

РУКОВОДСТВО
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3



ПРЕЗЕНТАЦИЯ

Благодарим за приобретение нашего продукта. Данное руководство является неотъемлемой частью УСТРОЙСТВА КОНТРОЛЯ ДОСТУПА, поэтому необходимо соблюдать его положения.

Не допускается копирование данного руководства в любой форме или с использованием электронных или механических средств вне зависимости от цели использования без предварительного письменного разрешения.

Приведенные ниже данные относятся к устройству:

| |
|--------|
| МОДЕЛЬ |
|--------|

| |
|-----------------------------|
| ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ |
|-----------------------------|

| |
|----------------|
| СЕРИЙНЫЙ НОМЕР |
|----------------|

Дата.....

Руководитель испытаний.....

ТАБЛИЦА ДЛЯ РУКОВОДСТВА И ИСПРАВЛЕНИЙ

| РУКОВОДСТВО И ИСПРАВЛЕНИЯ | ДАТА | ОПИСАНИЕ ИСПРАВЛЕНИЯ |
|-----------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MAN_058-16_БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 | 03/11/2021 | ♦ Оригинальное руководство |
| R2 | | ♦ Заголовок «РЕЖИМ» ♦ Заголовок Устройство ROTANTSLIDE 362 ♦ Заголовок ВХОДЫ И ВЫХОДЫ ♦ Заголовок ТЕХНИЧЕСКИЕ СВ-ВА |

КРАТКИЙ ОБЗОР

| | |
|----------------------------------------------------------------|----|
| ПРЕЗЕНТАЦИЯ | 2 |
| ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ | 3 |
| КРАТКИЙ ОБЗОР | 4 |
| 1 ВВЕДЕНИЕ | 7 |
| 1.1 Гарантия..... | 7 |
| 1.2 Предполагаемое использование | 7 |
| 1.3 Идентификация..... | 8 |
| 1.4 Общие требования безопасности | 8 |
| 1.5 Средства защиты..... | 9 |
| 1.6 Оценка рисков..... | 10 |
| 1.6.1 Предупреждения для пользователей..... | 10 |
| 1.6.2 Предупреждения для технических специалистов | 10 |
| 1.7 Оценка риска..... | 11 |
| 2 ПРЕЗЕНТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ | 13 |
| 2.1 Сфера применения | 13 |
| 2.2 Описание изделия | 13 |
| 3 РЕЖИМ РАБОТЫ | 14 |
| 3.1 Режим БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 — Вход/выход..... | 14 |
| 3.2 Вид снаружи | 15 |
| 3.3 Вид изнутри | 16 |
| 3.4 Размеры..... | 17 |
| 3.5 Размеры на этапах эксплуатации | 18 |
| 3.5.1 Закрытая дверь..... | 18 |
| 3.5.2 Открытая дверь: обычный проход..... | 18 |
| 3.5.3 Раздвижные двери : аварийный проход..... | 19 |
| 4 УСТАНОВКА ДВЕРИ БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 | 20 |
| 4.1 Предварительные проверки..... | 20 |
| 4.2 Распаковка..... | 20 |
| 4.3 Механическая фиксация | 21 |

| | | |
|-------|--------------------------------------------------------------------------|----|
| 4.3.1 | Боковые и верхние точки крепления..... | 21 |
| 4.3.2 | Точки крепления на земле..... | 23 |
| 4.3.3 | Крепление к земле должно быть выполнено с помощью винтов и дюбелей..... | 23 |
| 4.4 | Запчасти..... | 24 |
| 4.4.1 | Опора верхней части..... | 25 |
| 4.4.2 | Опора нижней части..... | 26 |
| 4.4.3 | Опора с микроконтроллером..... | 27 |
| 4.4.4 | Опора с замком..... | 28 |
| 4.4.5 | Детектор предотвращения несчастных случаев на кромке двери..... | 29 |
| 4.5 | Регулировки..... | 30 |
| 4.5.1 | Регулировка нижней петли на двери..... | 31 |
| 4.5.2 | Регулировка скольжения..... | 32 |
| 4.5.3 | Регулировка скольжения кронштейнов..... | 33 |
| 4.5.4 | Регулировка скольжения по высоте..... | 34 |
| 4.6 | Доступ для технического обслуживания..... | 35 |
| 4.6.1 | Смотровой люк управляющего механизма..... | 36 |
| 4.7 | Электроника смотрового люка..... | 38 |
| 4.8 | Отключение и удаление..... | 39 |
| 5 | ЭЛЕКТРОНИКА..... | 40 |
| 5.1 | Электронное управление..... | 41 |
| 5.1.1 | Описание печатной платы..... | 41 |
| 5.1.2 | Разъемы..... | 42 |
| 5.1.3 | Адресное программирование электронных плат с помощью minidip..... | 47 |
| 5.1.4 | Программирование микропрограммного обеспечения печатных плат 521628..... | 48 |
| 5.2 | Блок управления 5216989..... | 49 |
| 5.2.1 | Описание блока управления..... | 49 |
| 5.2.2 | Разъемы..... | 50 |
| 5.2.3 | Установка mrlab для программирования прошивки..... | 57 |
| 5.2.4 | Программное обеспечение для параметризации: "iuppiter"..... | 63 |
| 6 | ПОДКЛЮЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА К СИСТЕМЕ..... | 65 |
| 6.1 | Случай автономного устройства..... | 65 |

| | | |
|-----|--------------------------------------------------|----|
| 6.2 | Случай устройства, подключенного к системе | 65 |
| 7 | ВХОДЫ И ВЫХОДЫ | 66 |
| 7.1 | MASTER | 66 |
| 7.2 | РАБОЧИЕ ВХОДЫ И ВЫХОДЫ | 68 |
| 8 | ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ | 69 |
| 9 | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ | 71 |
| 9.1 | План технического обслуживания | 72 |
| 9.2 | Необходимое оборудование | 73 |
| | ЖУРНАЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ | 74 |

1 ВВЕДЕНИЕ

В данном руководстве описаны все правила по использованию устройства, а также некоторая информация по его обслуживанию, которые предназначены для достижения оптимальных результатов и повышения уровня эффективности устройства. Поэтому мы рекомендуем внимательно ознакомиться со всеми рекомендациями перед активацией шлюзовой кабины. Информацию по ремонту, корректировке и различным настройкам, не указанным в руководстве, необходимо запросить у Производителя.

Сохраните настоящее руководство для дальнейшего использования.

1.1 Гарантия

На модель БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 предоставляется гарантия в течение 12 месяцев с даты его испытания.

Мы к в вашим услугам, если потребуется помощь. Пожалуйста, обратите внимание, что несоблюдение наших рекомендаций может привести к аннулированию гарантии. Гарантия будет аннулирована, если пользователь не выполнит инструкции из данного руководства или внесет изменения без предварительного письменного разрешения производителя и/или использует неоригинальные запасные части.

Производитель оставляет за собой право вносить все необходимые изменения, которые сочтет необходимыми для лучшей работы раздвижных дверей.

1.2 Предполагаемое использование

Модель БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 должна использоваться только в качестве защитной двери для контроля доступа.

Ограничения на использовани:

Модель должна использоваться только для по предполагаемому использованию и с указанными ограничениями. Любое другое использование считается некорректным и неправильным.

Двери нельзя устанавливать во взрывоопасных средах.

Двери могут быть установлены в любых рабочих условиях, начиная с момента, когда эквивалентный и непрерывный уровень акустического давления составляет менее 70 дБ, а максимальный уровень мгновенного акустического давления составляет менее 63 Па.

Производитель не несет ответственности за любые повреждения, вызванные ненадлежащим или неправильным использованием.

1.3 Идентификация

Металлическая пластина, представленная далее, содержит всю информацию, касающуюся функций и идентификации системы.

Она расположена внутри конструкции.

В случае запроса в службу поддержки, пожалуйста, укажите серийный номер с этой пластины.

| | | | |
|-------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|----------------------|
| SAIMA <small>www.saimasicurezza.com</small> | | CE | |
| SICUREZZA S.P.A. INDICATORE (AFI) ITALIA | | | |
| TELEFONO MATRICOLA | <input type="text"/> | TENSIONE V | <input type="text"/> |
| ANNO | <input type="text"/> | FREQUENZA Hz | <input type="text"/> |
| TIPO | <input type="text"/> | POTENZA kW | <input type="text"/> |
| MASSA Kg | <input type="text"/> | SPINTA MAX N | <input type="text"/> |

1.4 Общие требования безопасности

Работы по техническому обслуживанию разрешены исключительно специально обученному и уполномоченному персоналу. Производитель не несет ответственности за любые повреждения, которые могут возникнуть в результате любого вмешательства или модификации устройства, которые ранее не были разрешены.

Удаление или подделка предохранительных устройств влечет за собой нарушение европейских правил, касающихся безопасности.

Настоятельно рекомендуется использовать оригинальные аксессуары. Наши устройства предназначены для работы только с оригинальными аксессуарами. Установка должна выполняться уполномоченным и компетентным персоналом в полном соответствии с инструкциями, приведенными ниже. Убедитесь, что во время работы системы не возникает никаких опасных условий. Систему следует немедленно остановить в случае сбоев в работе, а затем необходимо позвонить в службу поддержки клиентов Saima Sicurezza S. p.A.

Пользователь должен гарантировать естественное или искусственное освещение не менее 500 люкс.



Только профессионально квалифицированный персонал должен обслуживать электрическую систему, даже если работа по техническому обслуживанию незначительна.

1.5 Средства защиты

- ◆ Ручное отключение системы в случае отказа источника питания;
- ◆ Труднодоступность внутреннего механизма;
- ◆ Металлические пластины с указанием правильных операций;
- ◆ Чувствительные устройства для открывания двери в случае ее перехвата при закрытии;
- ◆ Электронный регулятор крутящего момента для обслуживания двери
- ◆ Электрическая изоляция;
- ◆ Защитный трансформатор.
- ◆ Периферийные устройства, работающие на источнике низкого напряжения.



Мы напоминаем всем нашим клиентам соблюдать действующие нормы, в первую очередь системы заземления, и предохранительные устройства.

Раздвижная часть дверей, расположенная в верхней части двери, является зоной повышенного риска, к которой нет прямого доступа; доступ к раздвижной двери обеспечивается через дверцу, запертую в верхней части кабины.

1.6 Оценка рисков

Оборудование было разработано в соответствии с правилами безопасности и с учетом возможных рисков для пользователя и уполномоченного персонала, следуя всем передовым методам и техническим критериям для всех ситуаций, не предусмотренных правилами.

Однако по-прежнему существуют риски для пользователей и технического персонала, связанные с характеристиками оборудования, для которых не удалось найти никакого технического решения. Именно поэтому необходимо принять дополнительные конкретные меры предосторожности.

В штатном режиме работы у пользователя не должно быть доступа к подвижным деталям.

В случае ручного управления или во время проведения работ по техническому обслуживанию в рабочей зоне размещаются обязательные знаки, призывающие перед продолжением работы отключить питание устройства. Зоны, доступные для операторов, которые находятся в опасности поражения электрическим током, определены стандартом CEI EN 60204-1. Нет никакого риска попасть в ловушку в устройстве, поскольку в наличии только одна дверь. В случае отключения питания происходит автоматическое разблокирование дверей, что позволяет открывать их вручную.

1.6.1 Предупреждения для пользователей



- Во избежание риска удара не проходите через открытые двери слишком быстро.
- Не оставляйте детей и животных одних при прохождении через двери. Во время прохождения дверей держите детей и животных на руках или рядом с собой.
- Не оставляйте руки или другие части тела в пространстве между закрепленной и движущейся частями устройства.
- Не нажимайте на двери во время их стандартного движения; чрезмерное усилие может повредить направляющие механизмы, способствующие правильному функционированию системы.

1.6.2 Предупреждения для технических специалистов



- Монтаж и техническое обслуживание должны выполняться обученным и уполномоченным на то персоналом.
- При перемещении двери вручную, не оставляйте руки внутри механических компонентов.
- Активация устройства может быть опасной при снятии внутреннего потолка или наружной крышки; будьте осторожны, не кладите руки внутрь рабочего механизма во время работы устройства.
- Не оставляйте ключи в замках, когда никто не работает с устройством. Не отдавайте ключи неподготовленному или не уполномоченному персоналу.

1.7 Оценка риска



Случайные риски, вызванные эксплуатацией устройства, могут возникать у людей в зависимости от категории, к которой они принадлежат.

- 1) Перевозчики.
- 2) Установщики.
- 3) Обслуживающий тех. персонал.
- 4) Клининговая служба.
- 5) Пользователи: пожилые люди, дети и люди с ограниченными возможностями.

КАТЕГОРИЯ 1 — ПЕРЕВОЗЧИКИ

Люди в данной группе риска: водители грузовиков, грузчики, монтажники.

Тип риска:

- Падение кабины
- Травмы верхних и нижних конечностей.
- Травмы от чрезмерного напряжения при движении устройства.

Меры по предотвращению риска:

- Не распаковывайте устройства до прибытия на место установки.
- Поднимайте и перемещайте устройство с помощью соответствующего оборудования.
- Сохраняйте дистанцию при подъеме устройства.
- Боковое и горизонтальное давление возможно только в нижней части

КАТЕГОРИЯ 2 — УСТАНОВЩИКИ

Люди в данной группе риска: монтажники, электрики, техники.

Тип риска:

- Шум при сверлении крепежных отверстий.
- Опасность поражения электрическим током при сверлении отверстий и подсоединении кабелей.
- Опасность отрезать палец при движении механических деталей

Меры по предотвращению риска:

- Используйте защитное оборудование.
- Используйте приборы для проверки электрического напряжения.

КАТЕГОРИЯ 3 – ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ТЕХ. ПЕРСОНАЛ

Люди в данной категории риска: обслуживающий персонал.

Тип риска:

- Поражение электрическим током под напряжением 220 В.
- Травмирование конечностей в движущихся частях устройства.
- Некорректная работа устройства, вызванная технической ошибкой.

Меры по предотвращению риска:

- Используйте защитное оборудование.
- Проверьте работу систем безопасности.
- Не очищайте устройство во время работы.

КАТЕГОРИЯ 4 — КЛИНИНГОВАЯ СЛУЖБА.

Люди в данной категории риска: клинеры, обслуживающий персонал.

Тип риска:

- Использование вредных веществ.
- Травмирование конечностей в движущихся частях устройства.
- Захват чистящих салфеток при работе устройства.

Меры по предотвращению риска:

- Используйте подходящее защитное оборудование.
- Не очищайте устройство во время работы.
- Отключите устройство с пульта управления.

КАТЕГОРИЯ 5 — ПОЛЬЗОВАТЕЛИ

Люди в данной категории риска: пожилые люди и люди с ограниченными возможностями.

Тип риска:

- Удар о дверь во время прохода.

Меры по предотвращению риска:

- Не бегите во время прохода через дверь.
- Не меняйте направление движения во время прохода.
- Зонты и сумки должны быть прижаты к телу.
- Тележки и багаж должны двигаться за человеком, а не перед ним, иначе они могут распознаваться системой как другой проходящий человек.

Люди данной категории риска: взрослые с детьми.

Тип риска:

- Удар о дверь во время прохода.

Меры по предотвращению риска:

- Дети должны находиться в сопровождении взрослых.
- Не бегите во время прохода через дверь.
- Не тащите детей.
- Не оставляйте детей одних во время прохода.

2 ПРЕЗЕНТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Сфера применения

БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 — это дверь с механическим приводом со специфическим скольжением дверей, позволяющим широко открываться в узких пространствах. Она оснащена аварийной системой, которая позволяет открывать двери в любой ситуации, но всегда гарантирует высокий уровень безопасности в случае взлома.

2.2 Описание изделия

Моноблок двери БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 изготовлен из листовой стали, должным образом армированной толстыми трубами.

Лакировка создается с использованием специальных материалов, которые придают готовому изделию отличную устойчивость к ударам и атмосферным воздействиям. Секции прохода созданы из специальных материалов с высокой устойчивостью, как и опоры дверей, в которых помещено стекло.

Электронная плата управления расположена во внутренней двери устройства, и ее можно легко проверить. Крышка из листового железа защищает верхний отсек от пыли.

Скользящее движение является электромеханическим и управляется от двигателя постоянного тока.

Недостаточная питание двигателей гарантирует дополнительную безопасность, помимо фотоэлементов для защиты дверей.

Двери модели БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 включают дополнительные кнопки:

- кнопки, которые включают индикаторы (красный, желтый, зеленый), кнопку вызова, микрофон и кнопку открытия двери.

3 РЕЖИМ РАБОТЫ

3.1 Режим БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3 — Вход/выход

Стандартный проход

1 — Когда радар, открывающий дверь, идентифицирует человека, двери откроются. 2 — После прохождения двери закроются.

Аварийное открытие дверей

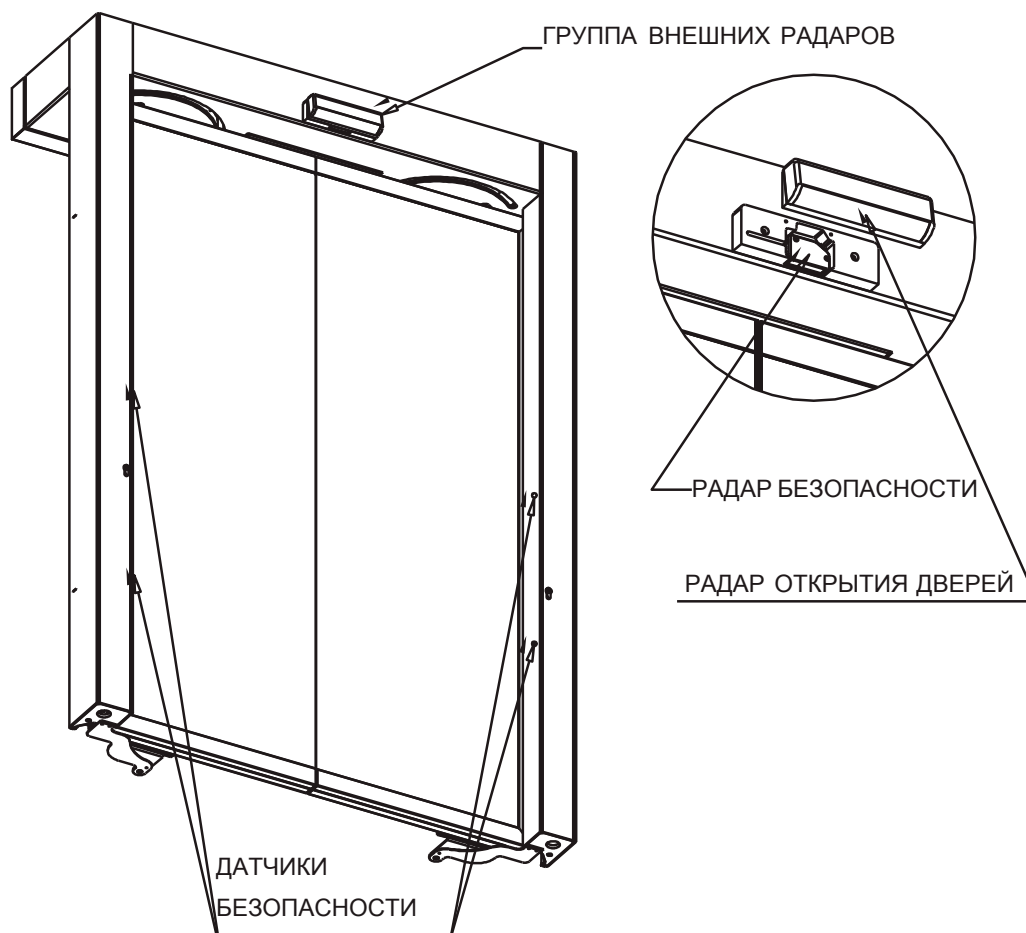
При нажатии на ручку в течение заданного времени, двери откроются в любом состоянии и подадут сигнал тревоги.

По истечении заданного времени двери автоматически закроются, и система перезагрузится.



Кнопка, включающая электронную плату управления, должна использоваться только в экстренных случаях, поскольку она может потреблять заряд батарей, которые затем следует заменить. Эта функция должна быть сброшена после использования, нажатием на кнопку ВКЛ\ВЫКЛ электронную плату управления.

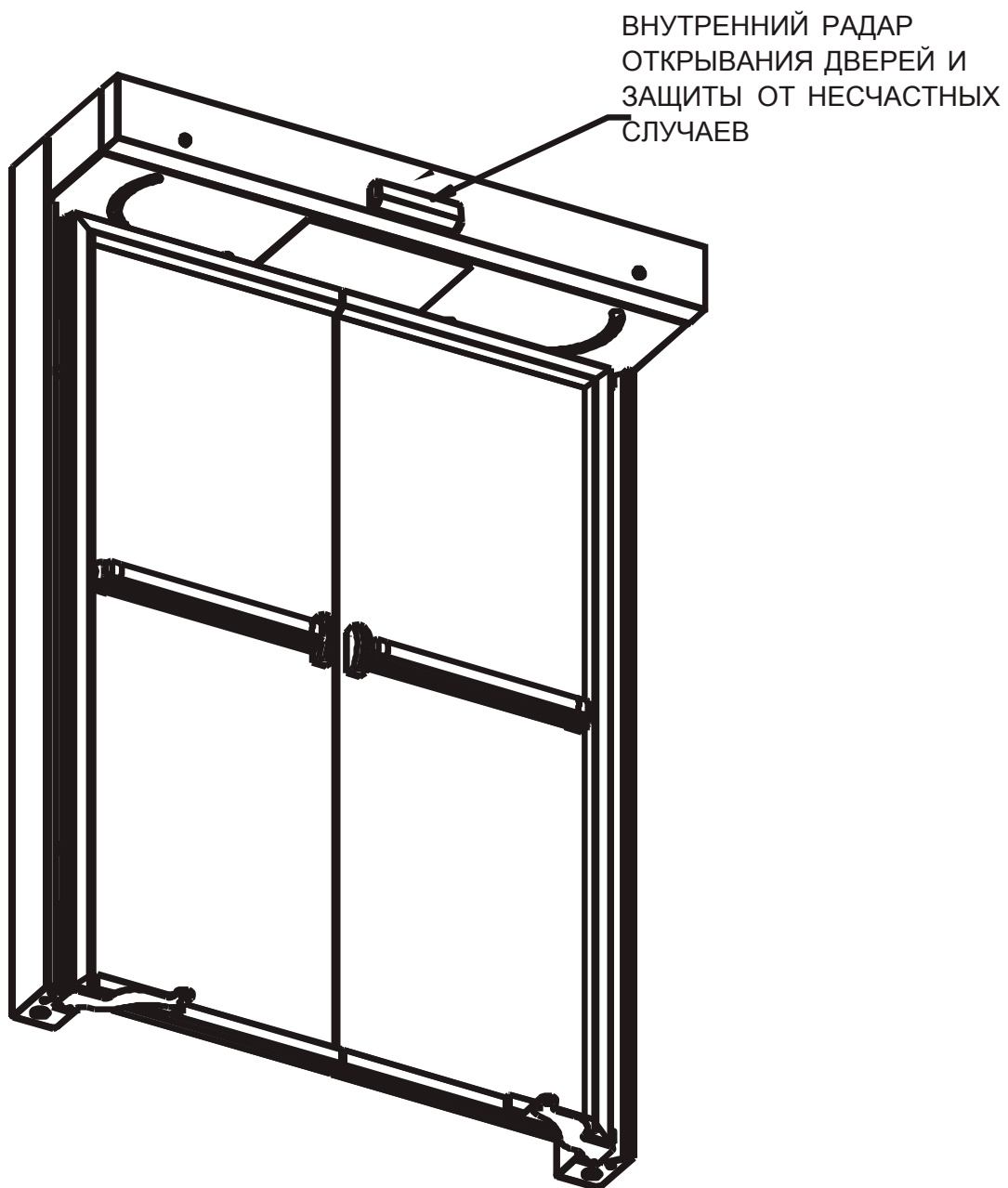
3.2 Вид снаружи



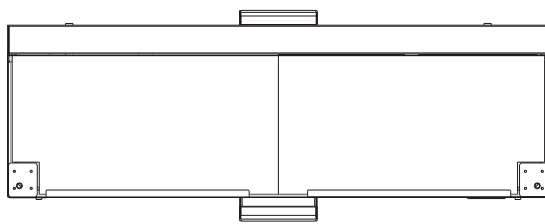
РАДАР ОТКРЫВАНИЯ ДВЕРИ: Радар двойной технологии с открывающимися дверями и функцией БЕЗОПАСНОСТИ (функция предотвращения несчастных случаев)

РАДАР ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

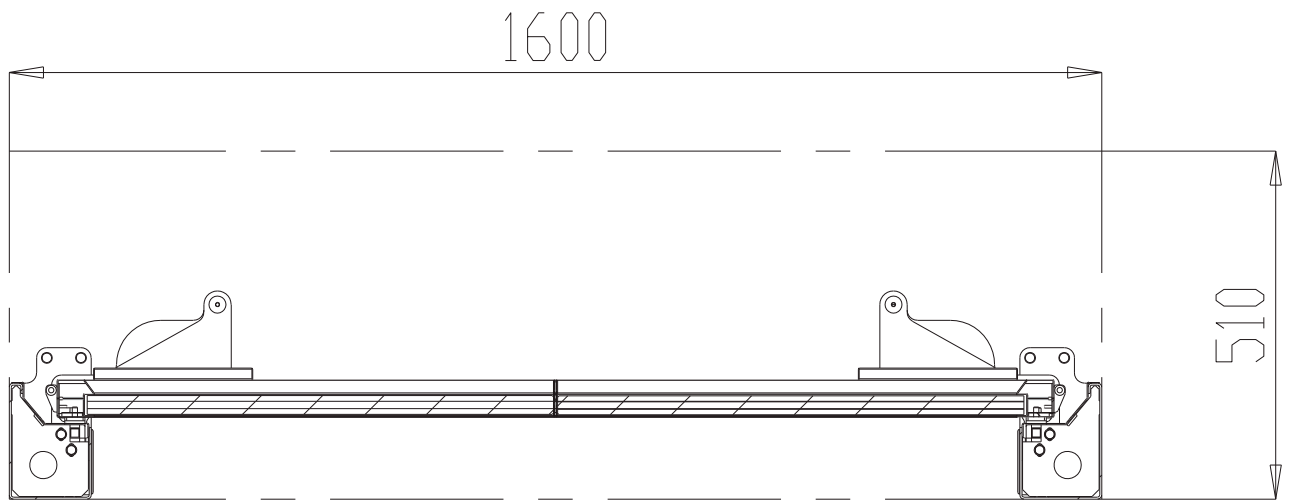
3.3 Вид изнутри



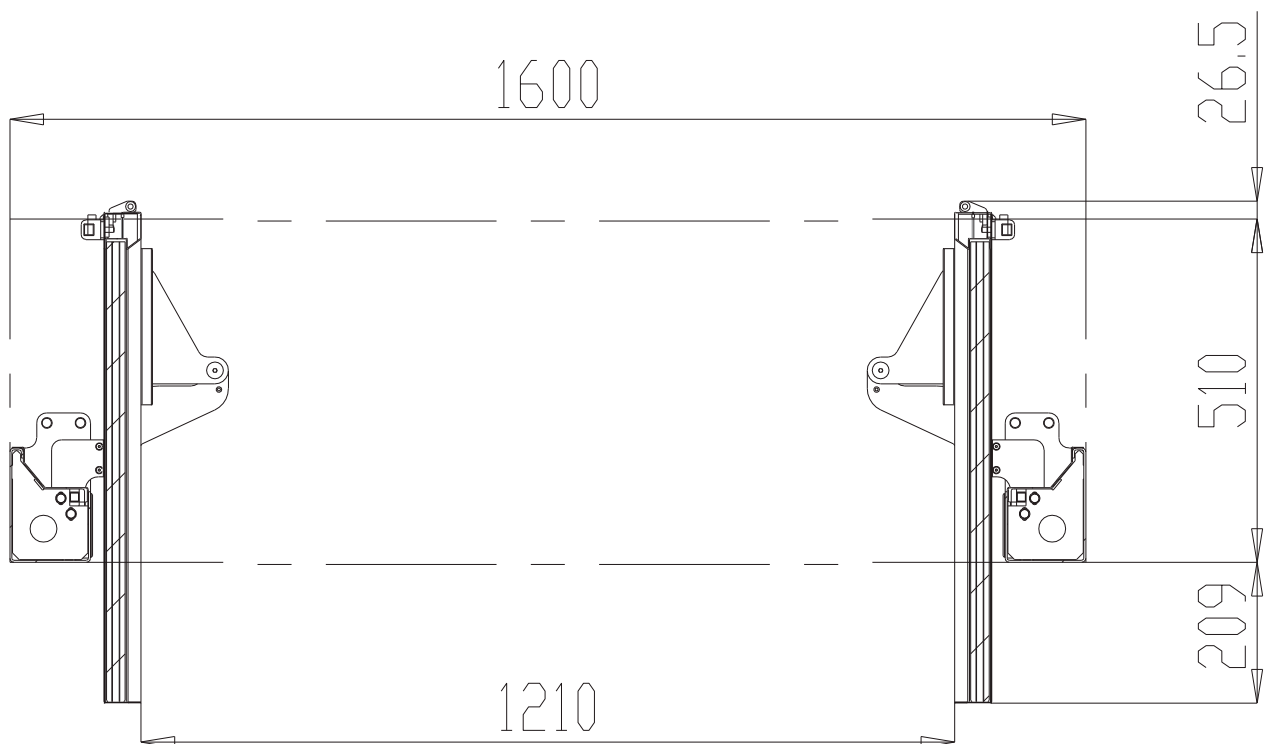
3.4 Размеры



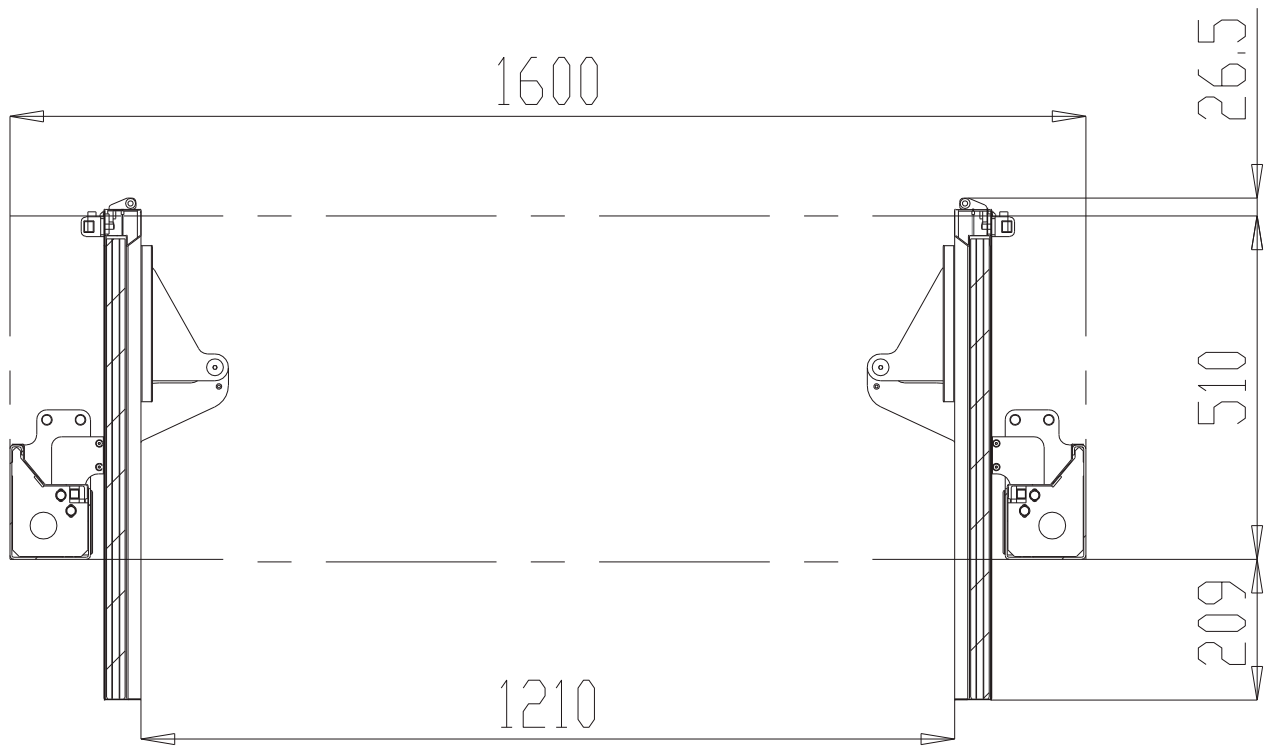
3.5.1 Закрытая дверь



3.5.2 Открытая дверь: обычный проход



3.5.3 Раздвижные двери: аварийный проход



4 УСТАНОВКА THE БЛОКПОСТ-SAIMA ROTANTSLIDE 362 BR3

4.1 Предварительные проверки

Проведение некоторых предварительных проверок перед установкой дверей необходимо для предотвращения возможных сбоев.

- ◆ Убедитесь, что устройство проходит через двери до места установки. Для перемещения, пожалуйста, учитывайте вес устройства.
- ◆ Проверьте, чтобы опорная поверхность была гладкой и ровной.
- ◆ Убедитесь, что высота над землей составляет не менее 2400 мм.

4.2 Распаковка

После распаковки всех деталей убедитесь, что все компоненты устройства в порядке. При возникновении сомнений, пожалуйста, свяжитесь с Saima Sicurezza S.p.A напрямую.



Опора основания ограничена, открывающаяся дверь вызовет падение устройства.

ЭЛЕМЕНТЫ УПАКОВКИ (ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПАКЕТЫ, ПОЛИСТИРОЛ, ГВОЗДИ, ШУРУПЫ, ДЕРЕВО) НЕ ДОЛЖНЫ НАХОДИТЬСЯ В ПРЕДЕЛАХ ДОСЯГАЕМОСТИ ДЕТЕЙ, ПОСКОЛЬКУ ОНИ ЯВЛЯЮТСЯ ПОТЕНЦИАЛЬНЫМИ ИСТОЧНИКАМИ ОПАСНОСТИ.



Поместите вышеуказанные материалы в специальные контейнеры.



После завершения всех операций по распаковке, ожидая установки устройства, поместите материал в чистое и сухое место.

Установка и сборка устройства должны производиться только **квалифицированным персоналом**, как написано в руководстве по установке. После установки технический специалист вместе с заказчиком проведет эксплуатационные испытания. Заказчик подпишет форму, если испытания пройдут успешно.



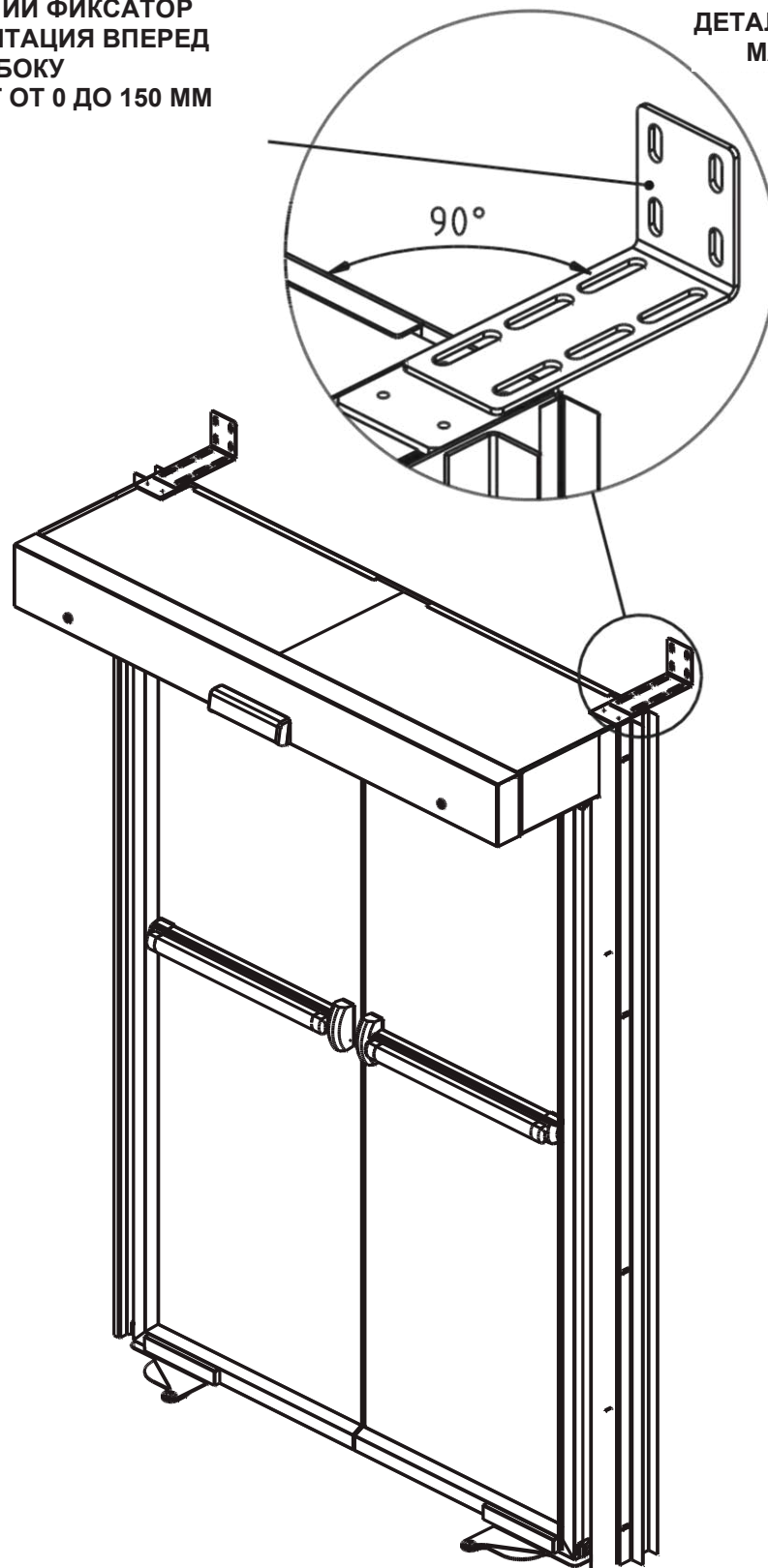
Тестирование, регулировка и позиционирование устройства должны выполняться квалифицированным специалистом.

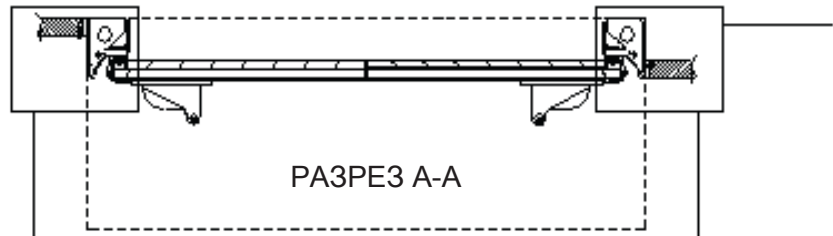
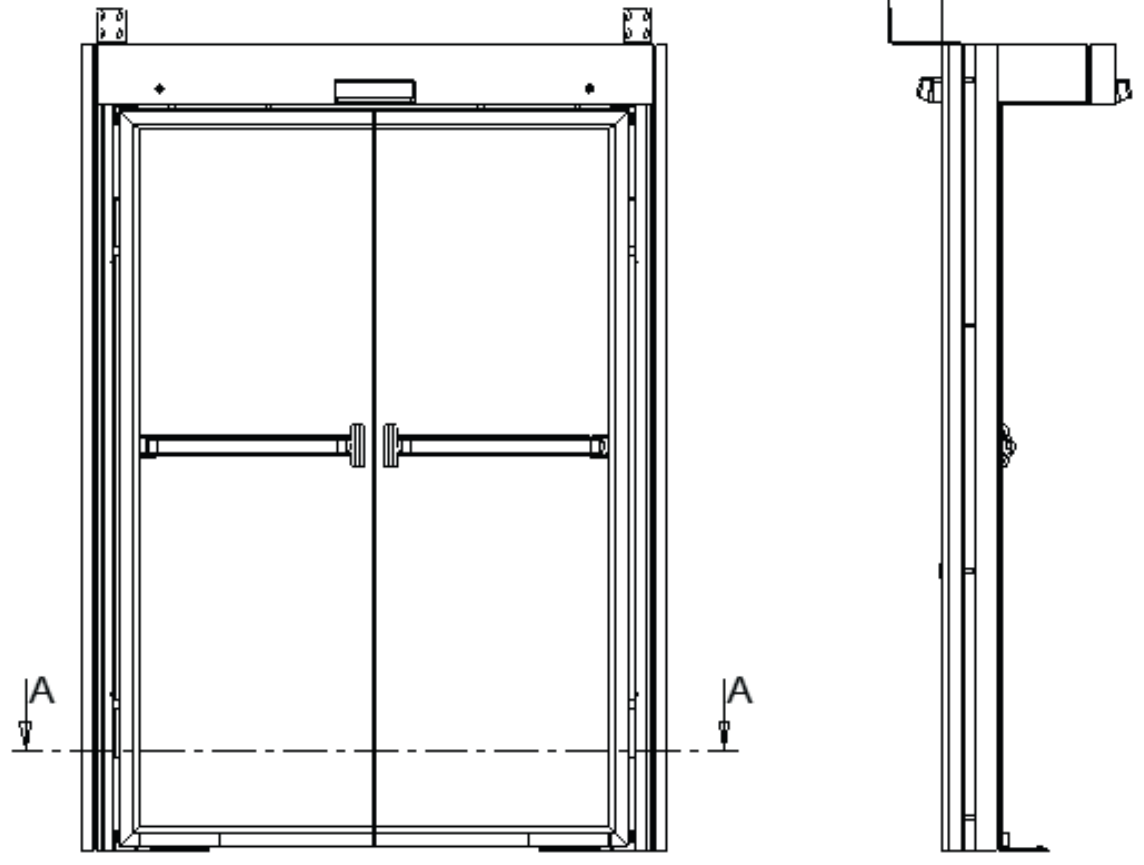
4.3 Механическая фиксация

4.3.1 Боковые и верхние точки крепления

ВЕРХНИЙ ФИКСАТОР
ОРИЕНТАЦИЯ ВПЕРЕД
ИЛИ СБОКУ
СДВИГ ОТ 0 ДО 150 ММ

ДЕТАЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ
МАСШТАБ 1:5





РАЗРЕЗ А-А

внутренняя крышка



внутренняя крышка

КРЕПЛЕНИЕ СНАРУЖИ В ОДНОЙ ПЛОСКОСТИ



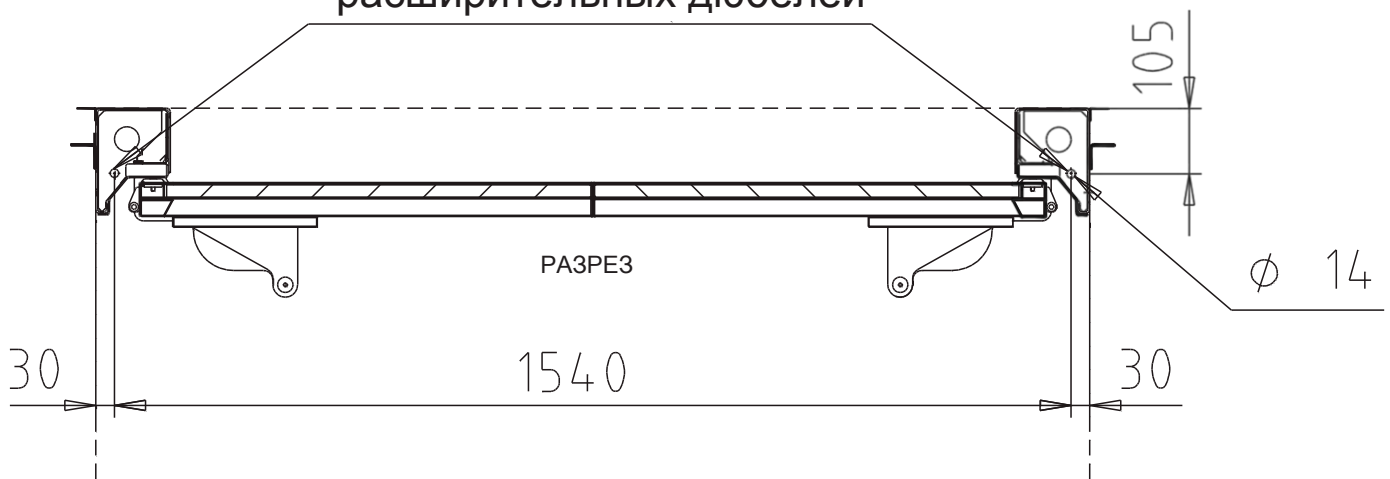
наружная крышка

внутренняя крышка

КРЕПЛЕНИЕ К ПАРАДНЫМ ДВЕРЯМ С РАМОЙ В ОДНОЙ ПЛОСКОСТИ

4.3.2 Точки крепления на земле.

Крепление к земле с помощью винтов и расширительных дюбелей



4.3.3 Крепление к земле должно быть выполнено с помощью винтов и дюбелей.

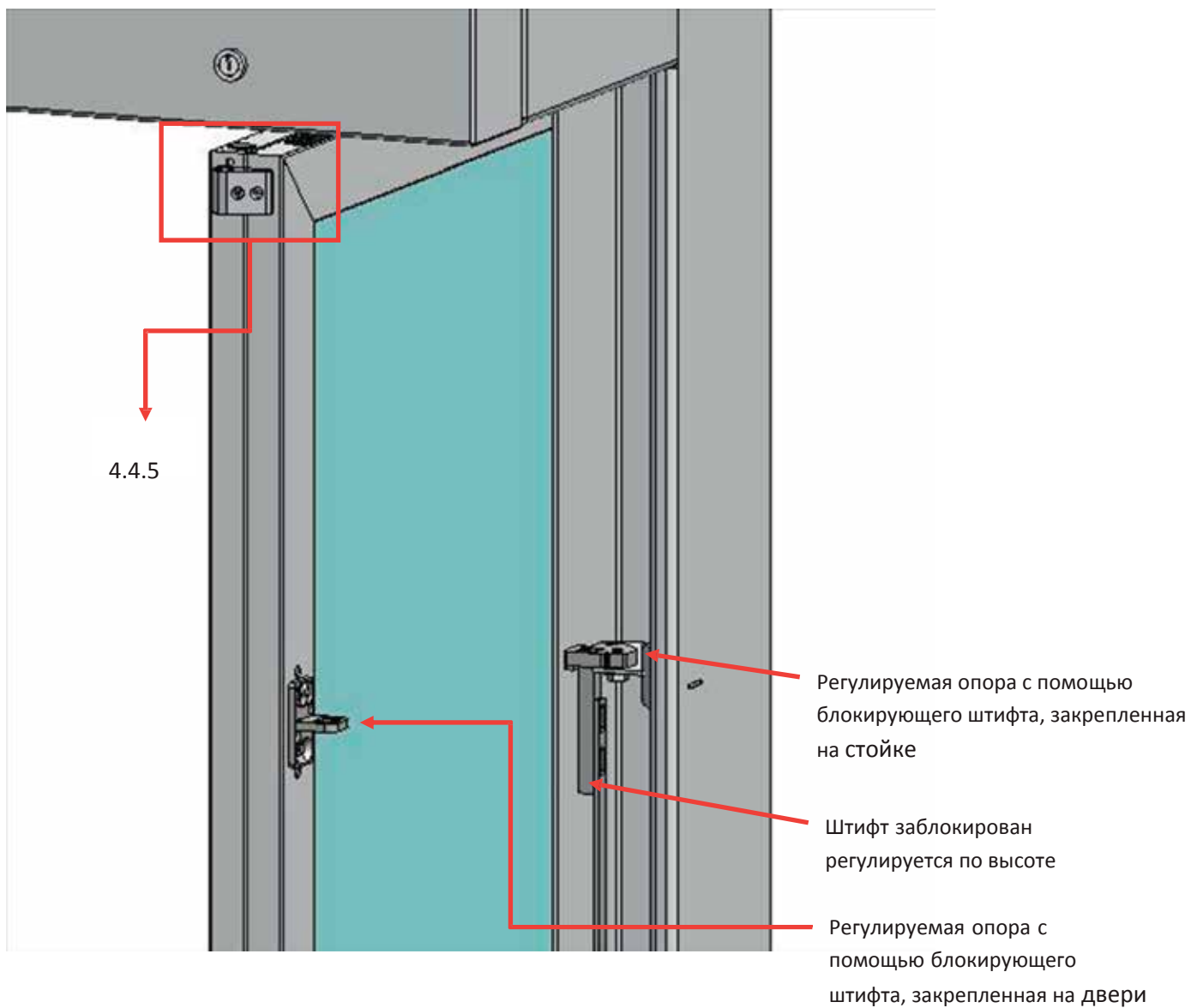


Основание устройства мало, поэтому, если оно не будет должным образом закреплено, открывающиеся двери вызовут дисбаланс конструкции.

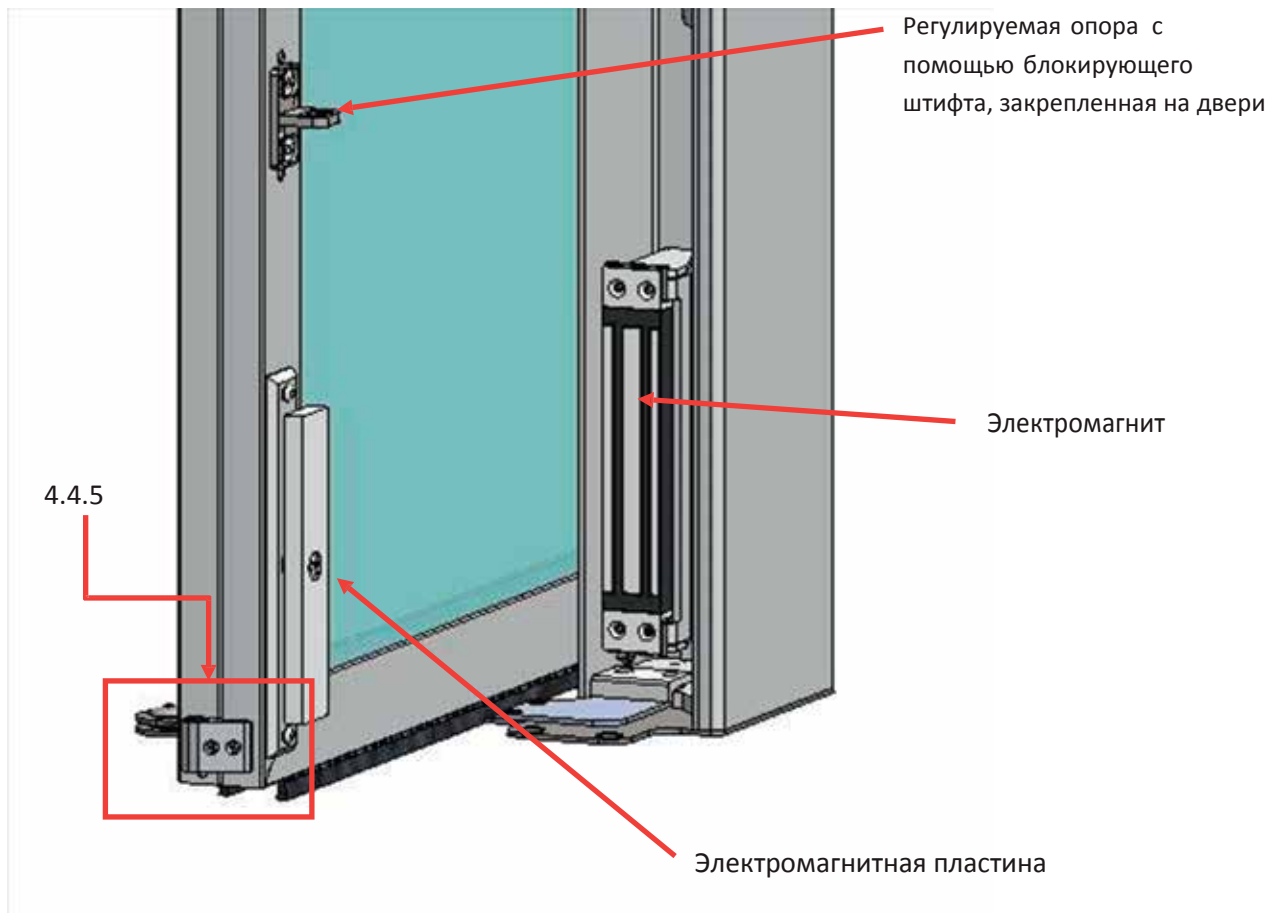
4.4 Запчасти



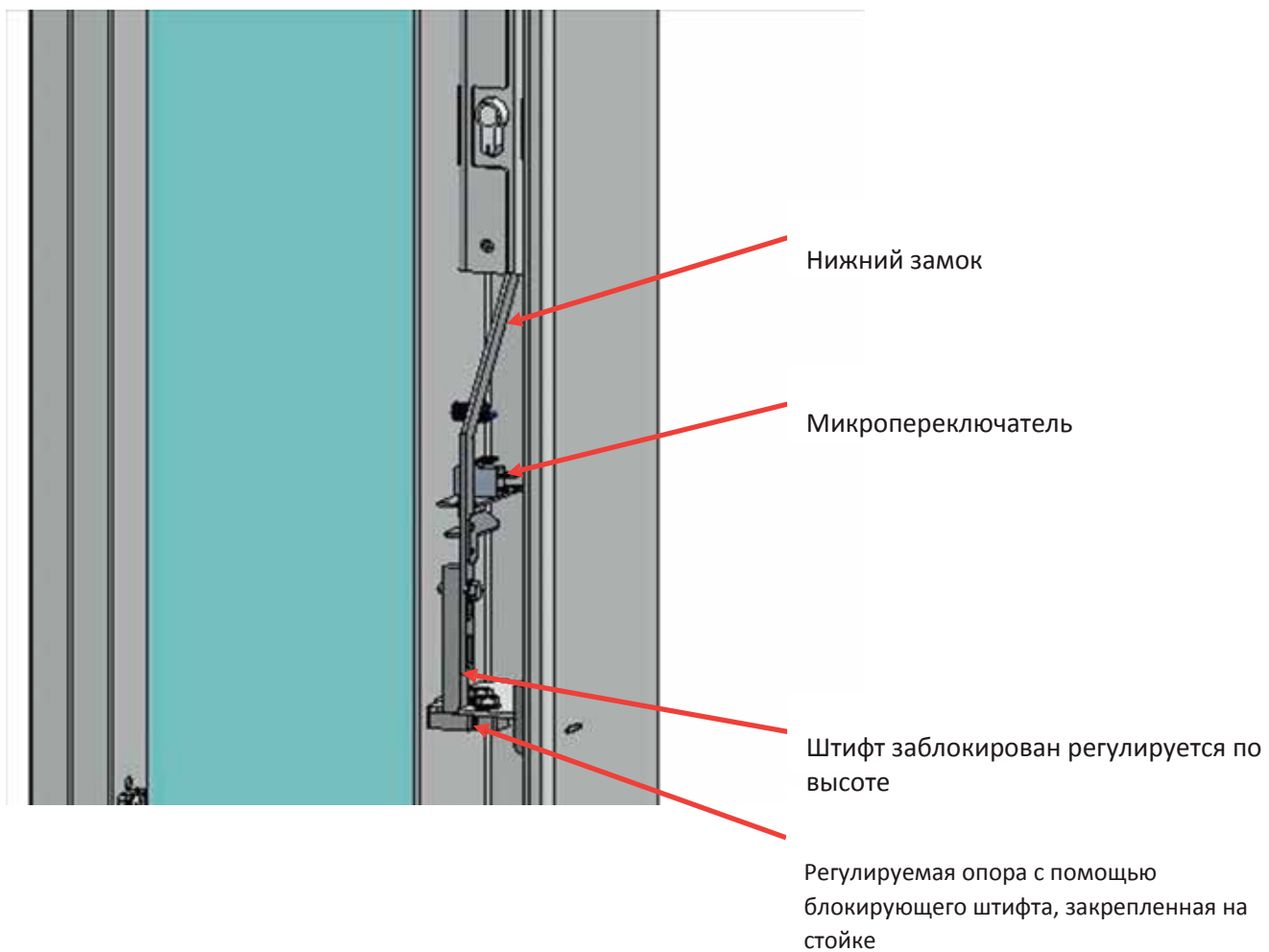
4.4.1 Опора верхней части



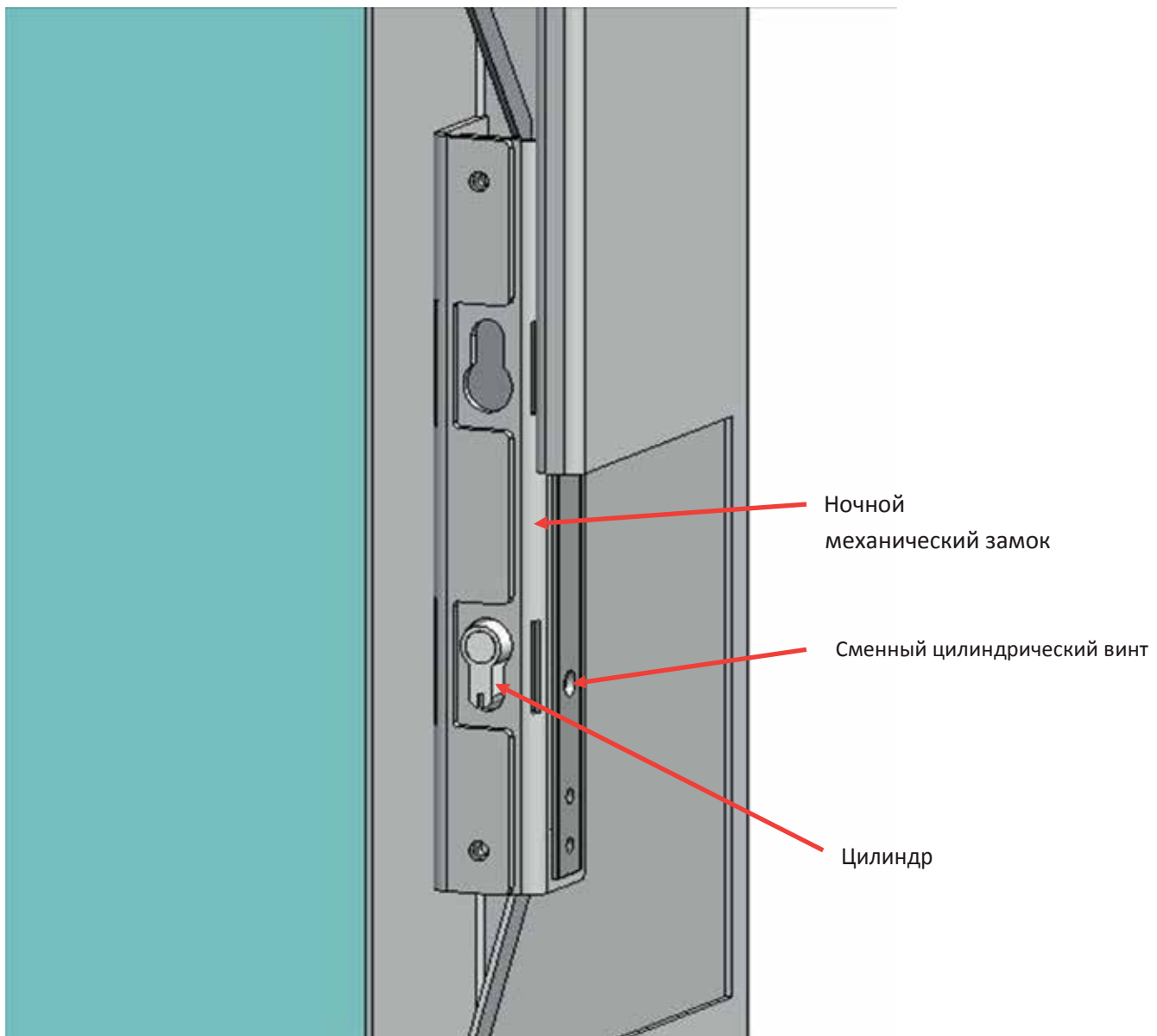
4.4.2 Опора нижней части



4.4.3 Опора с микроконтроллером



4.4.4 Опора с замком

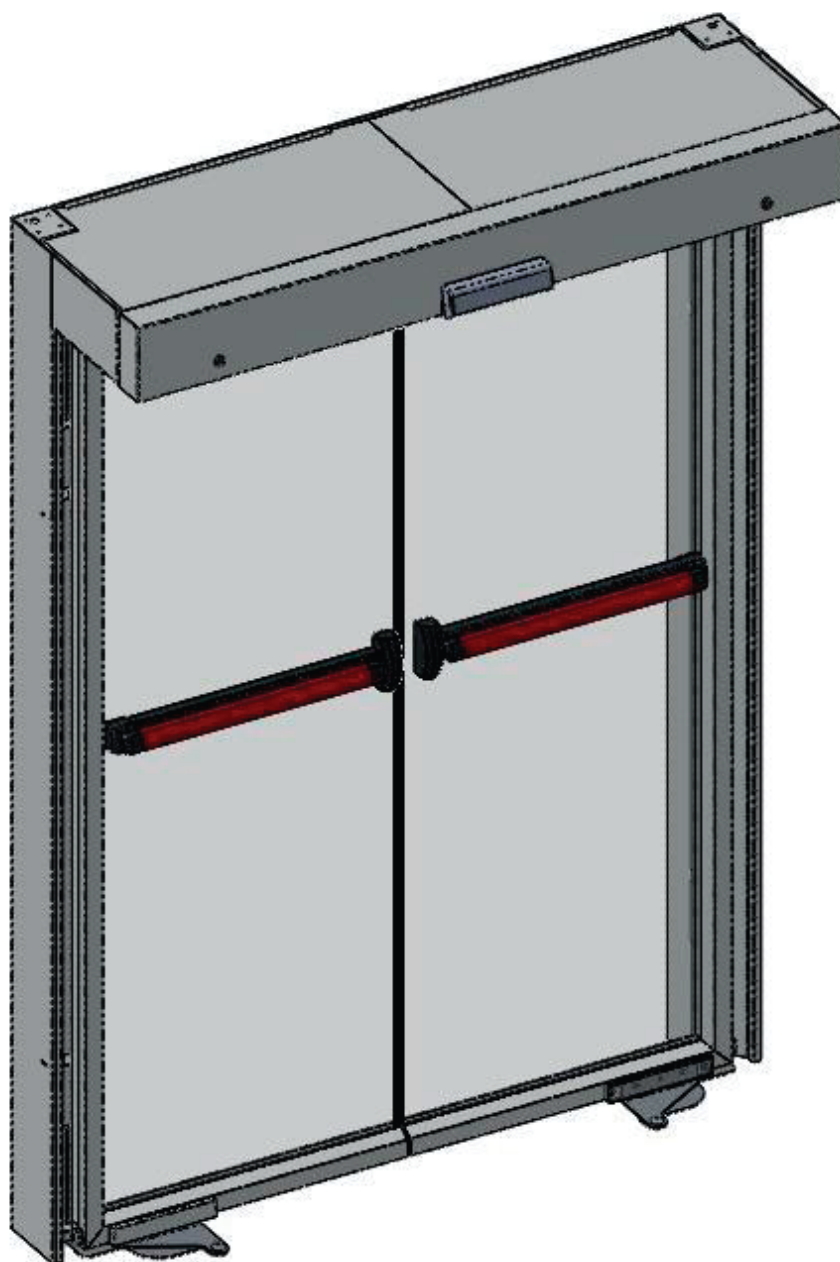


4.4.5 Детектор предотвращения несчастных случаев на кромке двери



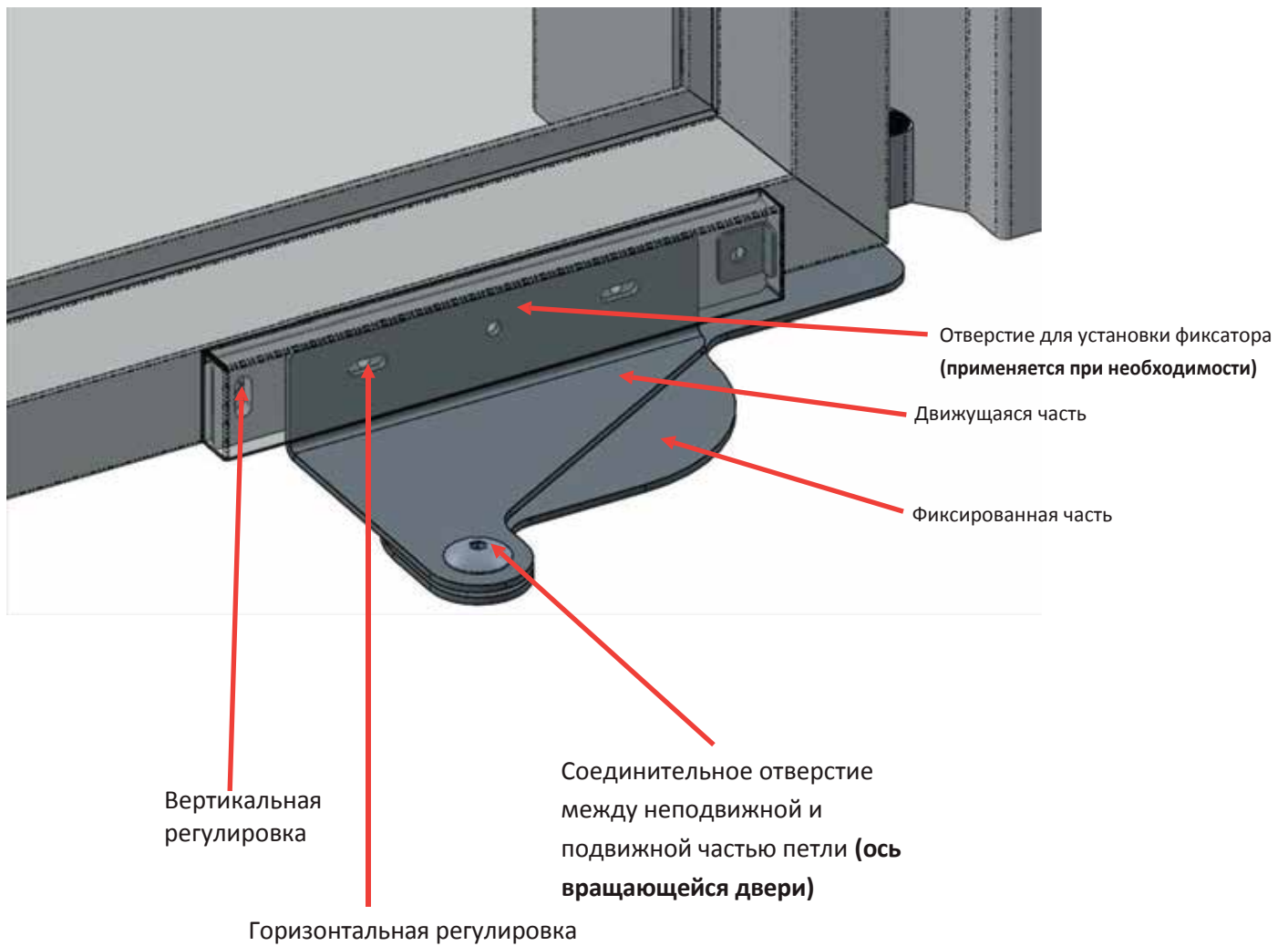
Детектор предотвращения несчастных случаев на двери

4.5 Регулировки



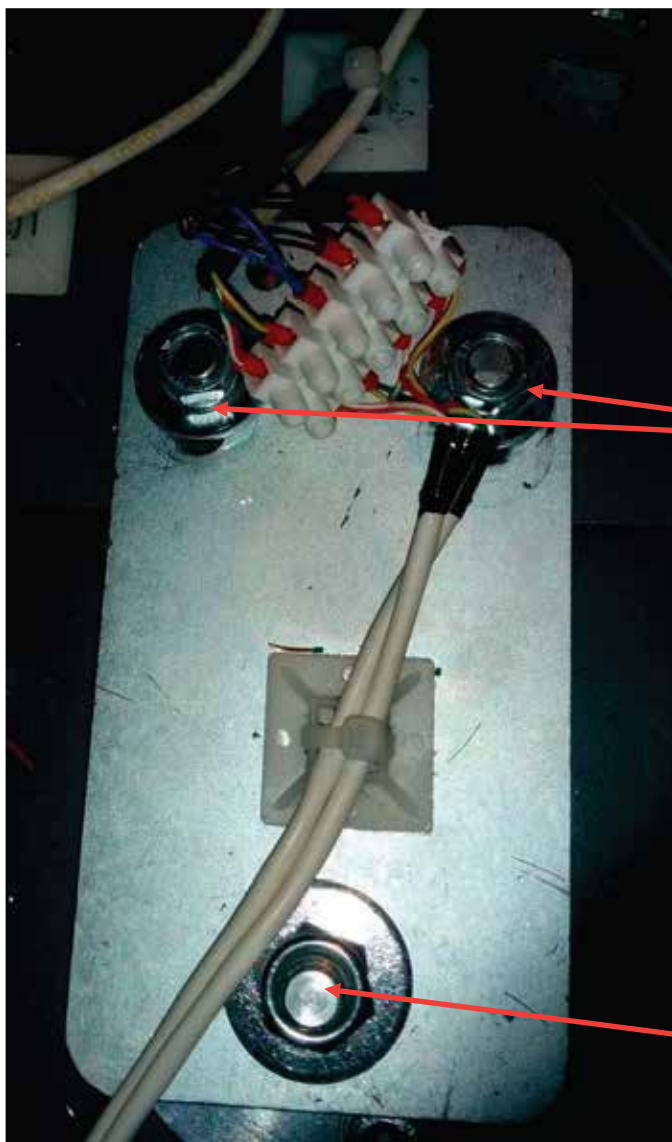
4.5.1 Регулировка нижней петли на двери

В зависимости от окончательного расположения двери отрегулируйте подвижную часть петли таким образом, чтобы она работала без напряжения.



4.5.2 Регулировка скольжения

Отверстия для кнопок регулировки скольжения, позволяют изменять наклон двери.

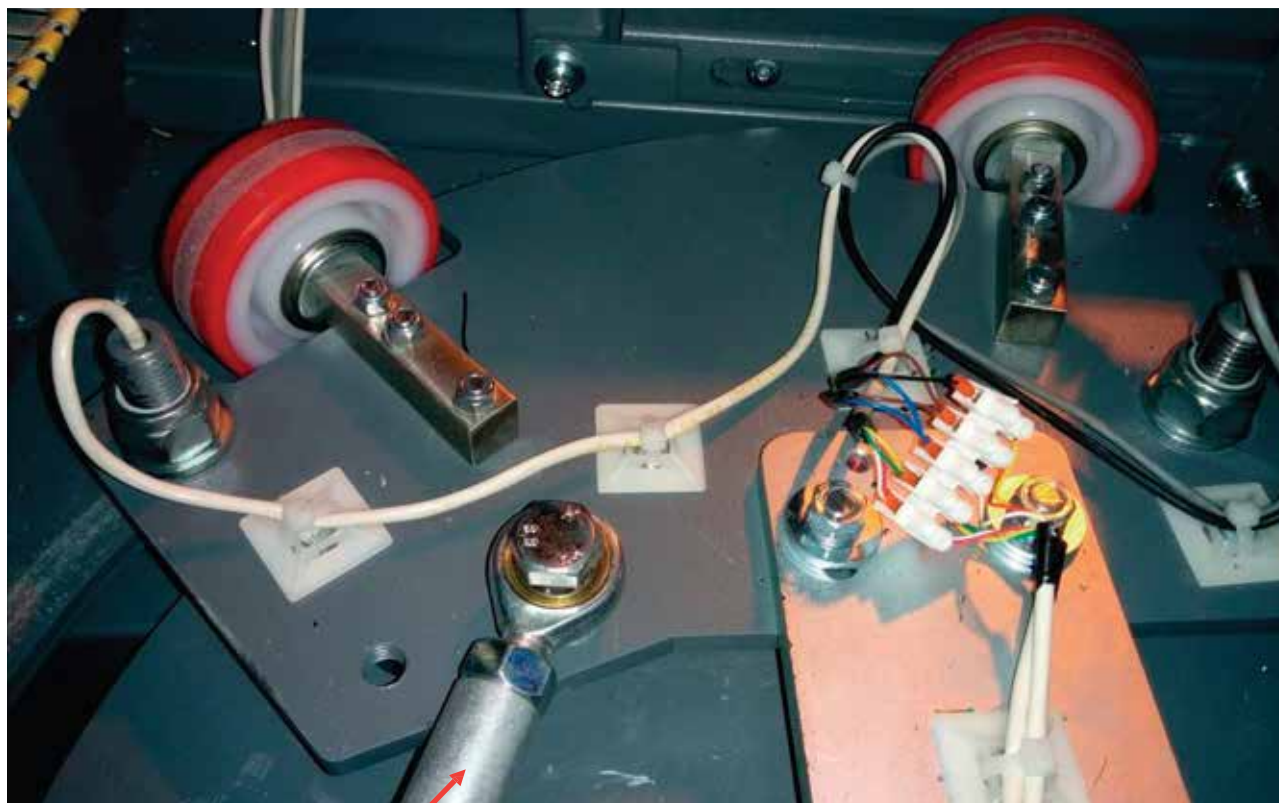


Отверстия для кнопок
регулировки скольжения и
последующего наклона
двери

Ось вращающейся двери

4.5.3 Регулировка скольжения кронштейнов

Работая с регулировкой кронштейна, можно регулировать закрытие одной двери.



Соединения с концами стержней

4.5.4 Регулировка скольжения по высоте

Работая с гайками и контргайками (под регулировкой скольжения), вы можете поднимать или опускать дверь.



Гайки и контргайки (находятся под регулировкой скольжения, на изображении не видны)

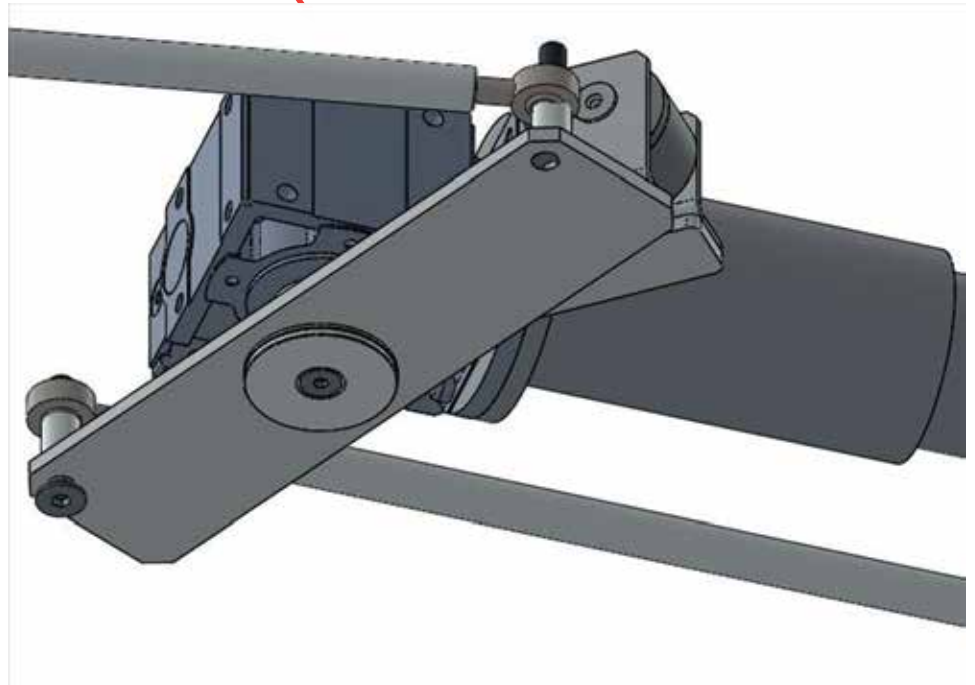
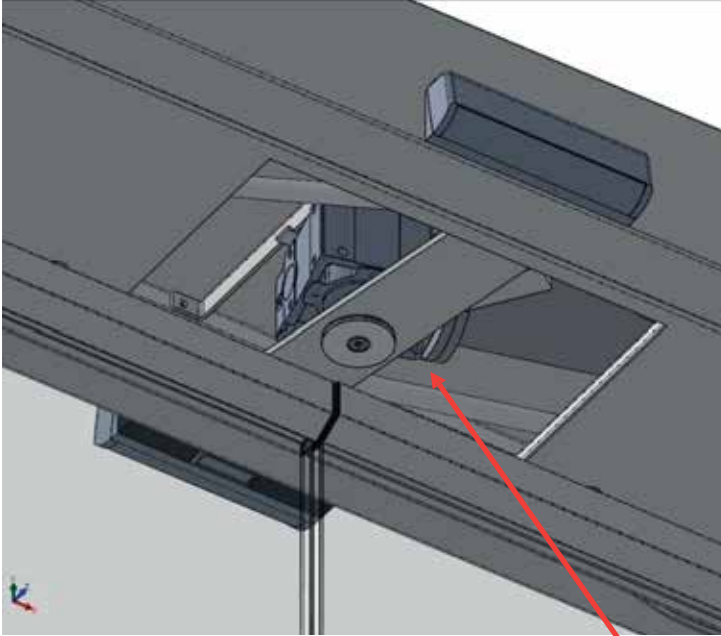
4.6 Доступ для технического обслуживания

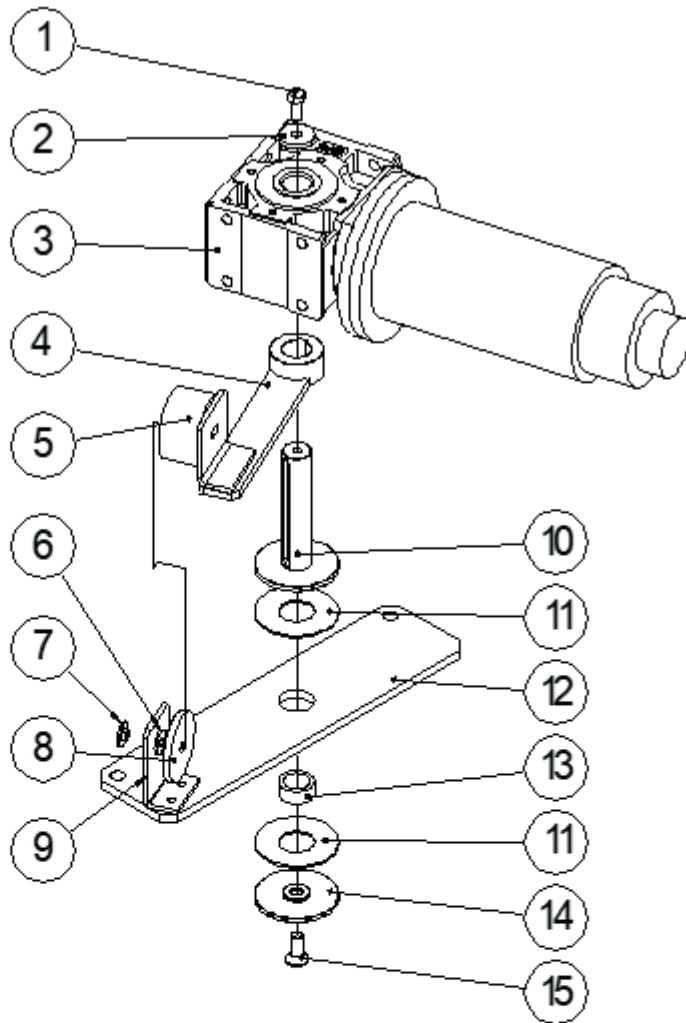


4.6.1

4.6.1 Смотровой люк управляющего механизма

Для доступа к смотровому люку управляющего механизма необходимо скрутить два винта, расположенные в запорной коробке. За снятым смотровым люком видим следующий механизм:

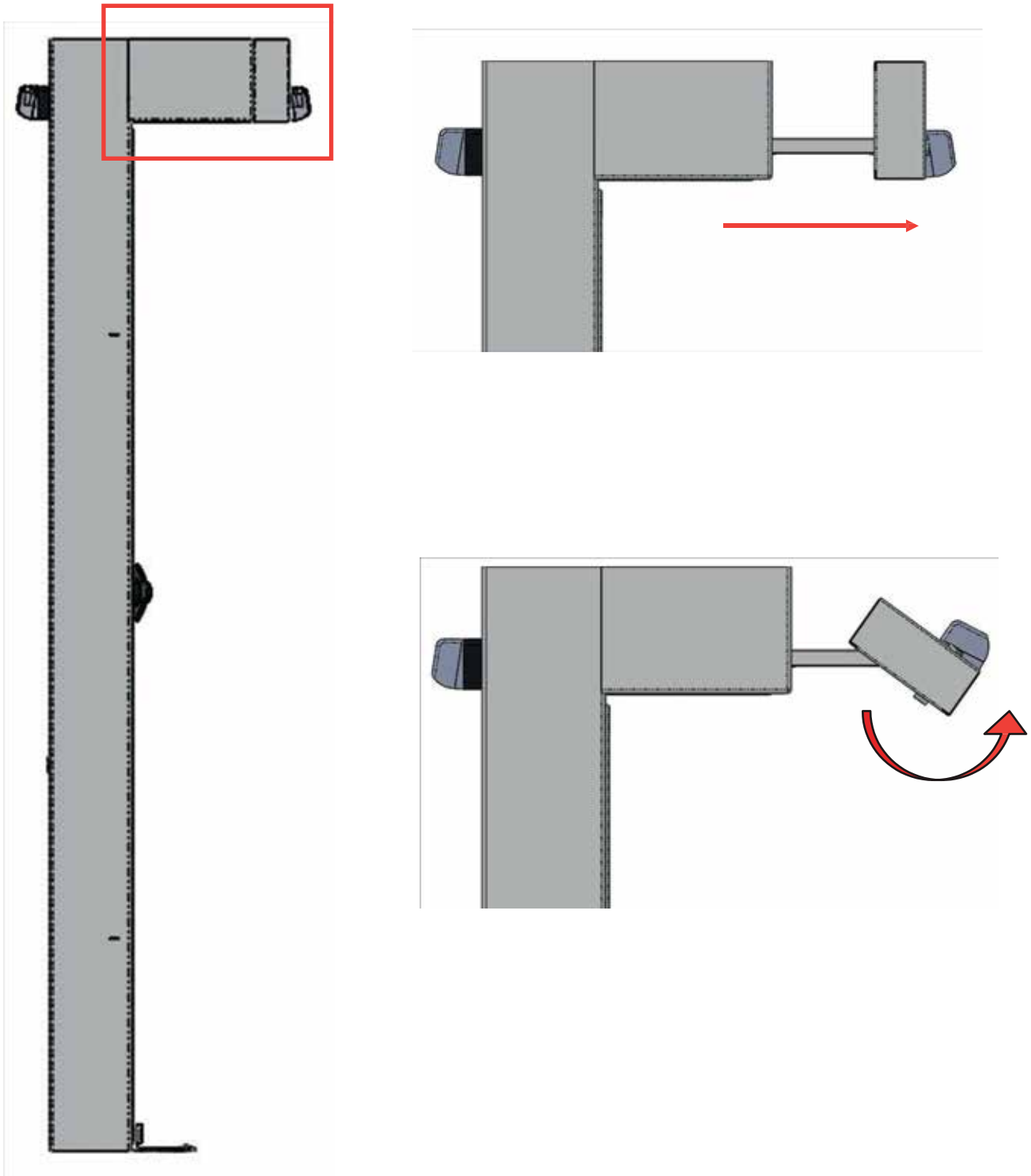




| ПОЗ. | Кол-во | КОД | РЕД. | Описание |
|------|--------|--------------------|------|-----------------------------------------------|
| 1 | 1 | 5517190 | 0 | ВИНТ ТЕ М8Х20 ZN |
| 2 | 1 | 3527380265 | 0 | ШАЙБА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА РАЗДВИЖНОЙ КОРОБКИ V5 |
| 3 | 1 | 5116605 | 0 | GRUP.MOTORID MOT S5012 FRENO RID. ROSSI |
| 4 | 1 | 3533842362 | 0 | BRACCIO SUPP.PIATT.MA GN.ROTS362 |
| 5 | 1 | 5526405 | 0 | ELETT ROMA G. ETRS060 24 + CONTROLPLACCA |
| 6 | 1 | 4319486198 | 0 | RONDEL. MAGNETE SBLOCCO GATE BOX |
| 7 | 1 | 4319485198 | 0 | BOCCOLA MAGNETE SBLOCCO GATE BOX |
| 8 | 1 | 5526405_ PIATTELLO | 0 | ELETT ROMA G.ETRS060 24 + CONTROLPLACCA |
| 9 | 1 | 3527282265 | 0 | ОПОРА ИЛИ МАГНИТНАЯ РАЗДВИЖНАЯ КОРОБКА V5 |
| 10 | 1 | 3533759362 | 0 | PERNO MOT ORID.ROTANT SLIDE 362 |
| 11 | 2 | 4319391198 | 0 | RONDELLA SUP. PERNO SBL OCCO |
| 12 | 1 | 3534598362 | 0 | NASO BIELLA ROTANT SLIDE 362 |
| 13 | 1 | 3519364198 | 0 | BOCCOLA BIELLA LATO SBL OCCO GATE BOX |
| 14 | 1 | 3533847362 | 0 | RONDELLA INF.PERNO SBL OCCO ROTS362 |
| 15 | 1 | 5533912 | 0 | VITE TSB M10X25 ZN UN 5933 |

4.7 Электроника смотрового люка

Чтобы получить доступ к электронному отсеку, после открытия замков, расположенных на крышке, вы должны вытянуть смотровой люк до конца, а затем повернуть его.



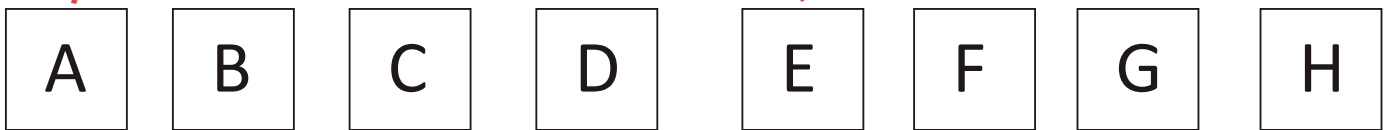
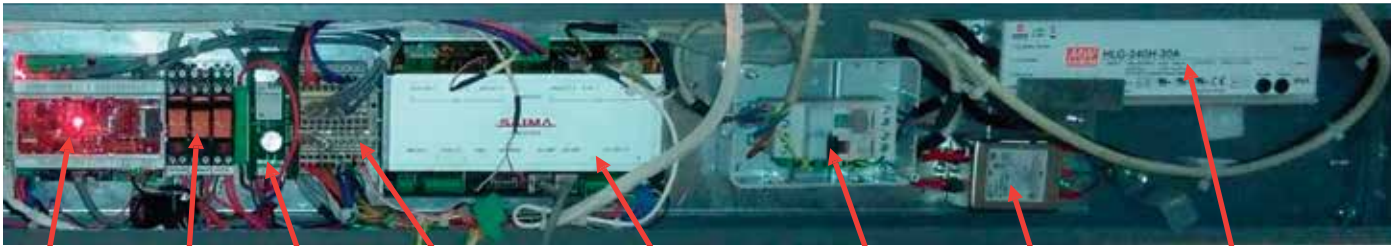
4.8 Отключение и удаление

В случае длительного бездействия устройства шнур питания необходимо отсоединить. Рекомендуется поместить изделие в защищенную и сухую среду и изолировать все части устройства от пола и стен.



Обратите внимание, что демонтаж системы должен производиться только квалифицированным персоналом, уполномоченным изготовителем.

5 ЭЛЕКТРОНИКА

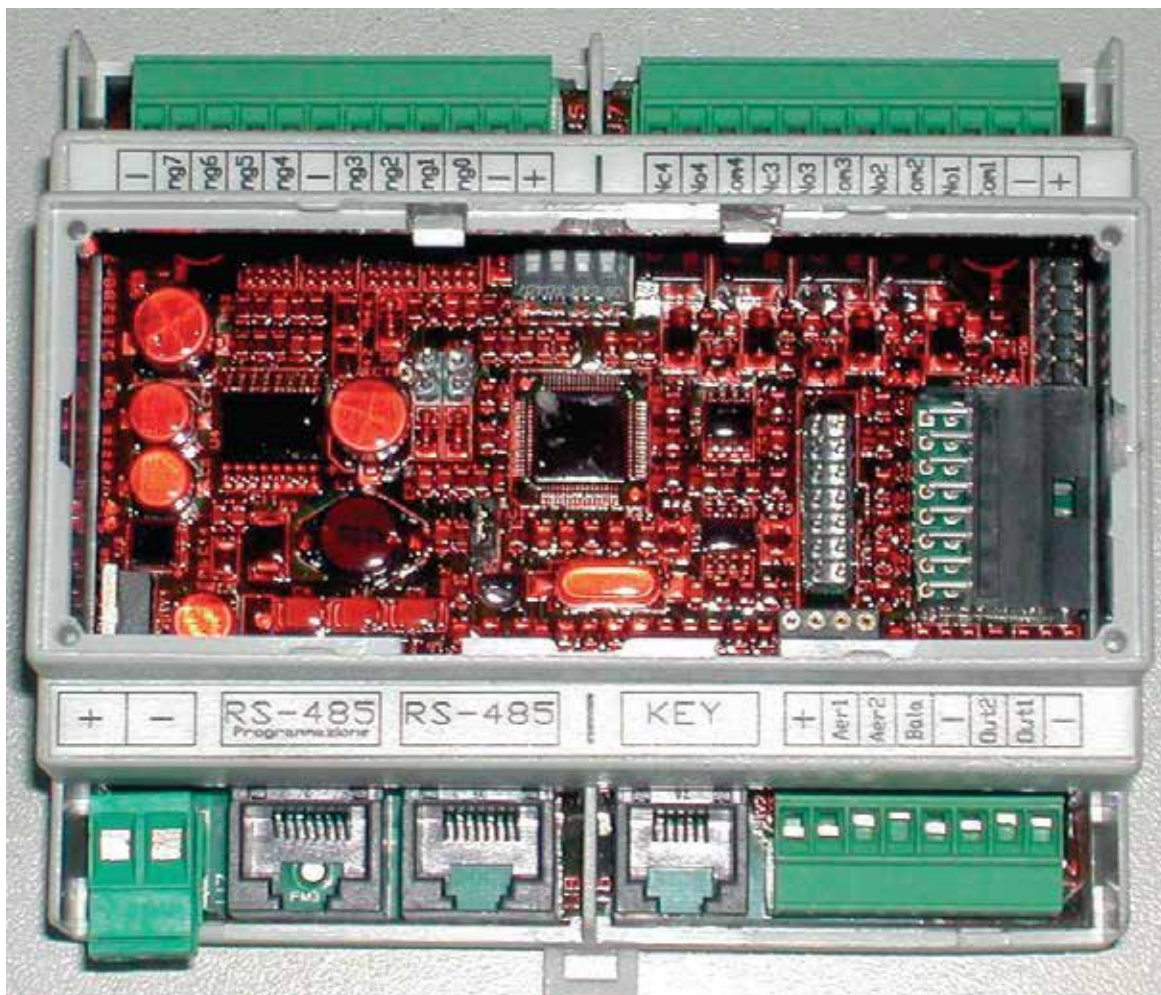


- A. ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ 5216288
- B. РЕЛЕ УПРАВЛЕНИЯ
 - a. Состояние дверей
 - b. Разблокировка сигнализации
 - c. Состояние дверной ручки
- C. СХЕМА ОТКЛЮЧЕНИЯ БАТАРЕЙ
- D. УПРАВЛЕНИЕ КЛЕММНЫМ БЛОКОМ
- E. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ 5216989
- F. ТЕРМОМАГНИТНЫЙ РАСЦЕПИТЕЛЬ/ДИФФЕРЕНЦИАЛ И РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ
- G. ФИЛЬТР СОРСОМ
- H. ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

5.1 Электронное управление

Система контролируется блоками управления 5216288 верс. 8. Эти блоки управления настраиваются как УПРАВЛЯЮЩИЕ (MASTER) или УПРАВЛЯЕМЫЕ (SLAVE), и эта конфигурация выполняется с помощью специального мостового выпрямителя типа minidip, расположенного на корпусе блока управления.

5.1.1 Описание печатной платы



8 входов с оптическими средствами

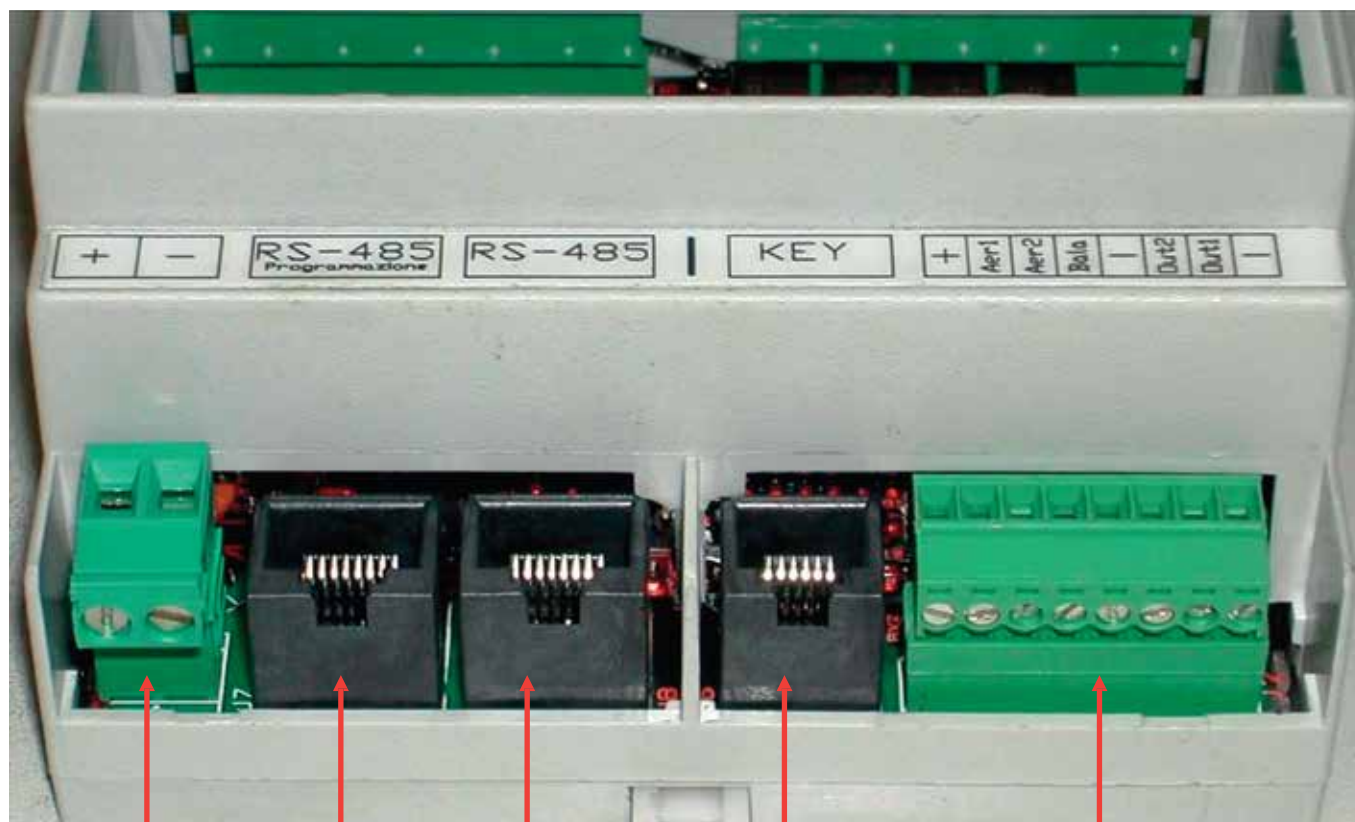
связи; 4 релейных выхода;

2 выхода на МОП-транзисторах;

Связь RS-485;

Источник питания 12/24 В

5.1.2 Разъемы



A

B

C

D

E

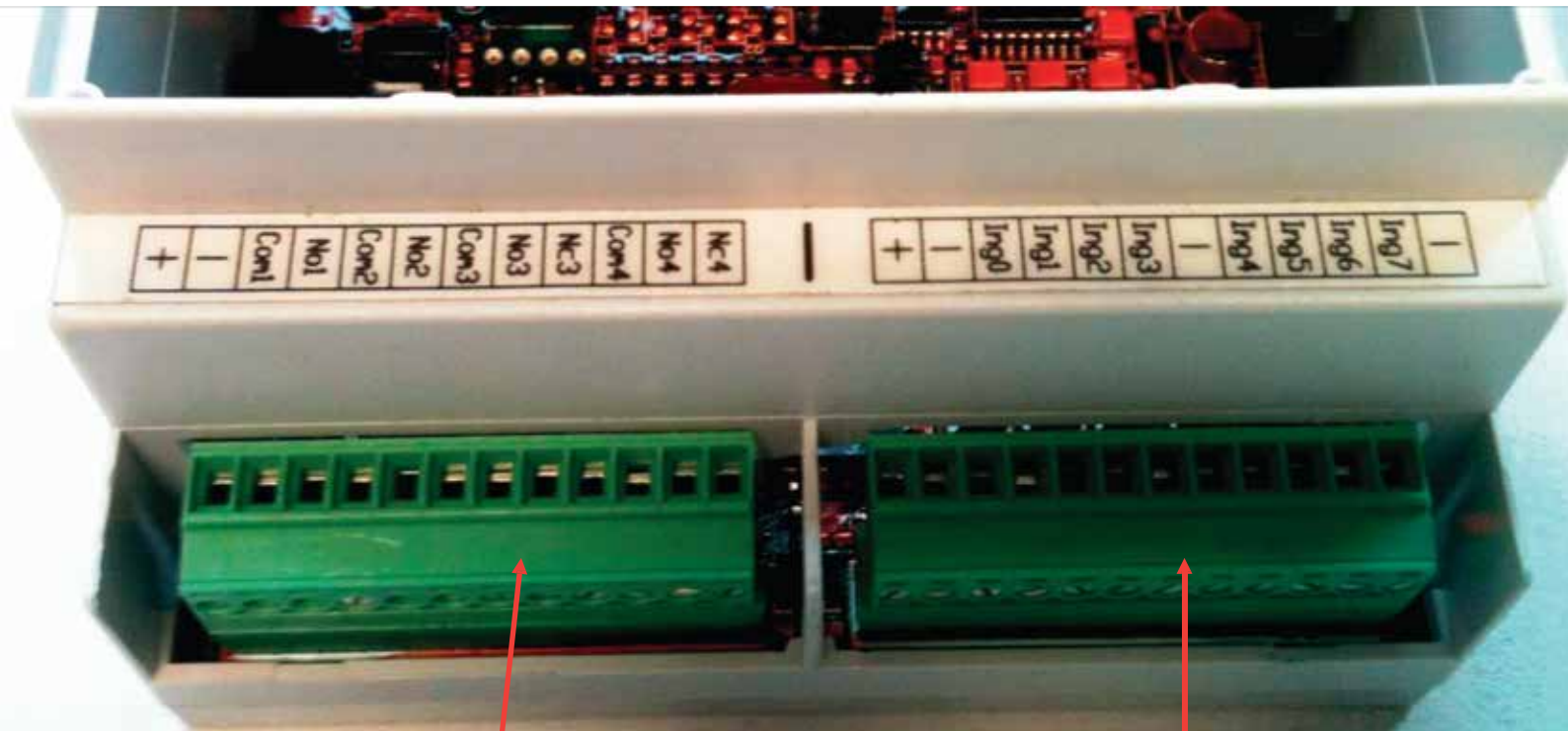
A: Разъем питания

B: Разъем для программирования и связи

C: Коммуникационный разъем

D: Разъем ключей Далласа

E: Выходные разъемы BSP (12/24 В постоянного тока - 1,5 А)



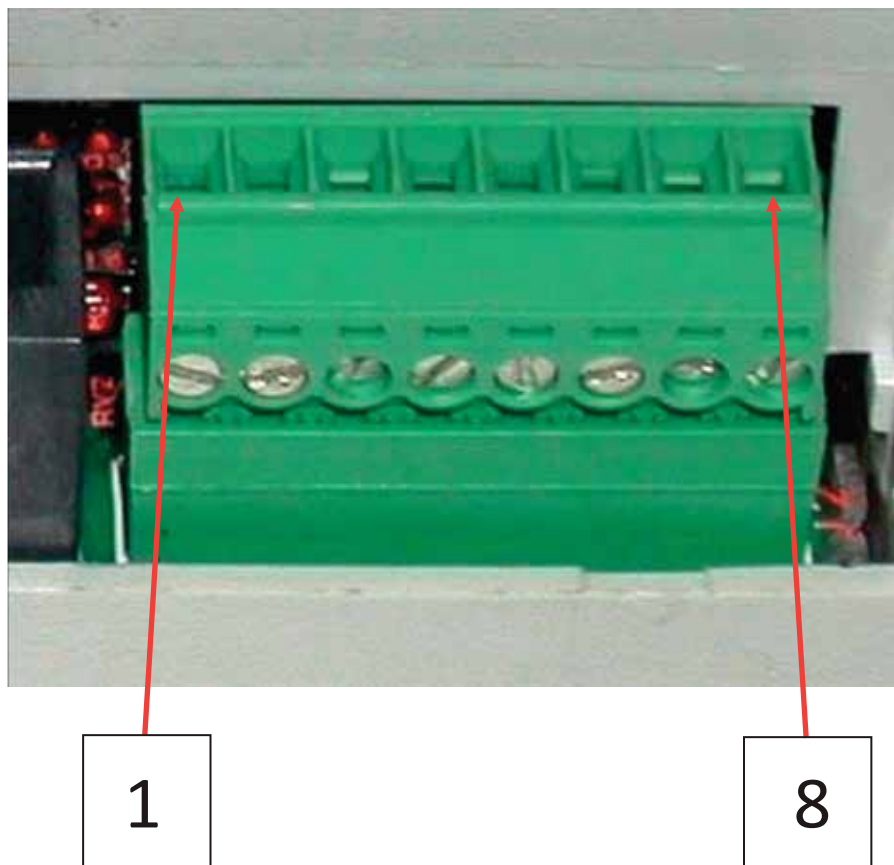
F

G

F: Релейный выходной разъем

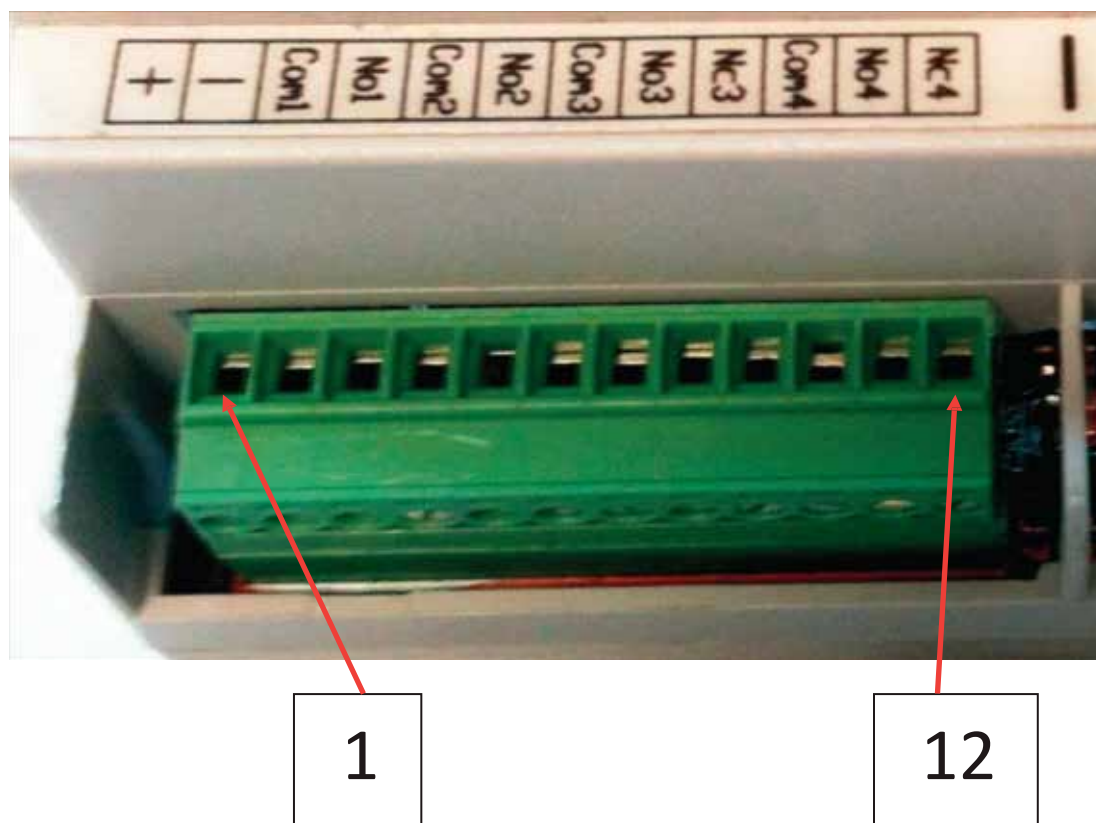
G: Входные разъемы

5.1.2.1 Выходы разъемов bsp



| Контактный разъем | Общее описание | Описание |
|-------------------|---------------------------|-------------------|
| E.1 | +12/24 В постоянного тока | Не используется |
| E.2 | Aer1 | Не используется |
| E.3 | Aer2 | Не используется |
| E.4 | Bala | Не используется |
| E.5 | Gnd | Не используется |
| E.6 | Out 2 | Не используется |
| E.7 | Out 1 | <i>Зуммер</i> |
| E.8 | Gnd | <i>Gnd зуммер</i> |

5.1.2.2 Разъем релейных выходов



| Контактный разъем № | Общее описание | Описание |
|---------------------|---------------------------|----------------------------------|
| F.1 | +12/24 В постоянного тока | 12 В постоянного тока |
| F.2 | Gnd | GND |
| F.3 | Com 1 | Световое табло «Вход» |
| F.4 | N.O. 1 | |
| F.5 | Com 2 | Световое табло «Выход» |
| F.6 | N.O. 2 | |
| F.7 | Com 3 | Валидация входа «Направление А» |
| F.8 | N.O. 3 | |
| F.9 | N.C. 3 | |
| F.10 | Com 4 | Валидация выхода «Направление В» |
| F.11 | N.O. 4 | |
| F.12 | N.C. 4 | |

5.1.2.3 Входные разъемы

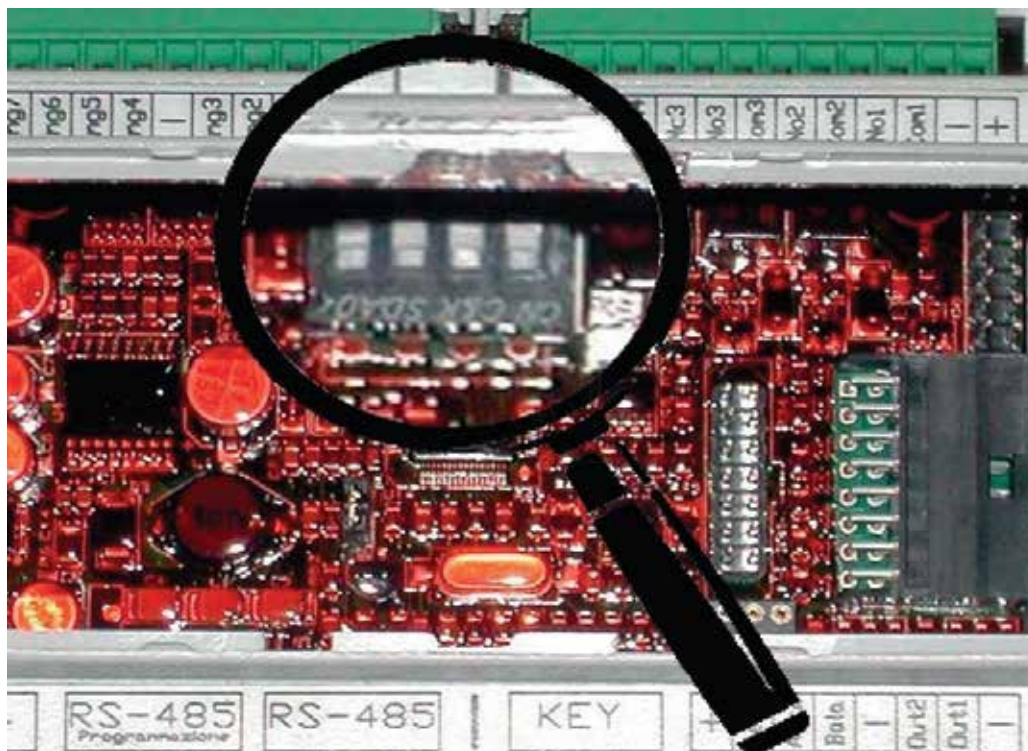


1

12

| Контактный разъем № | Общее описание | Описание |
|---------------------|---------------------------|-------------------------------|
| G.1 | +12/24 В постоянного тока | 12 В постоянного тока |
| G.2 | Gnd | GND |
| G.3 | Ing 0 | Фотозлемент C3 |
| G.4 | Ing 1 | Фотозлемент C4 |
| G.5 | Ing 2 | Фотозлемент C5 |
| G.6 | Ing 3 | Фотозлемент C5 |
| G.7 | Gnd | GND |
| G.8 | Ing 4 | Фотозлемент C6 |
| G.9 | Ing 5 | Не используется |
| G.10 | Ing 6 | Значок входа «Направление А» |
| G.11 | Ing 7 | Значок выхода «Направление В» |
| G.12 | Gnd | GND |

5.1.3 Адресное программирование электронных плат с помощью minidip.



| | | | | | |
|---------------------|------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| MASTER | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SLAVE 1 | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SLAVE 2 | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SLAVE 3 | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SLAVE 4 | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SLAVE 5 | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SLAVE 6 | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| SLAVE 7 (Co) | ВКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | ВЫКЛ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

5.1.4 Программирование микропрограммного обеспечения печатных плат 521628

- a) Выключите печатную плату и отсоедините от сети 485
- b) Подключите программатор к печатной плате под названием "Programming-RS485" и к COM компьютера
- c) Установите Minidip так, чтобы печатная плата не была Master;
- d) Убедитесь, что печатная плата включена, и следуйте приведенным ниже инструкциям:

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ПРОШИВКИ:

1. Дважды щелкните по файлу '5216288pxxxx.mot';
 2. Будет выполнен автоматический запуск программы «FLASH DEVELOP TOOLKIT»;
 3. Выберите раскрывающийся список "DEVICE";
 4. Выберите пункт "CONFIGURE FLASH PROJECT";
 5. Список микропроцессоров откроется автоматически (CHOOSE DEVICE);
 6. Выберите микропроцессор "H8/3687F";
 7. Выберите "NEXT";
 8. Выберите COM (COMMUNICATION DOORS);
 9. Выберите "NEXT";
 10. Установите кварцевую частоту на 14,7456 (DEVICE SETTING)
 11. Выберите "NEXT";
 12. (ТИП СОЕДИНЕНИЯ);
 13. Выберите "NEXT";
 14. (ВАРИАНТЫ ПРОГРАММИРОВАНИЯ)
 15. Выберите "NEXT";
 16. Включите печатную плату;
 17. Подключите интерфейс программирования к разъему «программирование»;
 18. Установите переключатель интерфейса программирования в положение "Prog";
 19. Нажмите «Reset» интерфейса программирования;
 20. Подключите ПК к программному интерфейсу;
 21. Нажмите кнопку "DOWNLOAD ACTIVE FILES"
 22. Дождитесь начала программирования;
 23. Конец программирования;
 24. Нажмите кнопку "FDT DISCONNECT"
 25. Дождитесь отсоединения
 26. Закройте программу «FLASH DEVELOP TOOLKIT»;
 27. Нажмите «Reset» интерфейса программирования;
 28. Программирование завершено.
- e) Выключите печатную плату
 - f) Отсоедините разъем программатора от печатной платы
 - g) Установите Minidip печатной платы так, как было перед программированием.

5.2 Блок управления 5216989

5.2.1 Описание блока управления

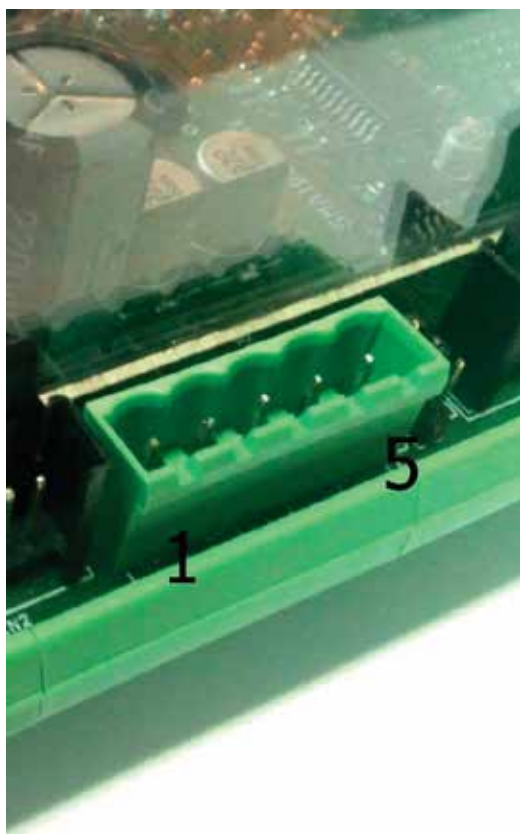


- ◆ Одновременное управление 2 двигателями;
- ◆ 4 входа с оптическими средствами связи;
- ◆ 6 выходов на МОП-транзисторах;
- ◆ Одновременное управление двумя кодировщиками;
- ◆ Одновременное управление двумя концевыми выключателями;
- ◆ Контроль скорости;
- ◆ Двойной контроль;
- ◆ Контроль питания;
- ◆ Позиционный контроль;
- ◆ Связь через RS-485;

Возможность параметризации ускорения, скорости, торможения, двойного тока и позиционирования с помощью кодировщика.

5.2.2 Разъемы

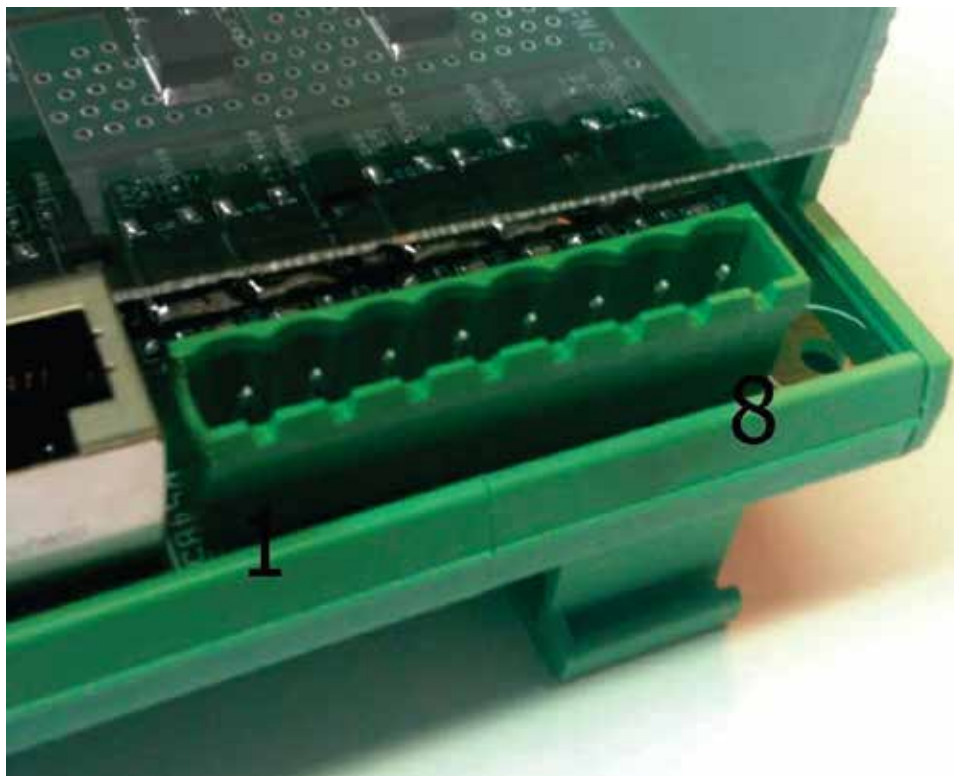
5.2.2.1 Источник питания



- ◆ Напряжение: мин. 24 В постоянного тока, макс. 28 В постоянного тока
- ◆ Сила тока: макс.20 А

1. +24 В постоянного тока
2. Gnd
3. +24 В постоянного тока
4. Gnd
5. Заземление

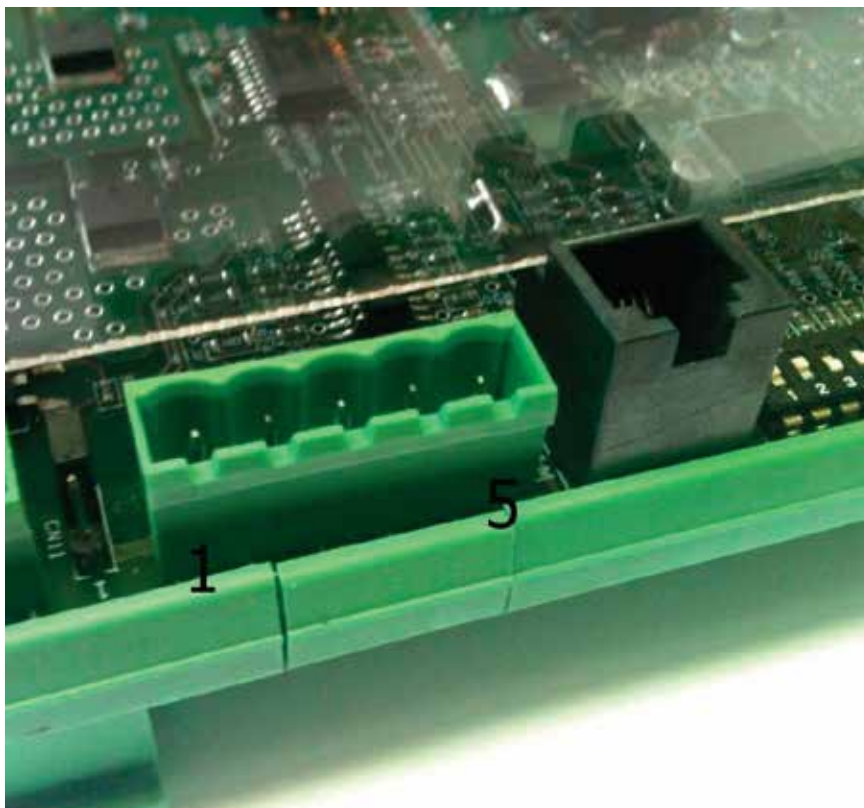
5.2.2.2 Выходы



| Контактный разъем № | Общее описание | Описание ведущего устройства |
|---------------------|----------------------------------------|------------------------------|
| 1 | 1. Com Вывод +24 В постоянного тока | 24 В постоянного тока |
| 2 | 2. Выход 4 | Не используется |
| 3 | 3. Выход 3 | Не используется |
| 4 | 4. Выход 2 | Не используется |
| 5 | 5. Выход 1 | Не используется |
| 6 | 6. Поршень 2 | Подача рабочего поршня |
| 7 | 7. Поршень 1 | Подача командного поршня |
| 8 | 8. GND | Gnd |

- ◆ Максимальный ток 3А;
- ◆ Тепловое отключение;
- ◆ Защита от короткого замыкания;
- ◆ Выход NPN.

5.2.2.3 Входы



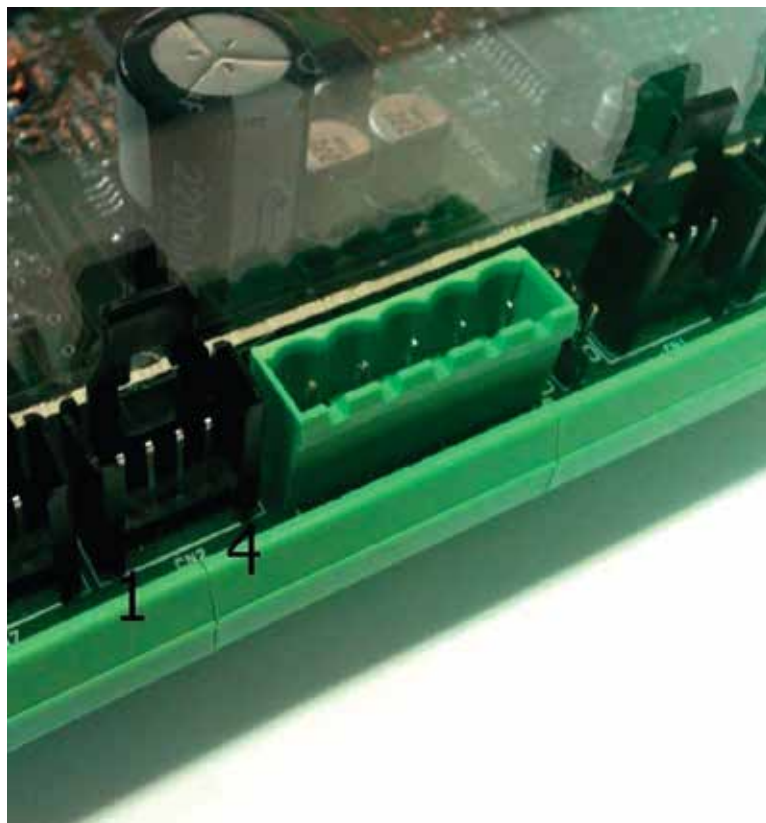
| Контактный разъем № | Общее описание | Описание ведущего устройства |
|---------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 1 | Внешний +24 В постоянного тока | 24 В постоянного тока |
| 2 | Вход 1 | Статус командный поршень |
| 3 | Вход 2 | Статус исполнительный поршень |
| 4 | Вход 3 | Не используется |
| 5 | Вход 4 | Не используется |

Входы, относящиеся к GND, могут быть активированы через контактный массовый или открытый коллектор NPN.

С помощью внутренней перемычки можно выбрать базовое напряжение:

- ◆ 1 – 2 => Внешнее напряжение + 24 В постоянного тока для подключения к клемме 1;
- ◆ 2 – 3 => Внутреннее напряжение + 24 В постоянного тока ничего не подключается к клемме 1;

5.2.2.4 Датчик приближения

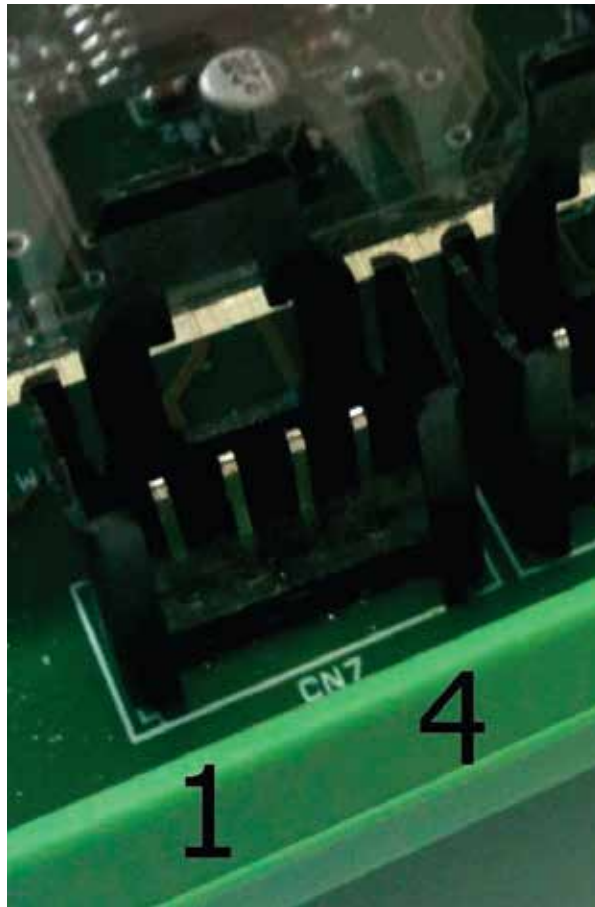


Клеммы:

1. Выход Com + 24В постоянного тока
2. -----
3. Сигнал
4. GND

Датчик должен быть открытым коллектором PNP.

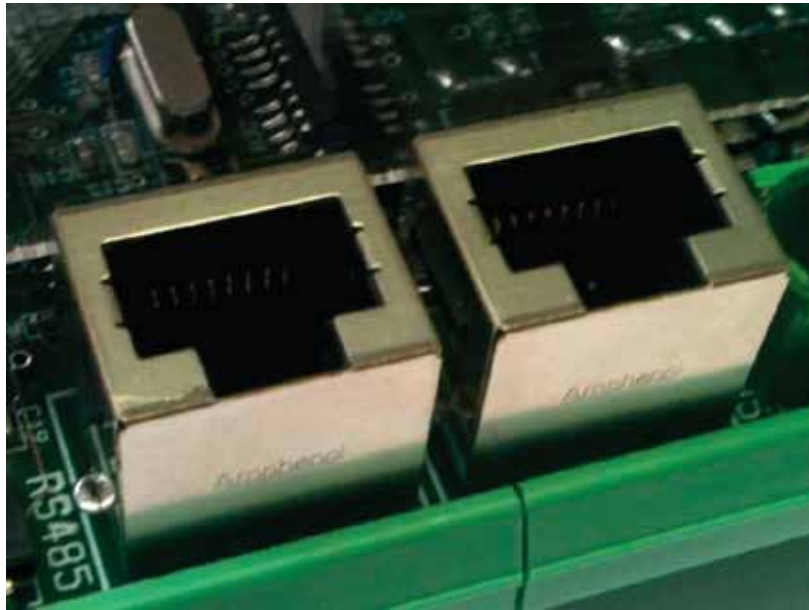
5.2.2.5 Кодировщик



Клеммы:

1. Сигнал 1
2. Выход + 5 В постоянного тока
3. Сигнал 2
4. GND

5.2.2.6 Последовательный Rs-485

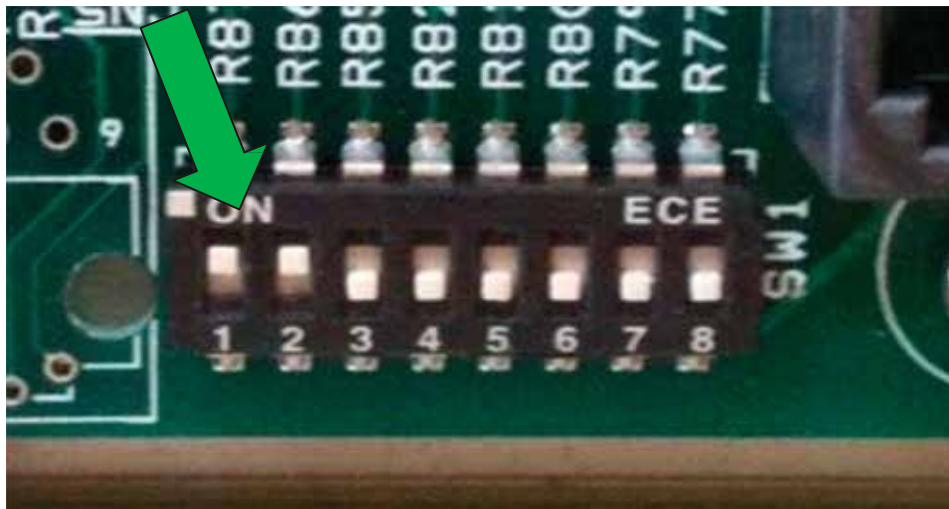


Разъем PLUG8:

(Оба разъема параллельны)

1. В1
2. А1
3. Выход Com + 24В постоянного тока
4. GND

5.2.2.7 Minidip

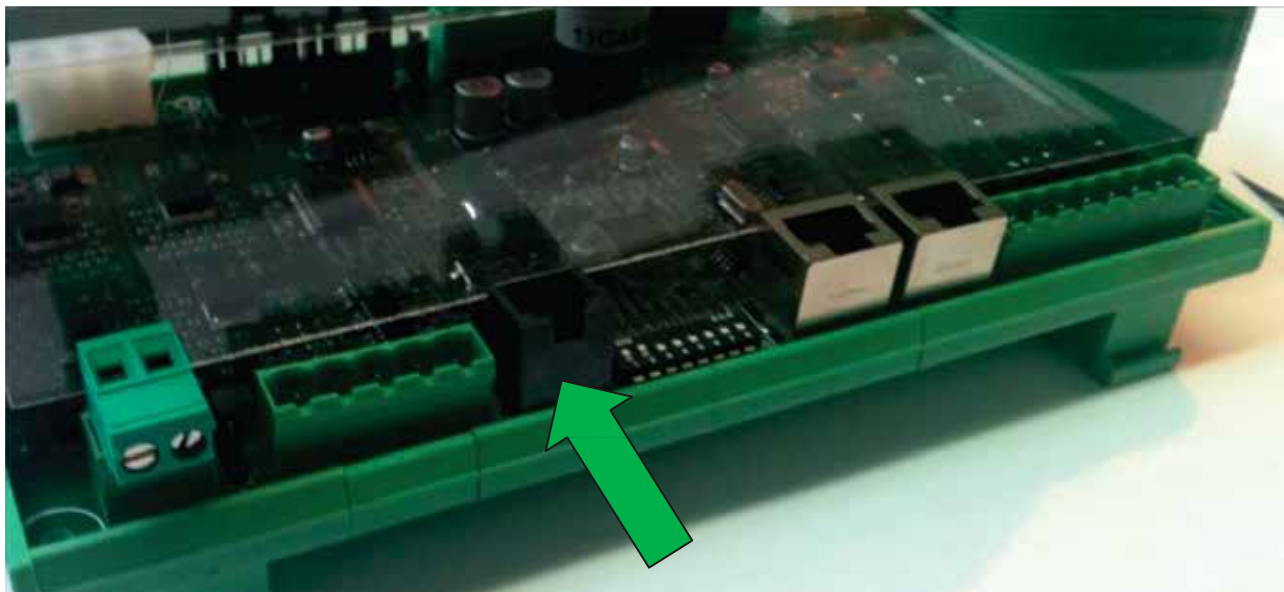


Minidip:

1. ВКЛ: Двигатель 1 включен;
2. ВКЛ: Двигатель 2 включен;

5.2.3 Установка mrlab для программирования прошивки

Подключите КАБЕЛЬ ДЛЯ ПРОГРАММИРОВАНИЯ (MPLAB) к разъему программирования на печатной плате, как показано на рисунке ниже.



Подсоедините 'КАБЕЛЬ ПРОГРАММИРОВАНИЯ (MPLAB)' к программатору.



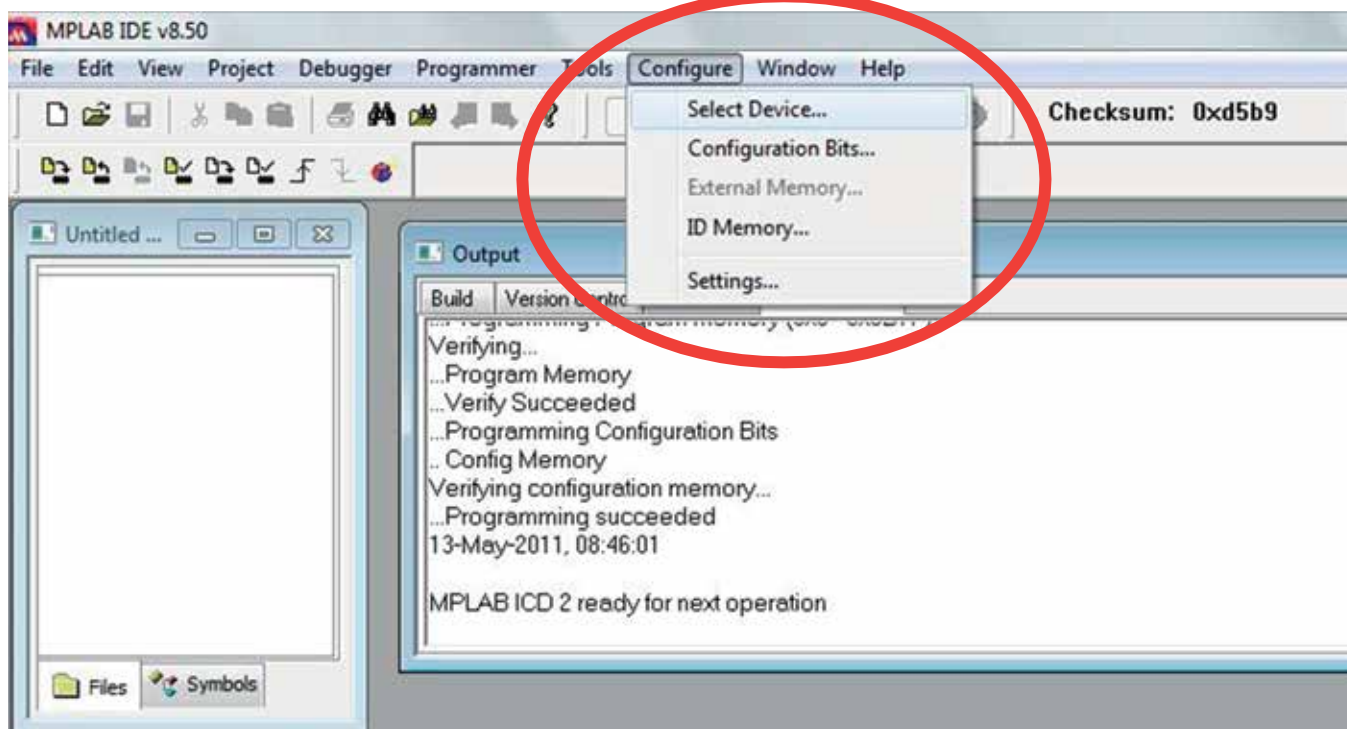
С помощью кабеля USB подключите программатор к ПК.



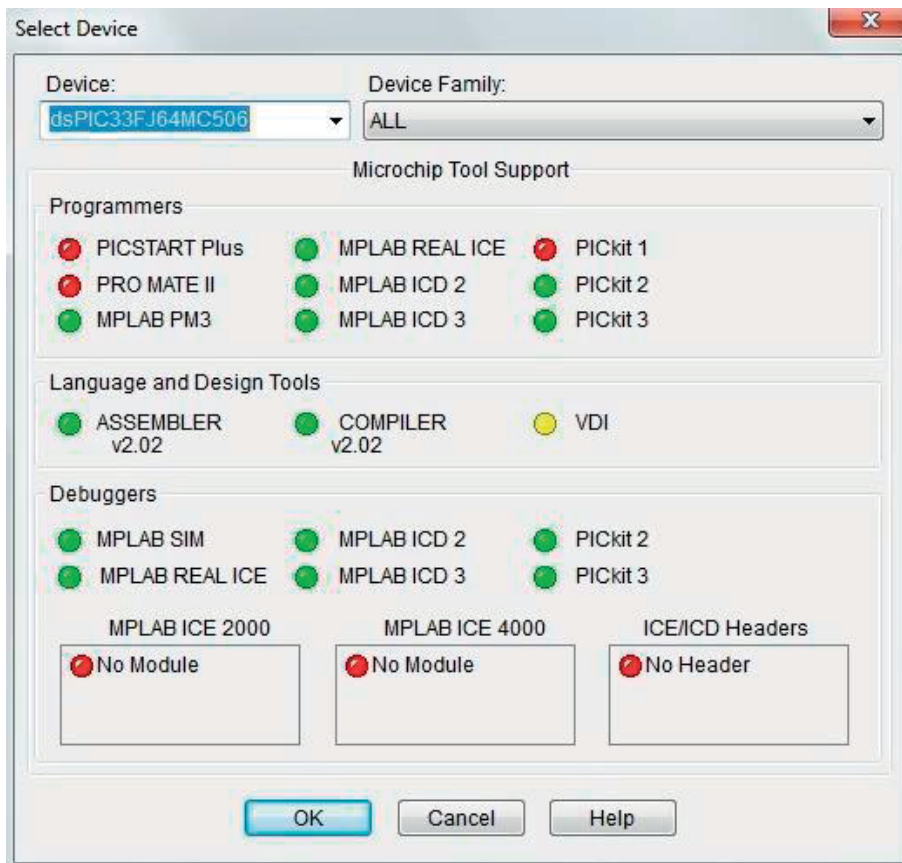
Включите ПК и откройте программу MPLAB.



Если это самое первое подключение, настройте микро, нажав на кнопку CONFIGURE\SELECT DEVICE button:



Расположите настройки, как показано на рисунке ниже.



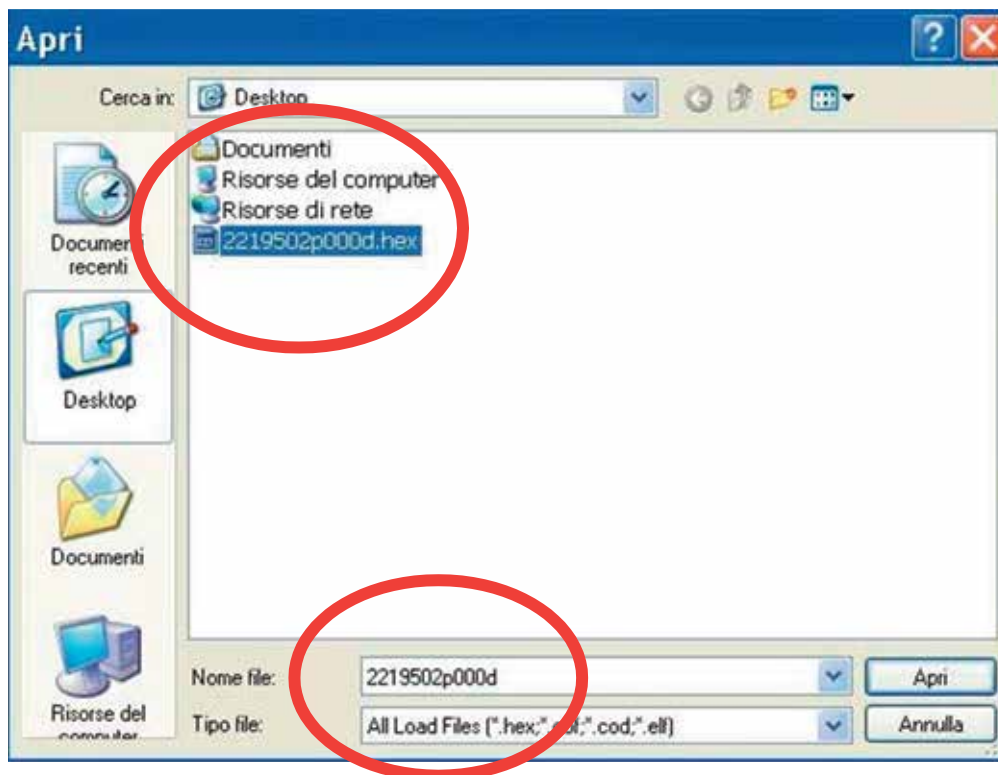
Выберите "FILE"



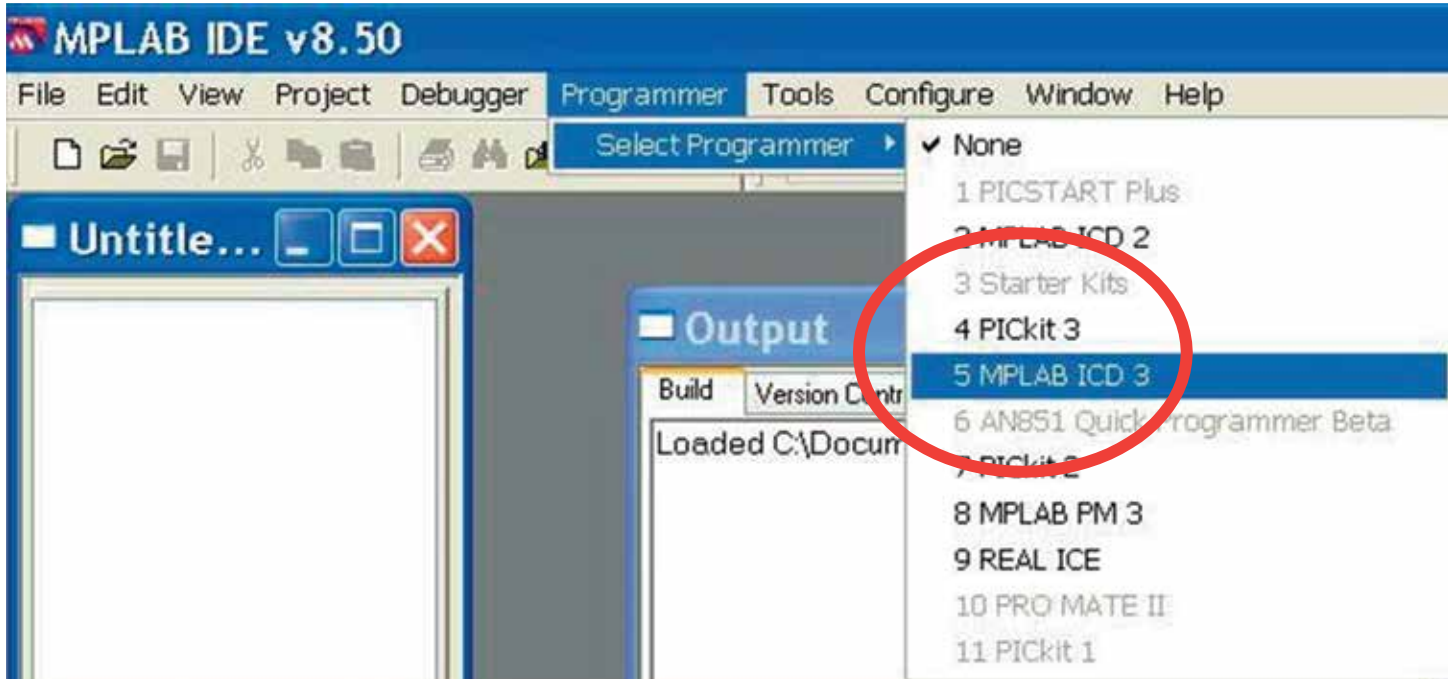
Выберите "IMPORT"



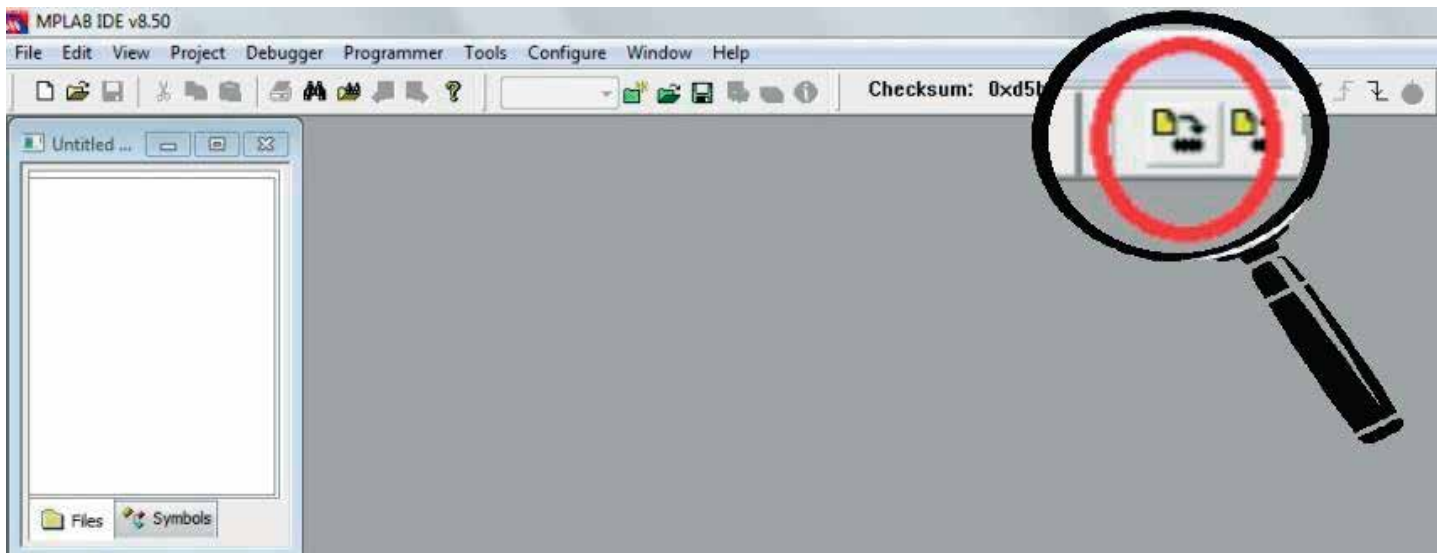
Загрузите требуемую программу: 2219502Pxxx.hex



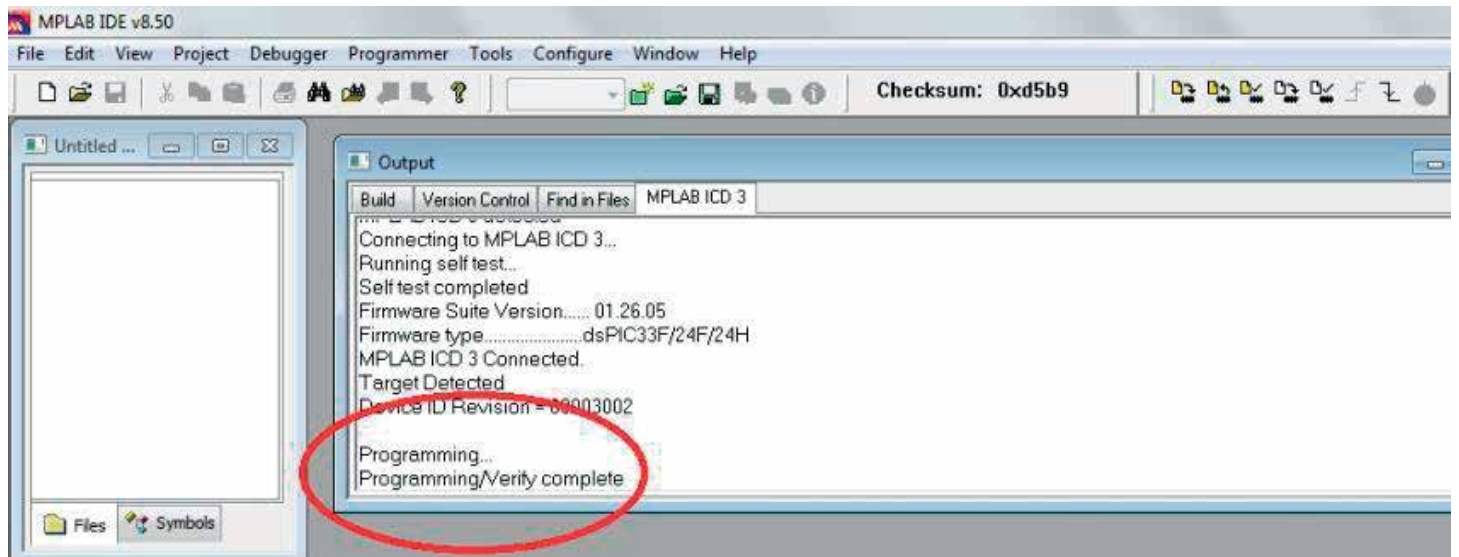
Выберите PROGRAMMER, SELECT PROGRAMMER и тип программатора, который Вы используете.



Выберите программатор, показанный на рисунке ниже.



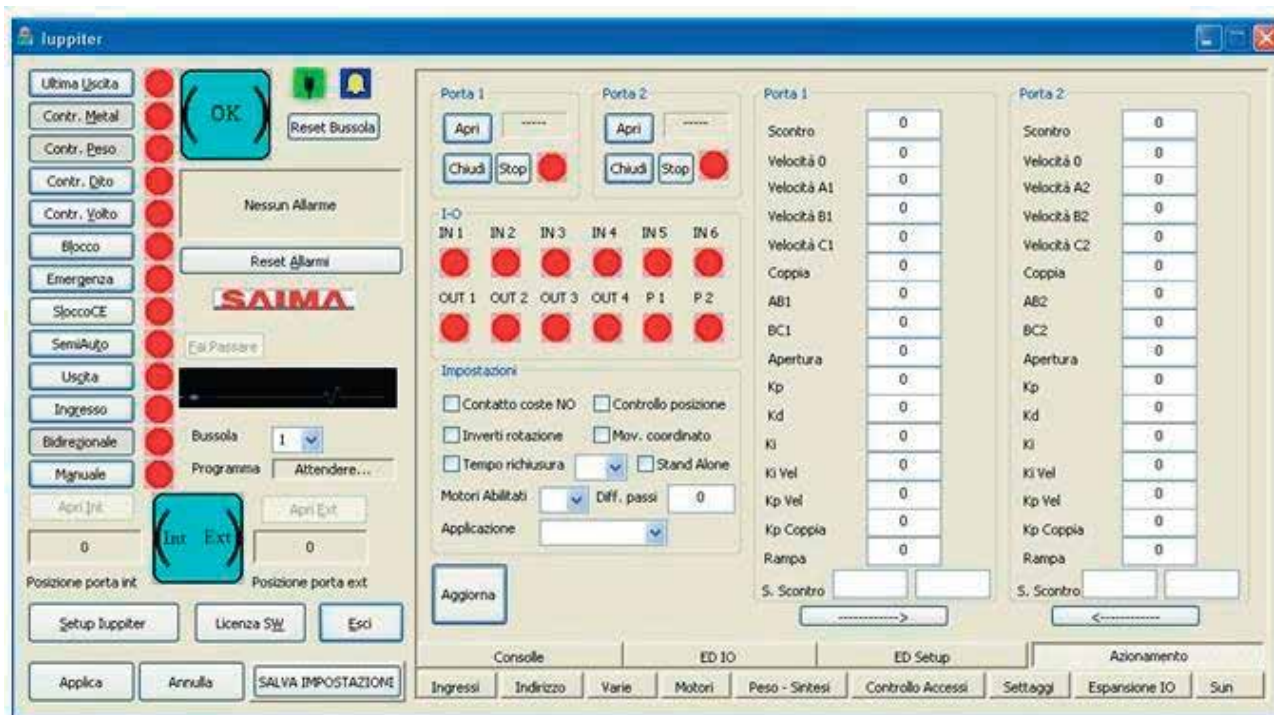
Ждите конца загрузки программы.



Отсоедините 'КАБЕЛЬ ПРОГРАММИРОВАНИЯ (MPLAB)'

5.2.4 Программное обеспечение для параметризации: “iuprpter”

5.2.4.1 Параметры



На верхней стороне Iuprpter есть элементы управления, которые дают команду двигателям 1 и 2 соответственно (ДВЕРЬ 1 И ДВЕРЬ 2). Управление открыванием, закрыванием и торможением доступно для каждого двигателя, в том числе одновременно.

В разделе ниже, разделенном описанием ввода-вывода, есть входы и выходы, отображаемые в режиме реального времени во время работы операционной системы. Входы и выходы, активные в определенный момент, отображаются зеленым цветом.

В настоящее время активными НАСТРОЙКАМИ являются:

- ◆ **Включенные двигатели:** каждый отдельный двигатель может быть включен из программного обеспечения (только если он также включен через dip-переключатель).
- ◆ **Разница шагов:** разница в количестве шагов между обоими двигателями (только если также включен флаг Mov.Coordinated).
- ◆ **Приложение:** краткое описание приложения, в котором установлена операционная система.

5.2.4.2 Настройка параметров движения

- ◆ **Столкновение:** Уровень контроля вмешательства при столкновении с внешним объектом, в обоих направлениях (от 0 до подъема)
- ◆ **Скорость 0:** Уровень скорости при поиске нуля (первое закрытие (А) и поиске датчика приближения (Б)). Этот уровень включает также пару, доступную для двигателя. Поэтому для фаз, описанных выше, с увеличением уровня скорости увеличивается и тяга двигателя.
- ◆ **Скорость А:** Уровень скорости при открытии
- ◆ **Скорость В:** Уровень скорости во время фазы торможения перед закрытием.
- ◆ **Скорость С:** Уровень скорости при закрытии.
- ◆ **Пара:** Уровень пары во время движения (не учитывается во время фаз А-В, описанных выше).
- ◆ **АВ:** Количество шагов, после которых он начинается торможение до полного открытия.
- ◆ **ВС:** Количество шагов, после которых он начинает торможение до полного закрытия.
- ◆ **Открытие:** Количество шагов открытия
- ◆ **Kp:** Коэффициент пропорциональности ПИД
- ◆ **Kd:** производный коэффициент ПИД
- ◆ **Ki:** интегративный коэффициент ПИД
- ◆ **Ki vel:** интегративный коэффициент управления скоростью
- ◆ **Kp vel:** пропорциональный коэффициент управления скоростью
- ◆ **Пара Kp:** пропорциональный коэффициент управления парой
- ◆ **Ramp:** уровень максимально допустимого ускорения
- ◆ **S. Collision:** Диапазон контроля вмешательства при столкновении с внешним объектом

6 ПОДКЛЮЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА К СИСТЕМЕ

6.1 Случай автономного устройства

Если устройство является автономным, необходимо:

- ◆ иметь пульт управления
- ◆ флаг 1 НЕ должен быть выбран с помощью ПО Iuppiter (УСТРОЙСТВО В СИСТЕМЕ) в ведущем устройстве двери.
- ◆ IN 7, OUT2, OUT 3, OUT 4 не должны быть подключены
- ◆ У IN 6 (ЭЛЕКТРОННЫЙ КЛЮЧ. ПЕРВЫЙ ВХОД) должно быть короткое замыкание на землю. Это означает, что первый вход происходит при открытии механического замка двери. Если есть первый ключ от входа, этот контакт будет включен в IN и заземлен.
- ◆ При наличии панели управления с внутренней связью кнопка должна быть подключена к Ing.3 ведомого устройства 1. Затем подключите два вывода “SPEAK” и “LISTEN”, которые поступают с панели управления и консоли (последовательный на J2 емкостного датчика: емкостная плата)

6.2 Случай устройства, подключенного к системе

Если дверь не является частью системы, необходимо:

- Панель управления не должна использоваться (не предусмотрена);
- емкость двери подключена и проверьте с помощью “Iuppiter”, что выбран флаг.1 “УСТРОЙСТВО В СИСТЕМЕ”;
- “door opening” подключается к IN 7 соответствующей двери из системы;
- OUT 2 устройства подключен к “Internal Radar status” соответствующей двери в системе;
- OUT 3 устройства подключен к “External Radar status” соответствующей двери в системе;
- OUT 4 устройства подключен к “Door status” соответствующей двери в системе;
- Если дверь используется в качестве внутренней двери (P2), вы должны подключить BSP 1 от двери к “Status mechanical lock of internal door” непосредственно к системе;
- Убедитесь, что IN 6 (ЭЛЕКТРОННЫЙ КЛЮЧ ПЕРВЫЙ ВХОД) не подключен к заземлению. Это означает, что Первый вход происходит, когда IN 6 заземлен, но только тогда, когда открывается механический замок двери. Вы можете либо подключить ключи “Medeco” и “Kaba” (с пружинным возвратом) к IN 6, либо контакт, идущий от OUT 3 СОПРЯЖЕННОЙ ПЛАТЫ, ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ КЛЮЧЕЙ DALLAS, чтобы вставить их в дверь для систем 430 ED, в зависимости от того, что требуется из спецификации.

7 ВХОДЫ И ВЫХОДЫ

7.1 MASTER

| | | | | | |
|--------|---------------------------|-----------------------------------|-------|---------------------------|------------------------------------------|
| MASTER | + | 24 В постоянного тока | + | | 24 В постоянного тока |
| | - | GND | - | | GND |
| | 0 | ЗАПРОС ВХОДА | 1 | Com | ТРЕВОГА |
| | 1 | ЗАПРОС ВЫХОДА | | Нет | |
| | 2 | ОТМЕНЕННОЕ ОТКРЫТИЕ | 2 | Com | ВНУТРЕННЯЯ СИСТЕМА РАДАРОВ |
| | 3 | ЧРЕЗВЫЧАЙНАЯ СИТУАЦИЯ | | Нет | |
| | - | GND | 3 | Com | ВНЕШНЯЯ СИСТЕМА РАДАРОВ |
| | 4 | СБОЙ СБРОСА | | Нет | |
| | 5 | НЕМЕДЛЕННОЕ ОТКРЫТИЕ | | Нет | |
| | 6 | ПЕРВЫЙ ВХОД | 4 | Com | СОСТОЯНИЕ ДВЕРИ |
| | 7 | ОТКРЫТИЕ КЛЮЧОМ ИЗ СИСТЕМЫ | | Нет | |
| | - | GND | | Нет | |
| | | | BSP 1 | - | АКТИВИРОВАННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК |
| | | | | + | |
| | | | BSP 2 | + | СИГНАЛИЗАЦИЯ ЗУММЕРА |
| | | | | - | |
| ВХОДЫ | ING KEY 1 не используется | | ВЫХОД | LED KEY 1 не используется | |
| | ING KEY 2 не используется | | | LED KEY 2 не используется | |

SLAVE 1

| | | | | | |
|---------|----------------------------------|-----------------------------------|-------|----------------------------------|------------------------------|
| SLAVE 1 | + | <i>24 В постоянного тока</i> | + | | <i>24 В постоянного тока</i> |
| | - | <i>GND</i> | - | | <i>GND</i> |
| | 0 | ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СЧЕТНЫЙ ДАТЧИК | 1 | <i>Com</i> | |
| | 1 | ОТКРЫТИЕ ДВЕРИ | | <i>Нем</i> | |
| | 2 | ВЫЗОВ ПО ВНУТРЕННЕЙ СВЯЗИ | 2 | <i>Com</i> | |
| | 3 | | | <i>Нем</i> | |
| | - | <i>GND</i> | 3 | <i>Com</i> | |
| | 4 | | | <i>Нем</i> | |
| | 5 | | | <i>Нем</i> | |
| | 6 | | 4 | <i>Com</i> | |
| | 7 | | | <i>Нем</i> | |
| | - | <i>GND</i> | | <i>Нем</i> | |
| | | | BSP 1 | - | |
| | | | | + | |
| | | | BSP 2 | + | |
| | | - | | | |
| ВХОДЫ | <i>ING KEY 1 не используется</i> | | ВЫХОД | <i>LED KEY 1 не используется</i> | |
| | <i>ING KEY 2 не используется</i> | | | <i>LED KEY 2 не используется</i> | |

Фотоэлементы, собранные на задней кромке дверей, для открывания дверей подключаются к ING 1 Slave 1. Когда вы активируете эти фотоэлементы во время открытия дверей, Slave 1 уведомляет об этом условии по последовательной линии устройства Master, которое, в свою очередь, таким же образом уведомляет об этом оператора. Это последнее должно остановить текущую операцию, заставляя ее перезапускаться только после освобождения фотоэлементов. Если эта процедура происходит, когда двери закрываются, последние блокируются, они возвращаются, и если они свободны, они начинают работать с закрытием дверей.

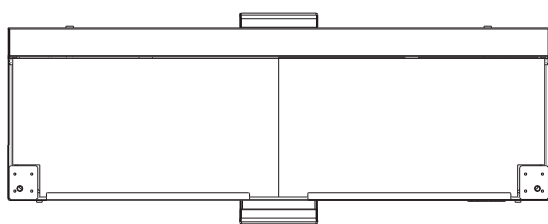
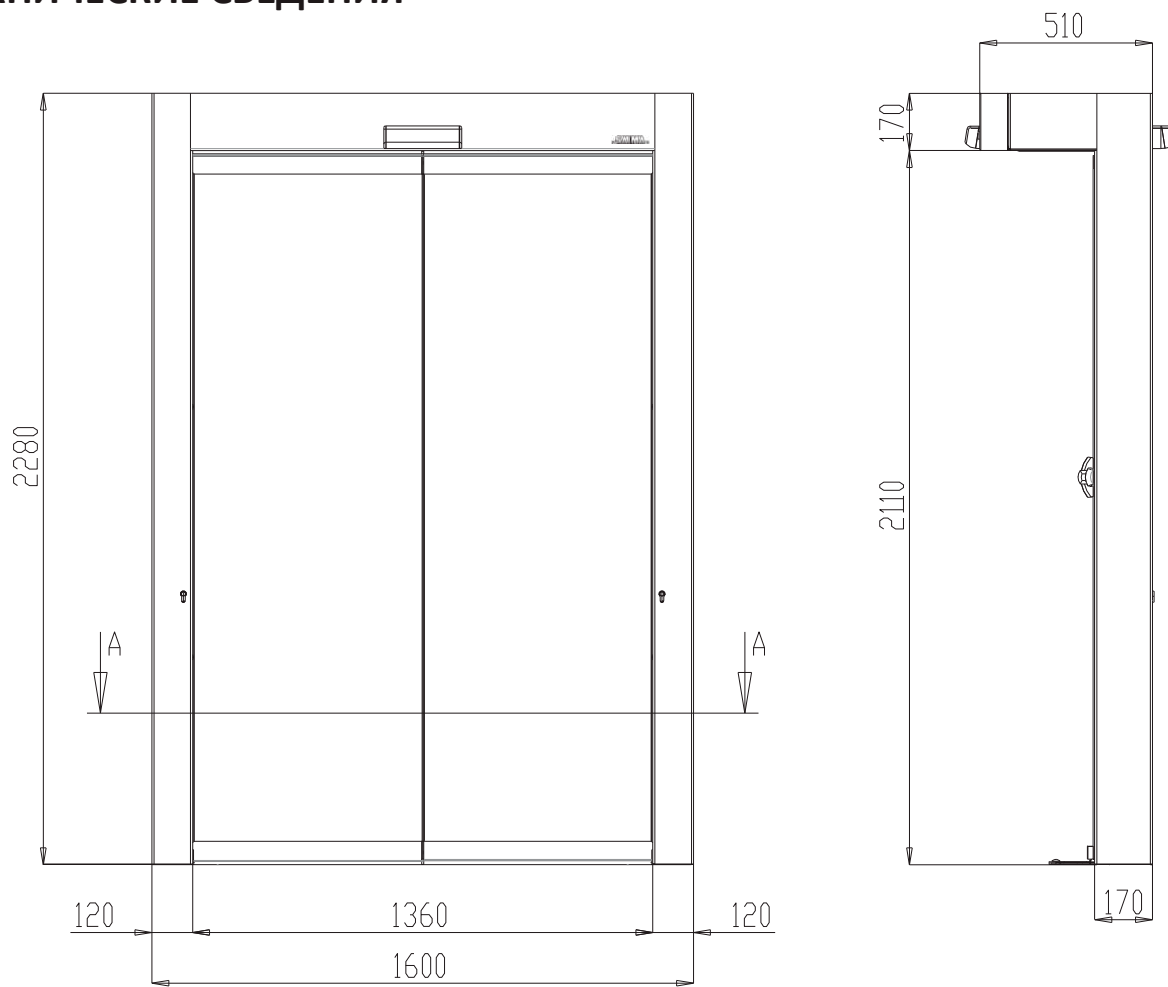
7.2 РАБОЧИЕ ВХОДЫ И ВЫХОДЫ

| | Ecu | Ing | | Ecu | Out | |
|--------|---------|-----|--------------------------------------------|-----|-----|-------------------------------|
| РАБОТА | 2 | 1 | МЕХАНИЗМ ЗАКРЫТ | 1 | | 24 В постоянного тока |
| | 3 | 2 | ОБСЛУЖИВАНИЕ | 2 | 4 | СТАТУС ОБСЛУЖИВАНИЯ |
| | 4 | 3 | ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ С НОГАМИ | 3 | 3 | РАЗБЛОКИРОВКА СИГНАЛИЗАЦИИ |
| | 5 | 4 | ОБЩЕЕ ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ | 4 | 2 | |
| | Proxy 1 | 5 | ЗАПЕРТЫЕ ДВЕРИ | 5 | 1 | ДВИЖУЩИЙСЯ МАГНИТ |
| | Proxy 2 | 6 | МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК | 6 | P1 | МАГНИТЫ ДЛЯ БЛОКИРОВКИ ДВЕРЕЙ |
| | | | | 7 | P2 | ТОРМОЗ |
| | | | | 8 | | GND |

В работе ING4 подключаются только датчики предотвращения аварий (внешний и внутренний радар).

В ING 5 (Proxy 1) все спайки электромагнитов, используемых для запираения дверей в закрытом положении, должны быть соединены параллельно. Точно так же, если спайки, упомянутые ранее, не работают, необходимо подключить датчик приближения в качестве экстремального средства считывания.

8 ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ



SEZIONE A-A
РАЗРЕЗ A-A

| <u>УСТРОЙСТВО</u> | |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <u>Каркас:</u> | Профили изготавливаются из листовой стали толщиной от 20/10 до 40/10 мм. |
| <u>Штепсели:</u> | Антивандальное ламинированное дверное стекло P6B EN 365 с пуленепробиваемым покрытием BR3/EDEN 1063 sp. 27/28 мм |
| <u>Аксессуары:</u> | Ручка антипаника (по запросу), направляющие опоры, колеса: для грузов до 280 кг |
| <u>Покрытие:</u> | Полиуретановый тип с эпоксидной основой и тонкой тисненой отделкой. |
| <u>ЭЛЕКТРИКА</u> | |
| <u>Питающее напряжение:</u> | 220± 10% В - 50 Гц |
| <u>Максимальное энергопотребление:</u> | 0,2 кВт |
| <u>Рабочая температура:</u> | -10 °С/+55 °С |
| <u>Аккумуляторы:</u> | 2 шт - Герметичный провод 12 В - 2 А последовательно |
| <u>Вводы и выходы:</u> | 20+16 |
| <u>Линии:</u> | 3 шт RS232 (+ 1 шт RS232 зарезервирована) 2 шт RS 485 |
| <u>Двигатели:</u> | 1 шт - 24 В постоянного тока - 100 Вт |
| <u>Электронная плата управления:</u> | Программируемая с микропроцессором |
| <u>Автономная работа без сети:</u> | 20 минут с 80 проходами (реализуется по запросу) |
| <u>Освещение:</u> | Нет |
| <u>ХАРАКТЕРИСТИКИ</u> | |
| <u>Тип сброса:</u> | Автоматический |
| <u>МАССА</u> | |
| <u>Масса:</u> | 485 кг |

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все операции по техническому обслуживанию, описанные в этом разделе руководства, предназначены для того, чтобы гарантировать работоспособность устройства или восстановить ее в случае отказа.

Операции по техническому обслуживанию должны выполняться в соответствии с заранее установленным планом с использованием исключительно материалов и запчастей, указанных в данном руководстве.

Только компетентный персонал, прошедший обучение в компании SAIMA, должен проводить операции по техническому обслуживанию электронных и механических компонентов.

Устройство было реализовано в соответствии с действующим законодательством, с учетом всех законодательных положений, установленных европейскими директивами.

Механические компоненты подвержены износу со временем. Их можно легко заменить.

Электрические и электронные компоненты питаются от низкого напряжения и предназначены для непрерывной работы.

Во время планового технического обслуживания, которое должно проводиться один раз в год, обязательно проверьте:

- ◆ Соединение электрических разъемов;
- ◆ Крепление электрических кабелей;
- ◆ Правильную регулировку механических компонентов;
- ◆ Правильное движение двери.

9.1 План технического обслуживания

Предусмотрены два типа мер:

1. Профилактическое обслуживание
2. Коррекционное обслуживание

Профилактическое техническое обслуживание направлено на работу с функционирующим устройством, чтобы предотвратить поломку или чрезмерный износ компонентов, избегая длительного простоя.

Профилактическое обслуживание включает в себя следующие мероприятия:

- ◆ Замену компонентов
- ◆ Регулировки
- ◆ Проверки
- ◆ Очистку

О мерах по профилактическому техническому обслуживанию сообщается в плане технического обслуживания.

Профилактическое обслуживание должно проводиться ежегодно, как уже описано в предыдущей главе.

Карта профилактического обслуживания

Ежегодно проводите следующие проверки:

| ТИП ПРОВЕРКИ | ОПИСАНИЕ ПРОВЕРКИ |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Механика система замка При необходимости выполните настройку, описанную далее | Проверьте движущиеся части как в статическом, так и в динамическом состоянии. Проверьте правильность работы системы и состояние износа компонентов (поршневой шток, направляющие опоры колес, подшипники, и т. д.). При необходимости выполните настройку, описанную в пункте L'origine riferimento non è stata trovata. |
| Устройство | Проверка фиксации остекления. Управление вращающимися рычагами и вилочными погрузчиками. Проверка фиксации и целостности кабеля. Проверка фиксации и целостности вращающихся штифтов. |
| Система питания | Проверьте работу системы без источника питания. Проверьте работу блоков питания. Проверка технических данных нагрузки, напряжения, сопротивления и поглощения установки на уровне оборудования управления и блоков питания. Проверьте напряжение питания без нагрузки и под нагрузкой. Контроль заземления соединений. |
| Очистка | Очистка стеклянных деталей внутри устройства. Очистка и смазка направляющих, рычагов и подшипников |

9.2 Необходимое оборудование

- ✓ Шестигранные ключи
- ✓ Торцевые ключи
- ✓ Молоток
- ✓ Различные отвертки

ЖУРНАЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

| | | | |
|-----------------------|--|------------------------|--|
| Предметное описание | | | |
| Адрес местонахождения | | Регистрационный номер: | |

| | | | |
|-------------------------|--------------------|--------------------|---------------|
| Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора |
| | | | |
| УСТАНОВКА МАШИНЫ | | | Дата: |
| Подпись техника: | | Подпись заказчика: | |

| | | | |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|---------------|
| Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора |
| | | | |
| ПУСК МАШИНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ | | | Дата: |
| Подпись техника: | | Подпись заказчика: | |

| | | | | |
|------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|----------------|
| № | Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора: |
| | | | | |
| Описание: | | | | Замены: |
| Дата: | Подпись техника: | | Подпись заказчика: | |

| | | | | |
|------------------|-----------------------|--------------------|----------------|----------------|
| № | Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора: |
| | | | | |
| Описание: | | | Замены: | |
| Дата: | Подпись техника: | Подпись заказчика: | | |
| № | Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора: |
| | | | | |
| Описание: | | | Замены: | |
| Дата: | Подпись техника: | Подпись заказчика: | | |
| № | Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора: |
| | | | | |
| Описание: | | | Замены: | |
| Дата: | Подпись техника: | Подпись заказчика: | | |
| № | Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора: |
| | | | | |
| Описание: | | | Замены: | |
| Дата: | Подпись техника: | Подпись заказчика: | | |
| № | Управляющая компания: | Юридический адрес: | Телефон: | Имя оператора: |
| | | | | |
| Описание: | | | Замены: | |
| Дата: | Подпись техника: | Подпись заказчика: | | |

ПРИМЕЧАНИЕ: Этот буклет является неотъемлемой частью системы и должен храниться рядом с машиной.

