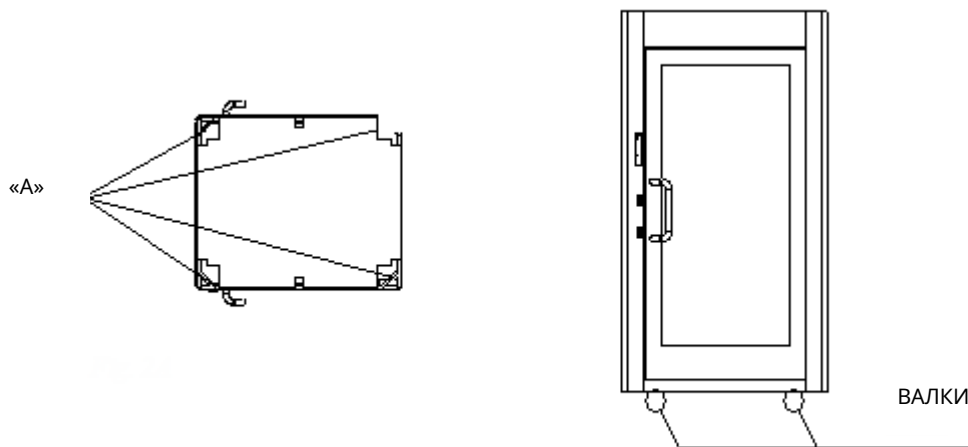


Рисунок 6-1

2) Сразу после установки освободите стенд от внешней упаковочной защиты.

3) Сделайте стенд устойчивым на земле, чтобы он не двигался.

Стабильность необходима для хорошего функционирования стенда.

4) Прикрепите потенциальные створки к замку будки, следя за тем, чтобы шурупы были вставлены не более чем на два сантиметра. Не прокалывайте замок в пластиковых и стеклянных частях. Не прокалывайте рядом со стеклами, держитесь на расстоянии не менее 3 см от края, окружающего боковые стекла. Держите смотровые люки свободными от тампонадных конструкций.

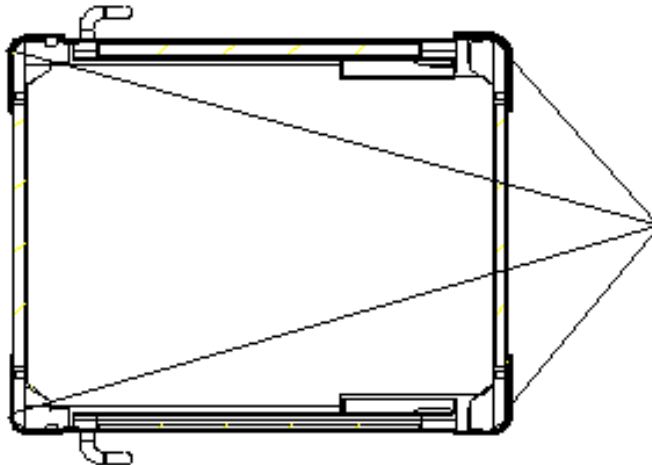
5) В случае двух или более связанных кабин определите, какая из них является правой, а какая — левой.

Соответствующие обозначения указаны на внешней стороне стенда под упаковкой.

Важно соблюдать указания положения каждой кабины по сравнению с условиями установки.

6.2 Применение боковых креплений

Возможность крепления кабины к конструкциям тампонады см. на Рисунке 6-2.



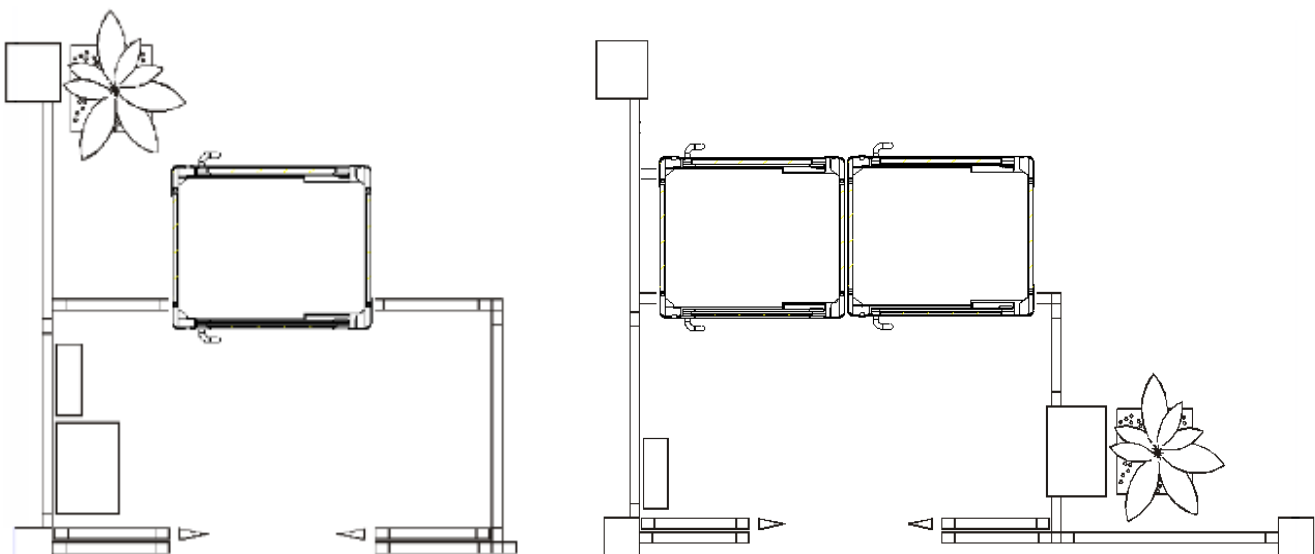
Зона, где возможна фиксация тампонадными конструкциями

Рисунок 6-2

Порядок применения светильников следующий: 1) Установите стэнд в заранее заданную точку.

- 2) Установите приспособление для тампонады в выбранную зону крепления кабины (Рисунок 6-2).
- 3) Проткните крепления и лист кабины подходящей дрелью и сверлом.
- 4) Вставьте винты подходящих размеров.
- 5) Плотно затяните винты.

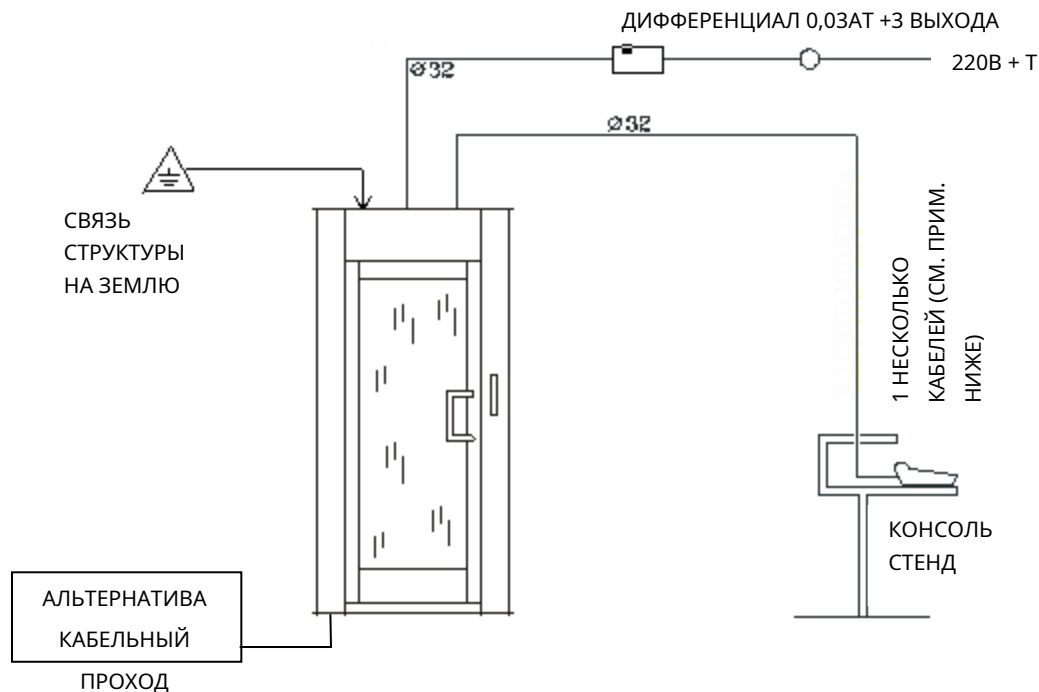
6.3 Примеры установки



6.4 Электропроводка

- 1) Рядом с местом размещения стенда разместить коробку электроотвода, питаемую кабелем от главного распределительного щита банка. Подключите стенд к электрокабелю 3x2,5 от зажимов к коробке электроотвода.

Мы рекомендуем защитить кабель питания дифференциальным выключателем 15A Id = 0,03A. Кроме того, проверьте наличие соответствующего заземляющего имплантата.



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ КОНСОЛЬ: КАБЕЛЬ AWG CAT.5, 4 ПАРЫ.

ЦИФРОВАЯ КОНСОЛЬ: 2 x 0,50 + 6 x 0,22 КАБЕЛЬ.

NB1: мы советуем реализовать коробку электрического вывода с двумя розетками и включить дифференциал в одну коробку.

- 2) Подготовьте 8-полюсный экранированный кабель для подключения в верхней части кабины до места, где будет работать оператор, ответственный за пульт, используя желоб диаметром 32 мм.

Используйте другой канал, отличный от того, который предназначен для кабеля питания.

- 3) В случае совмещенных кабин источник питания от распределительной коробки должен быть отделен. Все кабинки должны быть соединены между собой для подключения к консоли с кодом Саймы. 5804530 соединительный кабель.
- 4) Подключите кабель консоли.

NB2: проход кабелей можно сделать даже снизу. В этом случае предусмотрите ввод кабелей в вертикальные отверстия прохода на стенде, когда он расположен на полу.



**Используйте отдельную канализацию, отличную от той, которая используется для кабеля электропитания.
В соответствии с европейским законодательством подключение к земле имеет важное значение.**

- 5) Включите главный выключатель распределительного щита банка, питающего кабину по привилегированной линии.
Затем включите общий выключатель кабины.
- 6) Включите кабину ключом зажигания, расположенным на консоли, и ключом, расположенным на внешней стороне кабины. Подождите десять секунд, в течение которых вам следует избегать прикосновения к дверям, чтобы не подделывать калибровку.
- 7) Теперь стенд готов к процедуре тестирования (выполняется только уполномоченным персоналом) и к использованию.

7 ОБСЛУЖИВАНИЕ

 7.1 Обычное обслуживание

ЧАСТОТА В ЦИКЛЫ/ВРЕМЯ	ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ/ ОБЪЕКТ ПРОВЕРИТЬ	АКТИВНОСТЬ
3 месяца / 500 000 циклов	Очистка	<ul style="list-style-type: none"> - Очистка внутренних и внешних стеклянных частей ХИМЕРЫ. - Очистка стальных деталей. - Уборка подвала.
6 месяцев/500 000 циклов	Ковер	<ul style="list-style-type: none"> - Проверить целостность материалов.
6 месяцев/500 000 циклов	Кнопка и люстра	<ul style="list-style-type: none"> - Проверьте яркие оповещения - Проверьте кнопки открытия и звонок
6 месяцев / 500 000 циклов	Система взвешивания	<ul style="list-style-type: none"> - Проверьте выравнивание полов. - Проверьте ответ о весе человека и вернитесь к нулю с допуском ± 3 кг.
12 месяцев/ 1 000 000 циклов	Электрическая коробка	<ul style="list-style-type: none"> - Проверьте, нет ли проникших жидкостей. - Убедитесь, что нет перегретых частей. - Проверьте светодиоды машины.
12 месяцев / 1 000 000 циклов	Командная консоль	<ul style="list-style-type: none"> - Проверить работу коммутаторов. - Проверьте работу кнопок. - Проверьте работу светодиодов. - Проверка и калибровка при необходимости громкости домофона
12 месяцев/ 1 000 000 циклов	Имплантат ПИТАНИЕ	<ul style="list-style-type: none"> - Проверка аккумуляторов и возможная их замена. - Проверьте работу имплантата без сети электропитания (только внутренняя лампа кабины должна оставаться выключенной) - Проверьте функционирование сети/аккумуляторов групп электропитания. Проверьте технические данные нагрузки, натяжение, сопротивление и поглощение имплантата на уровне командного оборудования и групп электропитания. - Проверьте напряжение источника питания в пустом состоянии и под нагрузкой. - Проверьте абсорбцию всего имплантата. - Проверьте соединения заземления.
12 месяцев / 1 000 000 циклов	Цилиндры и ключи	<ul style="list-style-type: none"> - Проверьте работу тумблеров, электронных и связанных с ними ключей, если они имеются.
12 месяцев/ 1 000 000 циклов	Системы станда закрытие	<ul style="list-style-type: none"> - Проверьте функционирование и очистку электропоршней. - Проверьте функционирование и очистку электромагнитов.
24 месяца/ 2.000.000 циклов	Состав	<ul style="list-style-type: none"> - Проверьте крепление остекления. - Проверьте крепление потолков.

7.2 Разрешение ущерба

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	ВМЕШАТЕЛЬСТВО
Двери не открываются	Источник питания Механический замок Консоль Умение обращаться	- Убедитесь, что стенд включен. - Убедитесь, что кабина находится в правильном положении. - Убедитесь, что аварийная функция не активна. - Убедитесь, что движения свободны.
Двери не закрываются		- Убедитесь, что в кабине нет двух человек. - убедитесь, что внутри кабинки нет человека с избыточным весом или взрослого с ребенком:
Бут в тревоге	Тензодатчик	- Проверьте настройки веса через Iuppiter
Дверь, которая постоянно открывается и закрывается	Тензодатчик	- Проверьте настройки веса через Iuppiter
Пользователи не могут пройти транзит	Тензодатчик	- Проверьте настройки веса через Iuppiter
Стенд допускает транзит только в одном направлении	Консоль	- Убедитесь, что однонаправленная функция не включена.
Дверь не открывается при красном свете	Механический замок	- Убедитесь, что ключ не повернут в закрытое положение. - Проверьте контакты дверного замка.
Стенд позволяет осуществлять транзит более чем одному пользователю с помощью всего лишь одной проверки.	Консоль Тензодатчик	- Убедитесь, что элемент управления должен быть вставлен. - Проверьте настройки веса через Iuppiter

7.3 Журнал установки

Таблицу должны заполнить монтажник и техник, вводящий машину в эксплуатацию.

Машина описание			
Адрес местоположения		Серийный номер:	

Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
УСТАНОВКА МАШИНЫ			Дата:
Подпись техника:		Подпись покупателя:	

Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
ВВОД МАШИНЫ В ПУСК			Дата:
Подпись техника:		Подпись покупателя:	

7.4 Журнал обслуживания

Перечень периодического обслуживания, выполняемого по описанным выше методам. Часть таблицы должна заполняться при каждом техническом обслуживании специалистом по техническому обслуживанию.

№ Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
<i>Описание:</i>		<i>Замены:</i>	
Дата:	Подпись техника:	Подпись покупателя:	

№ Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
<i>Описание:</i>		<i>Замены:</i>	
Дата:	Подпись техника:	Подпись покупателя:	

№ Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
<i>Описание:</i>		<i>Замены:</i>	
Дата:	Подпись техника:	Подпись покупателя:	

№ Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
<i>Описание:</i>		<i>Замены:</i>	
Дата:	Подпись техника:	Подпись покупателя:	

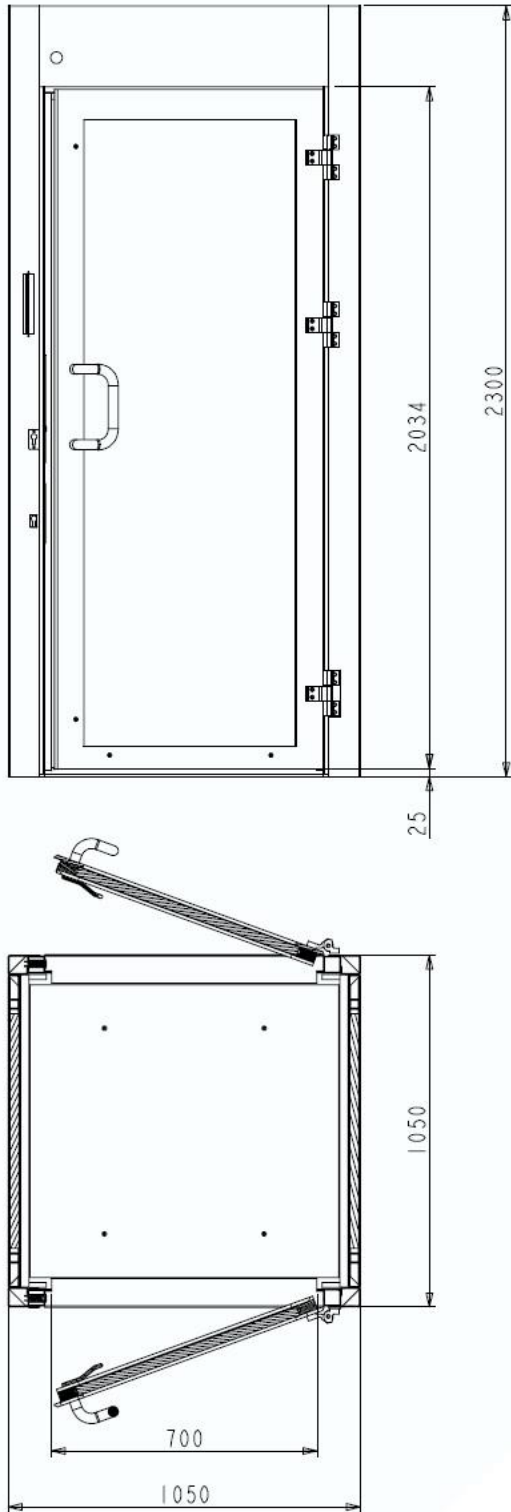
№ Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
<i>Описание:</i>		<i>Замены:</i>	
Дата:	Подпись техника:	Подпись покупателя:	

№ Операционная компания:	Юридический адрес:	Телефон:	Имя оператора:
<i>Описание:</i>		<i>Замены:</i>	
Дата:	Подпись техника:	Подпись покупателя:	

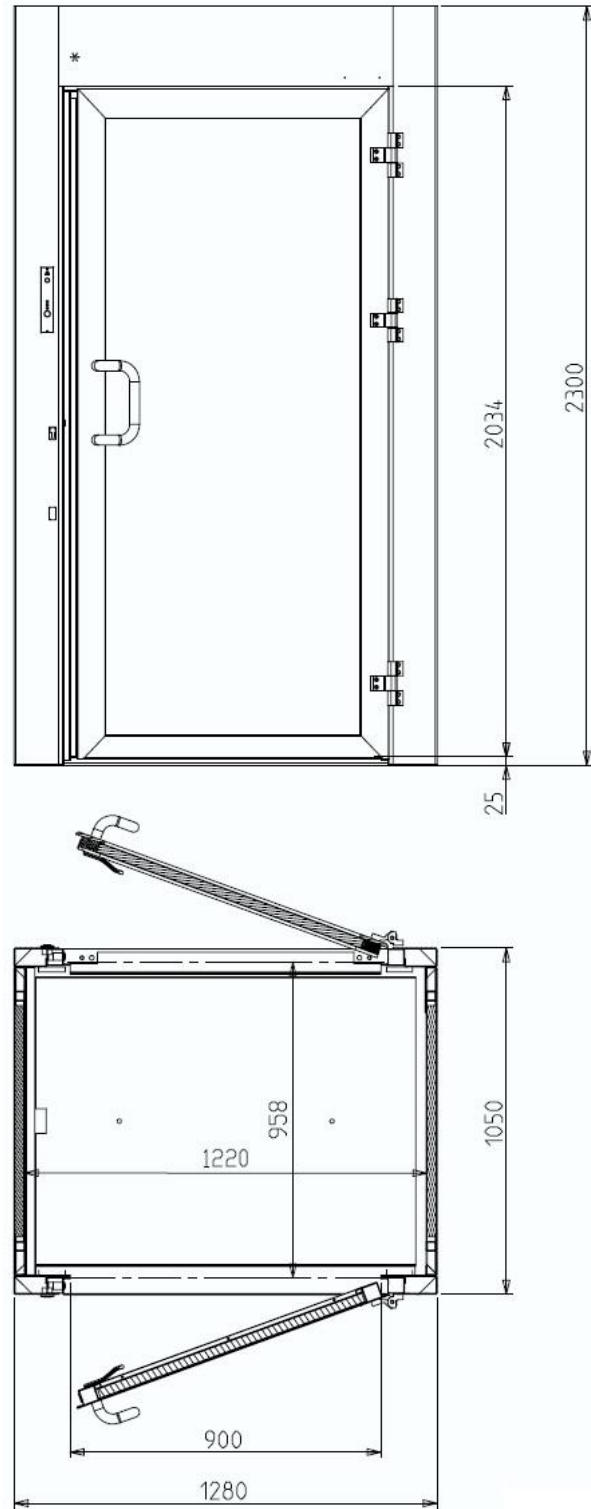
Данное руководство является неотъемлемой частью системы и должно храниться рядом с машиной.

8 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CHIMERA 70



CHIMERA 90



9 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Источник питания	220 В переменного тока или 100–240 В переменного тока, 2,8 А, 50/60 Гц (см. главу «Электропитание»)
Максимальная потребляемая мощность	200 Вт
Температура работы	- 10 °C / +55 °C
Максимальная относительная влажность	85 % (без конденсации)
Уровень защиты	IP20
Запасная батарея	н. 2 аккумулятора по 2 Ач 12 В, соединенные последовательно для работы при отсутствии тока
Тип восстановления	Автоматический
Логика управления	Программируется на микропроцессоре с помощью п. 1-линейный RS232, шт. 2 RS485 (1 RS485 зарезервирован)
Металлоискатель	ОПЦИОНАЛЬНО (антенны TX-RX находятся внутри)
Скорость транзита	6 проходов в минуту
Размеры	<p>ХИМЕРА 70: Общие размеры (мм): Высота 2300, Длина 1050, Ширина 1050 Размеры прохода (мм): Высота 2034, Ширина 700</p> <p>ХИМЕРА 90: Общие размеры (мм): Высота 2300, Длина 1280, Ширина 1050 Размеры прохода (мм): Высота 2034, Ширина 900</p>
Масса	<p>ХИМЕРА 70: 700 кг</p> <p>ХИМЕРА 90: 730 кг</p>
Ткацкий станок	Самонесущая конструкция, выполненная из труб толщиной 3 мм и пресованного стального листа толщиной 3 мм.
Структуры тампонады	Стекло гладкое 26/27 мм БРЗС-П6Б
Рисование	Полиуретан на эпоксидной основе с тонким рельефом.
Среднее время безотказной работы / среднее время безотказной 2 работы	год / 1 000 000 проходов при обычном техническом обслуживании
среднее время восстановления	2 руды
CE	По европейским правилам